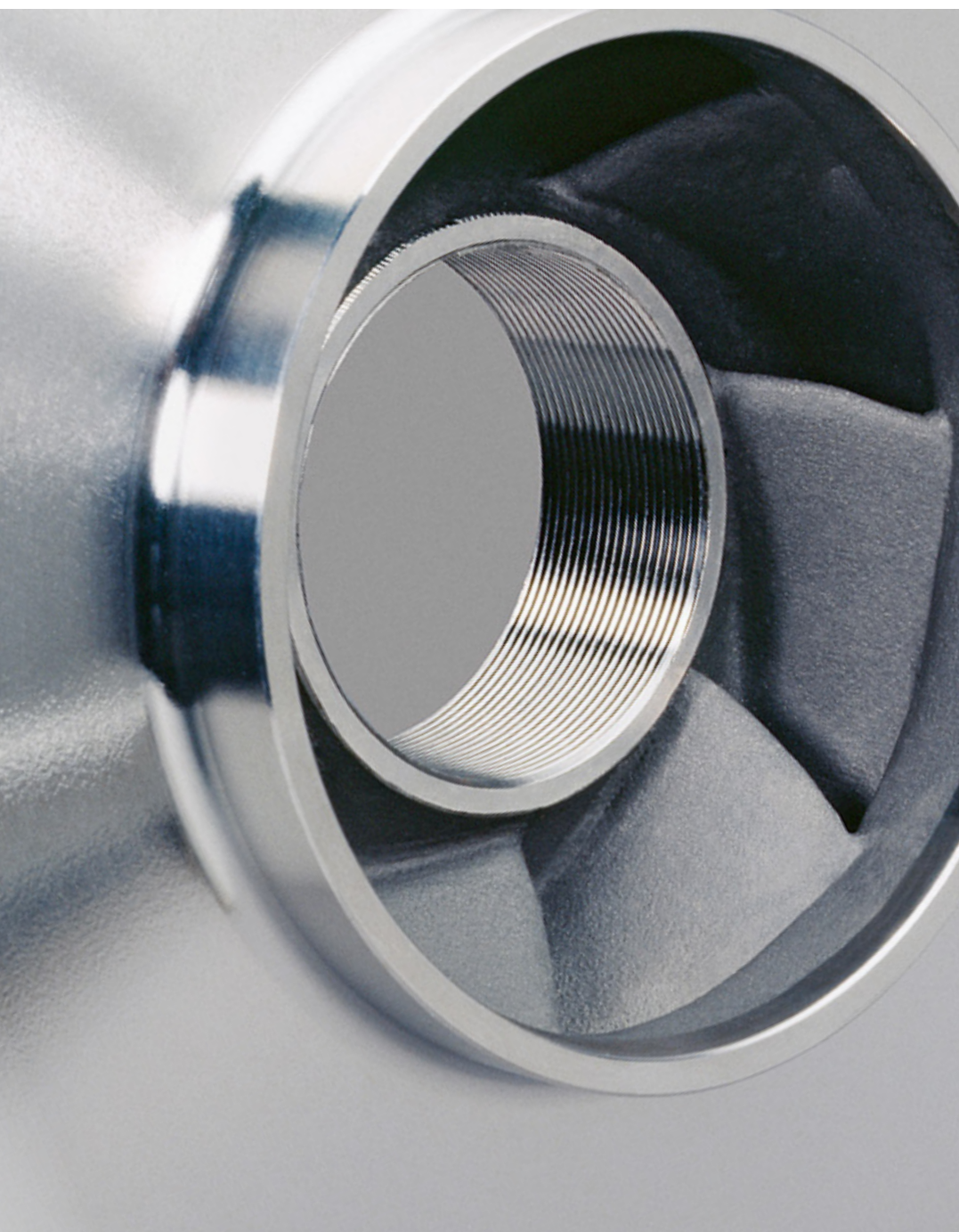


Systemes de pompage innovants et intelligents





CP Pumpen AG,
siège social et production,
Zofingue, Suisse



Mission et valeurs

Votre succès est notre succès. Notre mission consiste à parvenir à des améliorations environnementales durables en matière de transport des liquides.

Nous garantissons la sécurité la plus élevée ainsi que la meilleure qualité et nous offrons des produits et des prestations de service efficaces en matière de consommation énergétique. La satisfaction de nos clients est toujours au centre de nos réflexions et de nos actions.

Des spécialistes engagés et bien formés, une hiérarchie horizontale et des voies décisionnelles courtes nous permettent de rester flexibles. Nous misons sur la proximité avec les clients et sur l'efficacité et l'excellence de nos services.



Durabilité

« Nous sommes persuadés que la conservation de notre environnement constitue la condition la plus importante pour atteindre une réelle et véritable valeur ajoutée. »



Responsabilité

« Nous sommes convaincus que l'honnêteté, la fiabilité ainsi qu'un comportement éthique correct contribuent à établir des relations à long terme. »



Proactivité

« Nous agissons par conviction, car nous partageons les préoccupations actuelles concernant l'état de la planète. »



Écologie

« Nous avons compris qu'une action écologique et respectueuse de l'environnement constitue la condition préalable essentielle pour pouvoir continuer à servir nos clients à l'avenir. »



Proximité avec le client

« Nous mettons tout en œuvre pour garantir durablement la satisfaction de nos clients grâce à un bon travail d'équipe. Dans ce contexte, nous accordons une grande importance à la proximité avec le client, à la vitesse d'exécution et à la fiabilité. »

« Je m'engage à connecter les équipes afin qu'elles atteignent leur plein potentiel, à faire tous les efforts nécessaires pour le client et à continuer à positionner CP Pump Systems avec succès sur le marché. »

Simon Bolliger, directeur général



Nous produisons en
Suisse, avec la précision
et la qualité helvétiques.





CP Pump Systems

expérience – engagement – efficacité énergétique

Depuis 1948, CP Pumpen écrit le succès de son histoire en tant que fabricant suisse de pompes indépendant. L'histoire de l'entreprise est marquée par de grands changements. Nous sommes toutefois toujours restés fidèles à nos principes de qualité et de sécurité.

Une grande expérience

Nous produisons et fournissons à nos clients des pompes normalisées chimie de haute qualité, fiables et innovantes dans les segments de la chimie de base, de la chimie fine et spécialisée, de la pharmacie, de la biotechnologie, de l'alimentation et des boissons. Dans la recherche, le développement et la fabrication de pompes à entraînement magnétique sans joints ainsi que dans les pompes à garniture mécanique double, nous associons les technologies les plus modernes à un fonds unique de connaissances et d'expérience.

Un engagement global

Avec un réseau de représentants dans plus de 70 pays, nous offrons un excellent niveau de conseils à l'international et garantissons un service à la clientèle efficace sur site. Nous réalisons plus de 80% de notre chiffre d'affaires sur le marché international. CP est certifiée ISO 9001:2008.

Une entreprise familiale présente au niveau régional

Nous sommes proches de nos clients : nous travaillons sur le marché suisse depuis notre siège principal à Zofingue, et sommes présents sur les marchés allemand, français et américain avec nos propres filiales à Mannheim, Strasbourg et Birmingham, AL. De plus, nous sommes représentés sur place par un bureau de représentation en Thaïlande et par nos propres collaborateurs via des bureaux de liaison en Chine et en Espagne.

Depuis 1957, l'entreprise familiale indépendante CP a son siège social à Zofingue, où toutes nos pompes sont d'ailleurs produites. Plus de 80% de nos collaborateurs habitent dans la région de Zofingue. Nous soutenons la région économiquement en faisant fabriquer des composants de pompes dans l'agglomération de Zofingue et en collaborant avec des entreprises locales et régionales dans le domaine du support.

Une orientation écologique

Durabilité, proactivité, responsabilité, écologie : CP vit ses propres valeurs. Nous utilisons les ressources naturelles de manière responsable et nous nous concentrons donc sur des produits et des services à faible consommation d'énergie. Les systèmes de pompage à économie d'énergie ont un impact durable sur l'environnement tout en réduisant les coûts. Chez nous, les solutions écologiques vont toujours de pair avec une sécurité maximale et des considérations économiques. En tant que pionnier dans ce domaine, nous conseillons et accompagnons des clients aux préoccupations multiples – tout au long de la chaîne de valeurs.

Nous produisons en Suisse, avec la précision et la qualité suisses. Contrairement aux pratiques courantes, nous misons sur un vaste stock de pièces de rechange et de pompes, ce qui nous permet de répondre aux souhaits des clients de manière extrêmement rapide et flexible.

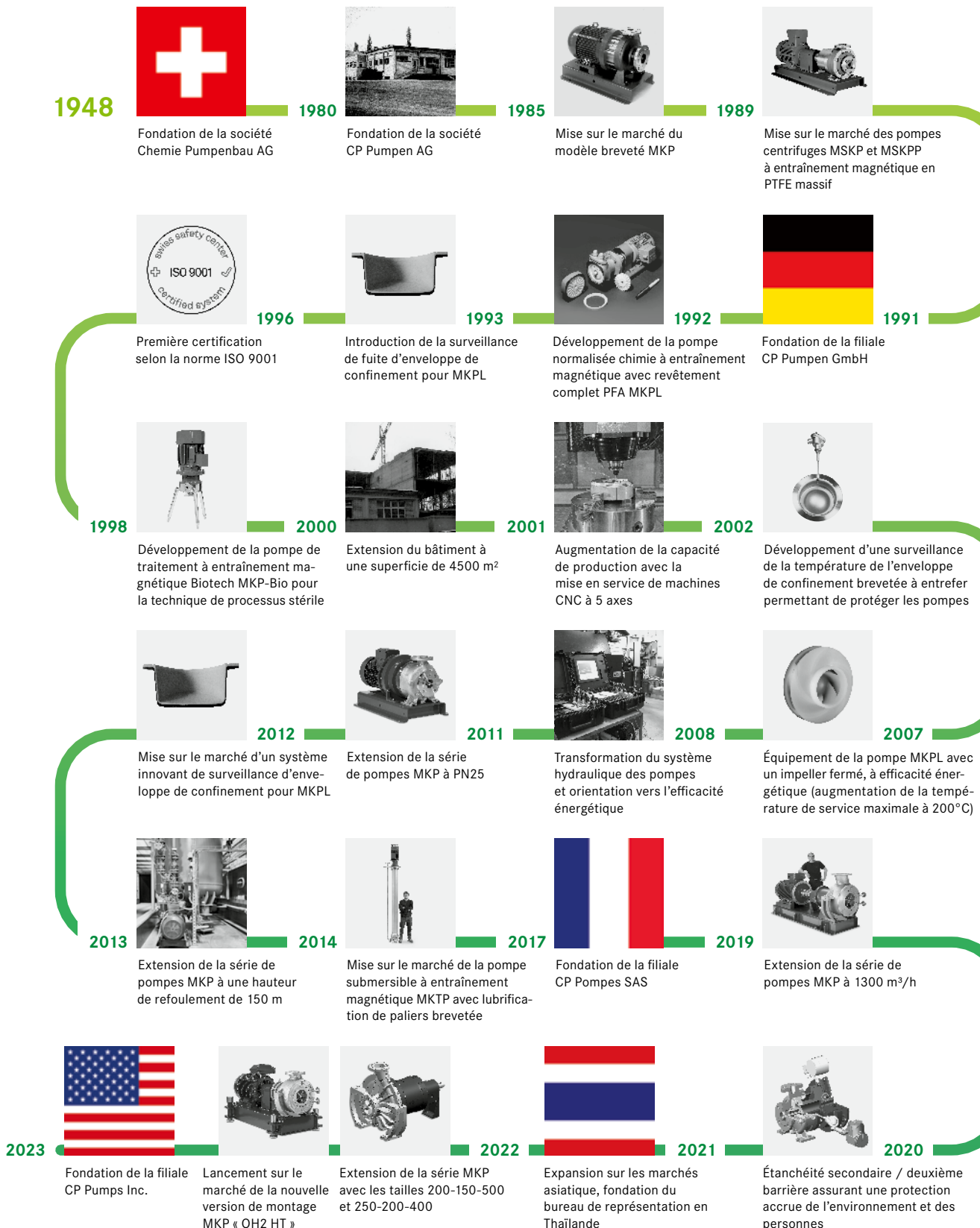
Nous nous servons de la chaleur résiduelle de notre propre production pour chauffer notre immeuble – grâce à un système de récupération de la chaleur intégré dans les compresseurs d'air. Notre bâtiment de production a été rénové sur le plan énergétique, ce qui réduit de manière significative les frais de chauffage. Nous avons défini des prescriptions concernant les émissions de CO₂ pour l'achat des nouvelles voitures de société. Et grâce à notre stratégie d'achat à l'échelle locale, nous réduisons au maximum les émissions dues au transport. Une installation photovoltaïque placée sur le toit de l'entreprise nous permettra à l'avenir d'utiliser l'énergie solaire pour la production d'électricité sans émissions.



Histoire de l'entreprise

passion – swiss made – innovation

La petite manufacture des débuts s'est transformée en une entreprise à vocation internationale. L'histoire de CP est celle d'une réussite, à laquelle de nombreuses personnes ont contribué au cours de toutes ces années grâce à leur savoir-faire et leur passion.





Efficacité énergétique

cleaner pumps, cleaner planet

Aujourd'hui, l'industrie est de plus en plus sollicitée en termes de durabilité et d'efficacité énergétique. Dans ce contexte, les pompes sont considérées comme des produits clés.

Environ deux tiers de l'énergie industrielle sont consommés par les systèmes de moteurs. Les systèmes de pompage représentant environ un quart de cette consommation, ils recèlent un immense potentiel d'économie d'énergie et de coûts.

CP s'engage de manière conséquente dans le monde entier pour une production durable dans l'industrie – avec des systèmes à haute efficacité énergétique et un savoir-faire approfondi dans tous les domaines et toutes les phases d'un système de pompe industriel, de la planification au contrôle de qualité en passant par la production et l'exploitation.

Nos produits

CP s'est fait un nom dans l'industrie avec la fabrication de pompes hautement sécurisées et à faible consommation d'énergie. Ces dernières années, nous avons encore intensifié davantage le développement de produits dans le domaine de la durabilité et de l'efficacité énergétique. Ainsi, de nombreux systèmes de pompage ont été continuellement optimisés sur le plan hydraulique. Leur efficacité a ainsi pu être augmentée de jusqu'à 30%. Parallèlement, la sécurité des pompes, à laquelle nous nous consacrons corps et âme depuis la fondation de l'entreprise, a encore été améliorée davantage.

Avec nos conseils

En tant que chasseur de tendances dans le domaine de l'efficacité énergétique, nous disposons, en relation avec les pompes et les moteurs, d'un large éventail de services: un conseil complet, une analyse approfondie du système et une conception minutieuse. Les clients CP bénéficient de solutions sur mesure qui réduisent les coûts et les émissions de CO₂ à long terme.

Grâce à notre longue et riche expérience, nous sommes aujourd'hui aux côtés de clients des secteurs privé et public, et nous leur apportons notre soutien avec des conseils et des actions. Parmi eux, des propriétaires et des exploitants de systèmes de traitement de liquides dans l'industrie chimique et pharmaceutique ainsi que dans diverses autres branches industrielles.

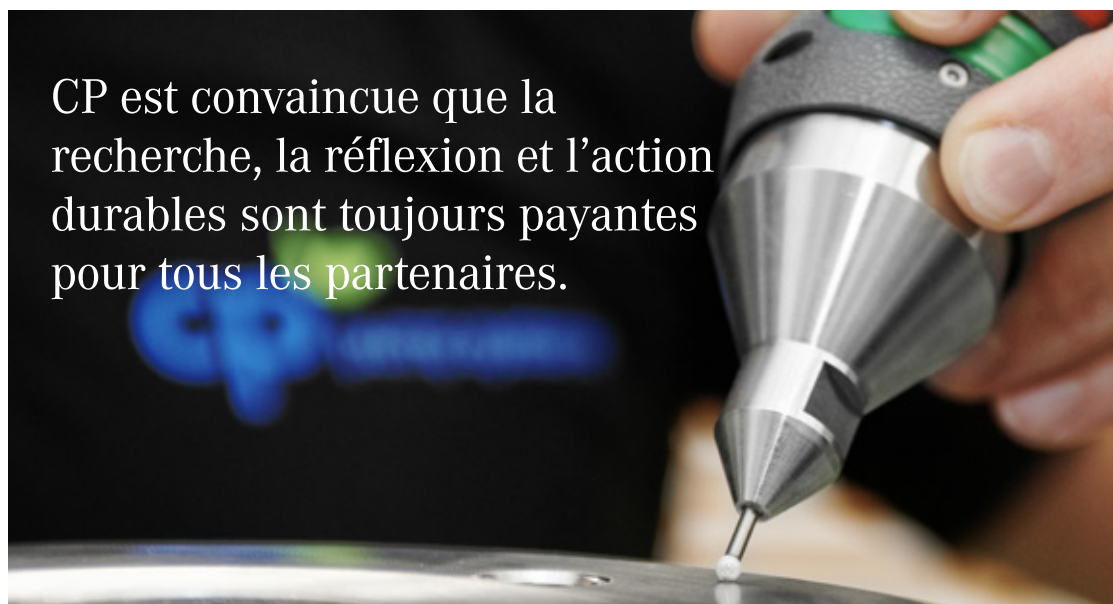
Nous nous engageons dans les réseaux suivants

Membre actif dans les comités sectoriels et de groupes spécialisés:

- Cleantech Switzerland
- EEIP (efficacité énergétique dans les processus industriels)
- Europump
- VDMA (association allemande des constructeurs de machines et d'équipements)
- Swissmem (association suisse de l'industrie des machines, des équipements électriques et des métaux)
- Chambre d'industrie et de commerce Hochrhein-Bodensee IHK
- Chambre d'industrie et de commerce d'Argovie AIHK
- Coopération et développements avec les universités
- inspire AG, transfert de technologies pour des innovations dans l'industrie
- Haute École polytechnique suisse (EPF)
- Haute École spécialisée du Nord-Ouest de la Suisse FHNW
- Université de Rostock



CP est convaincue que la recherche, la réflexion et l'action durables sont toujours payantes pour tous les partenaires.



Portefeuille

Notre gamme de produits actuelle compte 15 systèmes de pompage et 127 tailles de pompes. CP est le spécialiste des pompes à entraînement magnétique sans joints et des pompes à garniture mécanique double pour le transport de fluides particulièrement délicates et dangereuses dans l'industrie chimique et pharmaceutique.

Les pompes CP sont en outre prédestinées pour les processus biotechnologiques stériles dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire.

La conception de nos pompes centrifuges à entraînement magnétique en acier inoxydable est unique au monde. Elles fonctionnent selon le principe d'entraînement à palier central unique de CP. Grâce à leur construction particulière, elles ne nécessitent pas de support de palier lisse. C'est pourquoi nous sommes leaders des marchés suisse et international dans le domaine des pompes à entraînement magnétique.

Le corps et le palier lisse de nos pompes sont disponibles dans diverses options, adaptées aux exigences et besoins individuels des clients. Il en va de même pour les éjecteurs sans joints, fonctionnant selon le principe Venturi, d'une qualité exceptionnelle et d'une construction éprouvée.

Les pompes CP sont conformes aux normes, directives et autres réglementations suivantes : DIN EN ISO 2858, 5 199, 15783 / DIN EN 12462 / ANSI ASME 73.3 / 3-A / EHEDG / FDA 21 CFR §177 / ATEX 94/9/CE / VDMA 24432.

Un service centré sur le client

Les clients de CP bénéficient de prestations de service complètes : des pièces de rechange d'origine sont disponibles dans les plus brefs délais, la documentation technique est entièrement disponible. Le service après-vente travaille de manière compétente et efficace, le service de réparation est dynamique et flexible. Toutes ces prestations de service garantissent le fonctionnement irréprochable des pompes.

De plus en plus de clients profitent des opportunités offertes par une meilleure efficacité énergétique. CP est en permanence à la recherche de moyens pour continuer à améliorer l'efficacité énergétique. Cela va de pair avec le respect des normes de sécurité les plus strictes. Nous partageons volontiers nos connaissances pointues dans ce domaine à l'occasion de consultations sur l'efficacité énergétique.

Diversité en matière de travail à façon

Nous sommes experts en matière d'externalisation de travaux portant sur les pièces détachées, les petites et moyennes séries ainsi que les sous-ensembles. Nous disposons d'un parc de machines modernes et parfaitement équipées. Dans le domaine de la fabrication sur commande, CP est synonyme de qualité optimale à des prix équitables.

Nous sommes en outre connus pour notre strict respect des délais, notre grande flexibilité et notre extraordinaire diversité en matière de matériaux : des matières plastiques aux superalliages comme l'Hastelloy®, le nickel ou le titane, en passant par les métaux inoxydables. Nous y intégrons nos connaissances spécialisées issues de notre propre production.





Gamme de produits

uniques – très sûrs – polyvalents

Développés pour des clients exigeants, comme vous.

Gamme de produits

- 15 modèles,
> 127 tailles de pompes
- Conception MKP: concept d'entraînement et de palier lisse unique au monde
- Conception MKPL: résistance à la corrosion et à la perméation
- Leader du marché en Suisse

Services

- Service après-vente: pièces de rechange, réparations, mises en service
- Fabrications spéciales, petites séries, travail à façon



MKP
Processus chimique –
pompe métallique



MKPL
Pompe normalisée chimie
avec revêtement en PFA



MKP-ANSI
American National
Standards Institute



EB avec revêtement en PFA
ou ET avec revêtement
céramique et garniture
mécanique double



MKP-S
Amorçage automatique



MKPL-S
Amorçage automatique
en revêtement en PFA



MKP-Bio
Pompe de traitement
Biotech



SZMK
in-line



MKPP
Compact, utilisation
optimale de l'espace



MSKS
Canal latéral
en PTFE massif



MSKP
Idéale pour les fluides
corrosifs en PTFE massif



MSKPP
Faible débit
en PTFE massif



MKTP
Pompe submersible
pour traitement chimique



ZMP 3-In-One:
broyer, mélanger et refouler

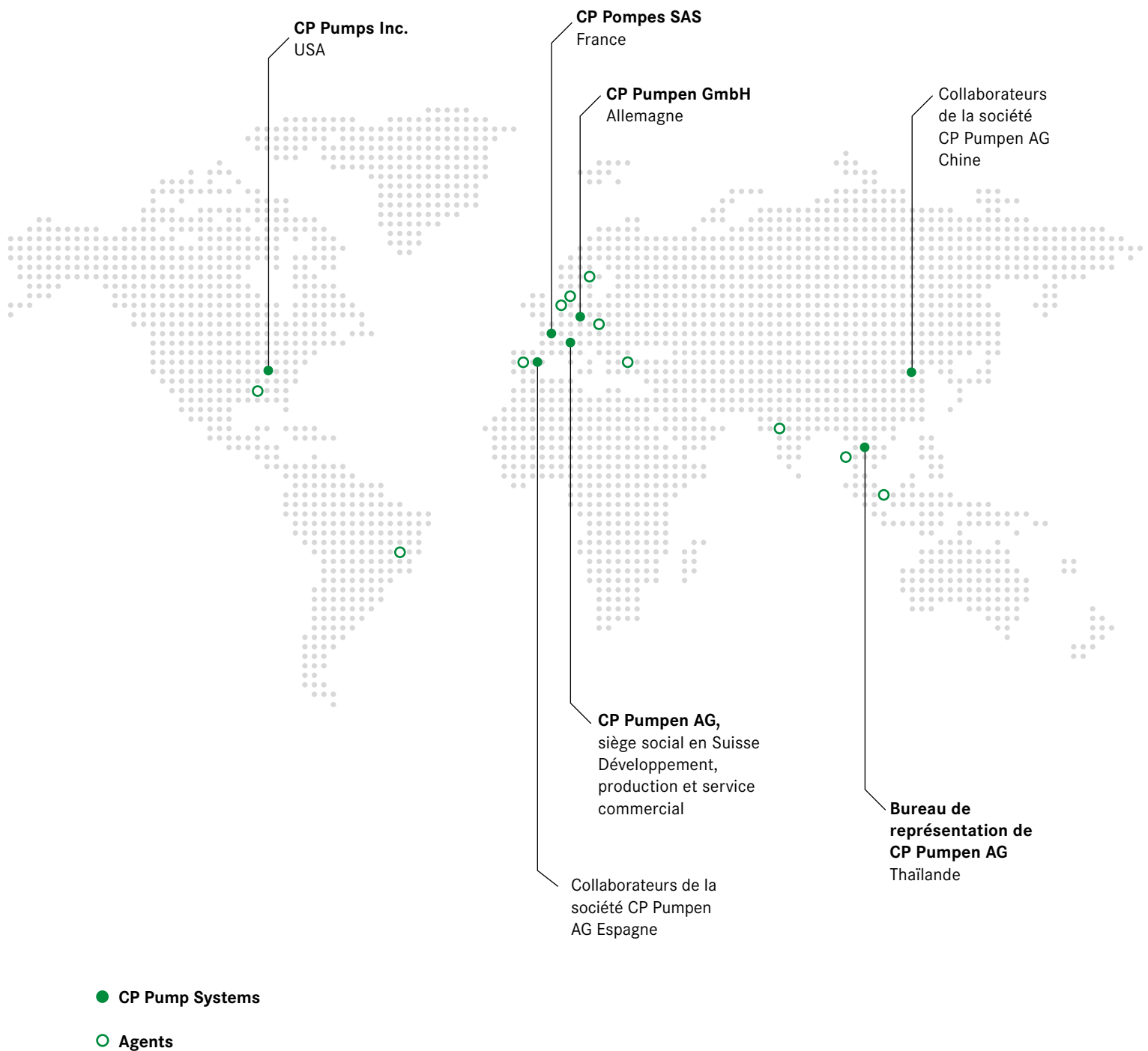


Pompes mobiles

Sites

mise en réseau – proximité avec le client – flexibilité

Les pompes chimiques les plus sûres et efficaces au monde. Développées et produites en Suisse, accompagnées d'un suivi professionnel sur place chez le client et livrable dans le monde entier.





Partenaire de distribution de CP



Les systèmes de pompage
à efficacité énergétique
préservent les ressources
de notre planète.



CP Pumpen AG
Suisse/Zofingue

CP Pumpen GmbH
Allemagne/Mannheim

CP Pumpen SAS
France/Strasbourg

CP Pumps Inc.
USA/Birmingham, AL

Bureau de représentation de CP Pumpen AG
Thaïlande/Bangkok



© CP Pump Systems

Suivez-nous sur :   