

Innovative und intelligente Pumpensysteme





CP Pumpen AG,
Hauptsitz und Produktion,
Zofingen, Schweiz



Mission und Werte

Ihr Erfolg ist unser Erfolg. Unsere Mission besteht darin, nachhaltige ökologische Verbesserungen bei Flüssigkeitstransporten zu erreichen.

Wir garantieren höchste Sicherheit, beste Qualität und bieten energieeffiziente Produkte und Dienstleistungen. Zufriedene Kunden stehen stets im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns.

Engagierte, gut ausgebildete Fachleute, flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege halten uns agil. Wir setzen auf Kundennähe, einen effizienten und exzellenten Service.



Nachhaltig

«Wir glauben fest daran, dass die Erhaltung unserer Umwelt die wichtigste Bedingung ist, um eine echte und wahre Wertsteigerung zu erreichen.»



Verantwortungsbewusst

«Wir sind überzeugt, dass Ehrlichkeit, Verlässlichkeit sowie ethisch korrektes Verhalten helfen, langfristige Beziehungen aufzubauen.»



Proaktiv

«Wir handeln aus einer inneren Überzeugung, weil wir die aktuellen Bedenken über den gegenwärtigen Zustand unseres Planeten teilen.»



Ökologisch

«Wir haben verstanden, dass umweltfreundliches und umweltbewusstes Handeln die Grundvoraussetzung dafür ist, unsere Kunden auch in der Zukunft bedienen zu können.»



Kundennah

«Wir setzen alles daran, die Zufriedenheit unserer Kunden nachhaltig über eine gute Teamarbeit zu gewährleisten. Dabei legen wir grossen Wert auf Kundennähe, Geschwindigkeit und Verlässlichkeit.»

«Ich engagiere mich dafür, Teams zu verbinden, um ihr volles Potenzial zu entfalten, die Extrameile für den Kunden zu gehen und die Firma CP Pump Systems weiterhin erfolgreich am Markt zu positionieren.»

Simon Bolliger, CEO



Wir produzieren in der
Schweiz, mit helvetischer
Präzision und Qualität.





CP Pump Systems

erfahren – engagiert – energieeffizient

Seit 1948 schreibt CP Pumpen als unabhängiger Schweizer Pumpenhersteller seine eigene Erfolgsgeschichte. Die Unternehmensgeschichte ist geprägt von grossem Wandel. Dabei sind wir stets unseren Prinzipien Qualität und Sicherheit treu geblieben.

Höchst erfahren

Wir produzieren und beliefern unsere Kunden mit qualitativ hochwertigen, zuverlässigen und innovativen Chemieprozess-pumpen in den Segmenten Basis-, Fein- und Spezialitätenchemie, Pharma, Biotech, Nahrungsmittel und Getränke. In der Forschung, Entwicklung und Fertigung von dichtungslosen Magnetkuppungs- und doppelten Gleitringdichtungspumpen verbinden wir modernste Technologien mit einem einzigartigen Fundus an Wissen und Erfahrung.

Global engagiert

Mit einem Netzwerk von Vertretern in über 70 Ländern bieten wir weltweit erstklassige Beratung und garantieren einen effizienten Kundenservice direkt vor Ort. Wir erwirtschaften mehr als 80 Prozent unseres Umsatzes im internationalen Markt. CP ist zertifiziert nach ISO 9001:2008.

Regional aufgestelltes Familienunternehmen

Wir sind nahe beim Kunden: Den Schweizer Markt bearbeiten wir von unserem Hauptsitz in Zofingen aus, den deutschen, französischen und amerikanischen mit eigenen Tochtergesellschaften in Mannheim, Strasbourg und Birmingham, AL. Zusätzlich sind wir mit einem Representative Office in Thailand und über Liaison Offices in China und Spanien mit eigenen Mitarbeitern vor Ort vertreten.

Seit 1957 hat das unabhängige Familienunternehmen CP den Firmensitz in Zofingen, wo auch alle Pumpen hergestellt werden. Über 80 Prozent unserer Mitarbeitenden wohnen im Raum Zofingen. Wir unterstützen die Region wirtschaftlich, indem wir Pumpenbestandteile im Grossraum Zofingen fertigen lassen und im Supportbereich mit lokalen und regionalen Unternehmen zusammenarbeiten.

Ökologisch orientiert

Nachhaltig, proaktiv, verantwortungsbewusst, ökologisch: CP lebt die eigenen Werte. Wir pflegen einen verantwortungsbewussten Umgang mit natürlichen Ressourcen und konzentrieren uns deshalb auf energieeffiziente Produkte und Dienstleistungen. Energiesparende Pumpensysteme wirken sich nachhaltig auf die Umwelt aus und reduzieren gleichzeitig Kosten. Bei uns gehen ökologische Lösungen stets mit höchster Sicherheit und ökonomischen Überlegungen einher. Als Pionierin in diesem Bereich beraten und begleiten wir deshalb Kunden mit vielfältigen Anliegen – entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Wir produzieren in der Schweiz, mit helvetischer Präzision und Qualität. Entgegen geläufigen Praktiken setzen wir auf ein umfangreiches Ersatzteil- und Pumpenlager, was uns ermöglicht, Kundenwünsche äusserst rasch und flexibel zu erfüllen.

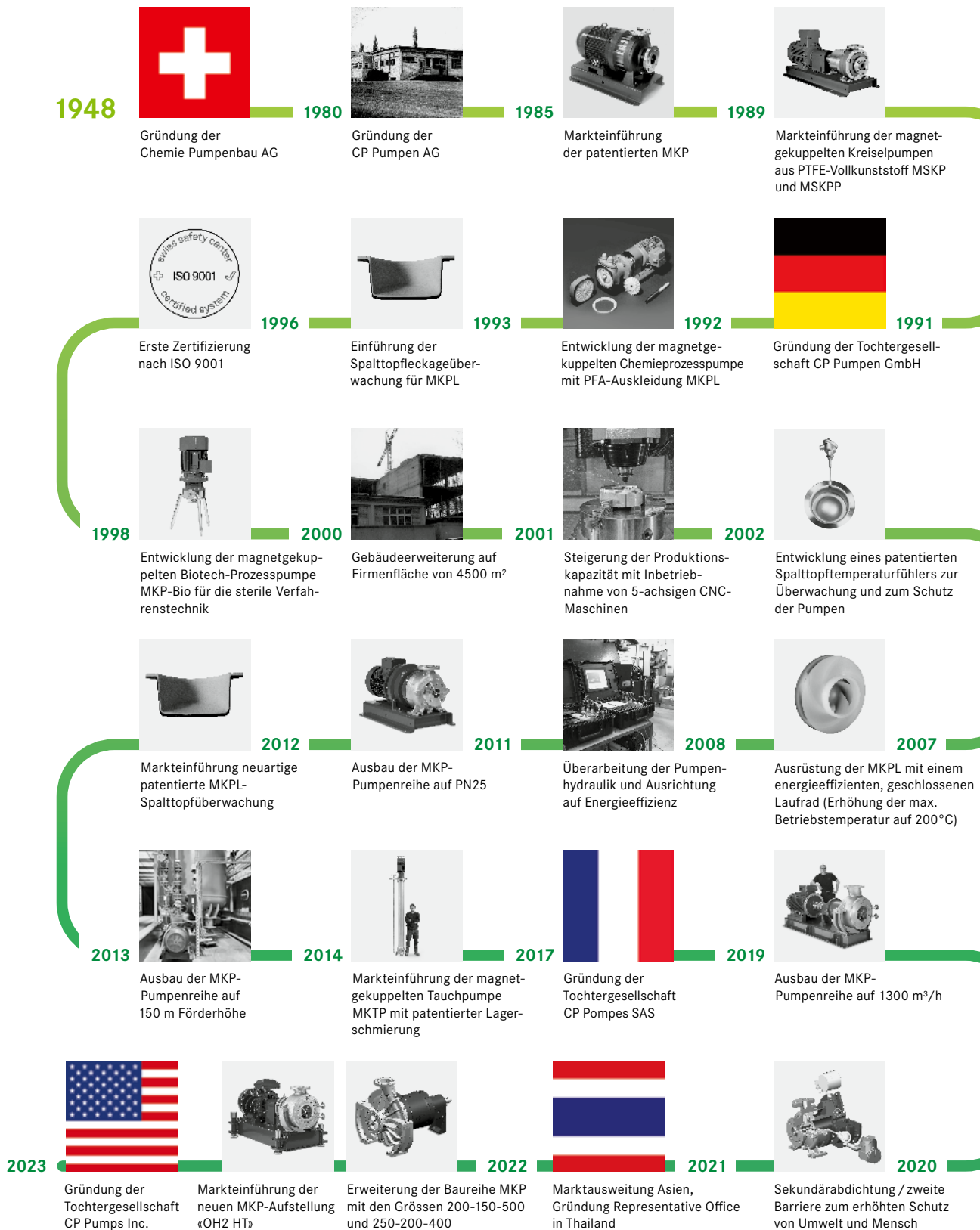
Die Abwärme aus der eigenen Produktion nutzen wir zum Heizen unserer Liegenschaft – dank einer eingebauten Wärmerückgewinnung bei Druckluftkompressoren. Unser Produktionsgebäude ist energiesaniert, was die Heizkosten signifikant senkt. Für die Anschaffung von neuen Firmenvagen existieren CO₂-Vorgaben. Und aufgrund unserer lokalen Einkaufsstrategie reduzieren wir die Transportemissionen auf ein Minimum. Über eine Fotovoltaikanlage auf dem Firmendach nutzen wir zukünftig die Sonnenenergie, um emissionsfreien Strom zu produzieren.



Firmengeschichte

passioniert – swiss made – innovativ

Was als kleine Manufaktur begann, wuchs zu einem international tätigen Unternehmen heran. Die Geschichte von CP ist eine Erfolgsgeschichte, zu der in all den Jahren viele Menschen mit ihrem Know-how und mit Passion beigetragen haben.



Energieeffizienz



cleaner pumps, cleaner planet

Die Industrie ist im Bereich Nachhaltigkeit und Energieeffizienz heutzutage immer stärker gefordert. Pumpen gelten dabei als Schlüsselprodukte.

Rund zwei Drittel der industriellen Energie werden von Motorsystemen verbraucht. Weil Pumpensysteme etwa einen Viertel dieses Verbrauchs ausmachen, bergen sie ein immenses Einsparpotenzial an Energie und Kosten.

CP setzt sich weltweit konsequent für eine nachhaltige Produktion in der Industrie ein – mit energieeffizienten Systemen und mit einem fundierten Know-how in allen Bereichen und Phasen einer industriellen Pumpenanlage, von der Planung über die Produktion und den Betrieb bis zur Qualitätskontrolle.

Unsere Produkte

CP hat sich in der Industrie mit der Herstellung von hochsicheren und energiesparenden Pumpen einen Namen gemacht. In den letzten Jahren haben wir die Produkteentwicklung hinsichtlich Nachhaltigkeit und Energieeffizienz nochmals intensiviert. So wurden zahlreiche Pumpensysteme kontinuierlich hydraulisch optimiert. Damit konnte deren Effizienz um bis zu 30 Prozent gesteigert werden. Gleichzeitig wurde die Sicherheit der Pumpen weiter erhöht, der wir uns seit der Gründung des Unternehmens vehement verschrieben haben.

Mit unserer Beratung

Als Trendscout im Bereich Energieeffizienz verfügen wir im Zusammenhang mit Pumpen und Motoren über ein breites Spektrum an Dienstleistungen: umfassende Beratung, eingehende Systemanalyse und sorgfältige Konzeption. CP Kunden profitieren von massgeschneiderten Lösungen, die langfristig Kosten und CO₂-Emissionen senken.

Aufgrund unserer reichen und langjährigen Erfahrung stehen wir heute Kundschaft aus dem privaten und öffentlichen Sektor mit Rat und Tat zur Seite. Darunter befinden sich Eigentümer und Betreiber von Prozessanlagen für Flüssigkeiten in der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie in diversen anderen Industriezweigen.

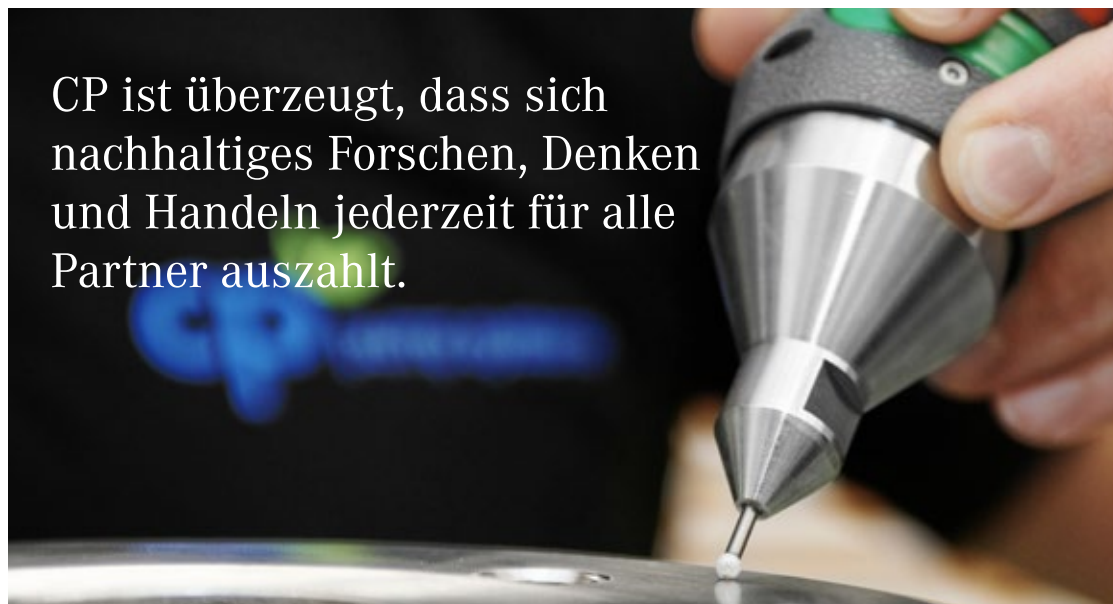
Wir engagieren uns in folgenden Netzwerken

Aktive Mitgliedschaft in Branchengremien und Fachgruppen:

- Cleantech Switzerland
- EEIP (Energy Efficiency in Industrial Processes)
- Europump
- VDMA (Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.)
- Swissmem
- IHK Industrie- und Handelskammer Hochrhein-Bodensee
- AIHK Aargauische Industrie- und Handelskammer
- Zusammenarbeit und Entwicklungen mit Hochschulen
- inspire AG, Technologietransfer für Innovationen in der Industrie
- ETH Schweizerische Technische Hochschule
- FHNW Fachhochschule Nordwestschweiz
- Universität Rostock



CP ist überzeugt, dass sich nachhaltiges Forschen, Denken und Handeln jederzeit für alle Partner auszahlt.



Portfolio

Unsere aktuelle Produktpalette umfasst 15 Pumpensysteme und 127 Pumpengrößen. CP gilt bei dichtungslosen Magnetkupplungspumpen und Pumpen mit Doppelgleitringdichtungen als Spezialistin für die Beförderung von besonders heiklen und gefährlichen Stoffen in der Chemie- und Pharmaindustrie.

CP-Pumpen sind zudem prädestiniert für sterile Biotech-Prozesse in der Pharma- und Lebensmittelindustrie.

Unsere magnetgekuppelten Kreiselumpen aus Edelstahl weisen ein weltweit einzigartiges Pumpendesign auf. Sie arbeiten nach dem einzigartigen CP Antriebsprinzip mit zentraler Lagerung. Dank ihrer besonderen Konstruktion benötigen sie keinen Gleitlagerträger. Wir sind deshalb bei Magnetkupplungspumpen in der Schweiz und weltweit marktführend.

Gehäuse und Lagerung unserer Pumpen sind in den verschiedensten Optionen erhältlich, angepasst auf individuelle Anforderungen und Bedürfnisse. Dasselbe gilt für dichtungslose, nach dem Venturi-Prinzip funktionierende Injektoren in hervorragender Qualität und bewährter Bauweise.

CP-Pumpen entsprechen den folgenden Normen, Richtlinien und weiteren Regelwerken: DIN EN ISO 2858, 5199, 15783 / DIN EN 12462 / ANSI ASME 73.3 / 3-A / EHEDG / FDA 21 CFR § 177 / ATEX 94/9/EG / VDMA 24432.

Kundenorientierter Service

CP Kunden geniessen umfassende Serviceleistungen: Originalersatzteile sind innerhalb kürzester Zeit erhältlich, technische Dokumentationen sind vollständig verfügbar. Der Kundendienst arbeitet kompetent und effizient, der Reparaturservice dynamisch und flexibel. All diese Dienstleistungen gewährleisten einen einwandfreien Betrieb der Pumpen.

Immer mehr Kunden nutzen die Chancen, die sich ihnen durch eine verbesserte Energieeffizienz eröffnen. CP sucht laufend nach Möglichkeiten, wie die Energieeffizienz noch weiter verbessert werden kann. Dies geht Hand in Hand mit der Erfüllung von höchsten Sicherheitsstandards. Unser ausgeprägtes Wissen in diesem Bereich geben wir gerne in Energieeffizienzberatungen weiter.

Vielseitig bei Lohnarbeit

Wir sind Experten für das Outsourcing von Arbeiten rund um Einzelteile, Klein- und Mittelserien sowie Baugruppen. Zum Einsatz kommt ein moderner und optimal ausgestatteter Maschinenpark. CP steht in der Auftragsfertigung für beste Qualität zu fairen Preisen.

Bekannt sind wir zudem für strikte Termintreue, hohe Flexibilität und für eine ausserordentlich grosse Materialvielfalt: von Kunststoffen über rostfreie Metalle bis hin zu Superlegierungen wie Hastelloy®, Nickel oder Titan. Hier fliesst stets unser Spezialwissen aus der eigenen Produktion mit ein.



Produktpalette



einzigartig – hochsicher – vielseitig
Entwickelt für anspruchsvolle Kunden wie Sie.



MKP
Chemieprozess-
pumpe metallisch



MKPL
Chemieprozesspumpe
PFA-Auskleidung



MKP-ANSI
Chemieprozess-
pumpe metallisch



EB mit PFA-Auskleidung
oder ET mit Keramik-
auskleidung mit Doppel-
gleitringdichtung



MKP-S
Selbstansaugend



MKPL-S
Selbstansaugend
PFA-Auskleidung



MKP-Bio
Biotech-Prozesspumpe



SZMK
In-Line



MKPP
Kompakt, optimale
Raumnutzung



MSKS
Seitenkanal
aus PTFE-Vollkunststoff



MSKP – Magnetgekup-
pelte Chemieprozess-
pumpe aus PTFE-Voll-
kunststoff



MSKPP
Niedriger Durchfluss
aus PTFE-Vollkunststoff



MKTP
Chemieprozess-
Tauchpumpe



ZMP 3-In-One:
zerkleinern, mischen
und fördern



Mobile Pumpen

Produktpalette

- 15 Modelle,
 > 127 Pumpengrößen
- MKP-Design: weltweit
 einzigartiges Antriebs-
 und Lagerkonzept
- MKPL-Design: korrosions-
 und permeationsbeständig
- Marktführer in der Schweiz

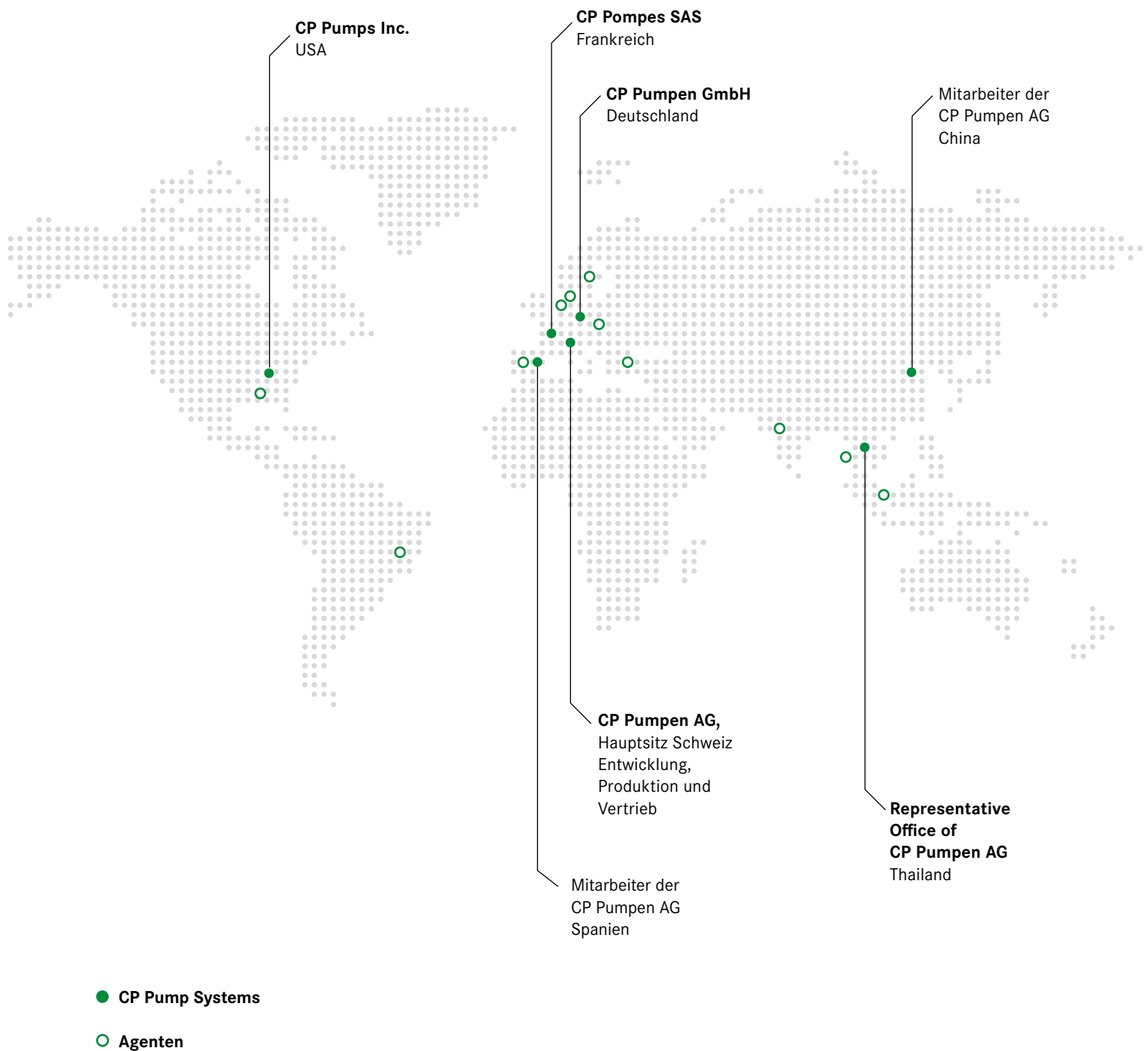
Dienstleistungen

- After-Sales-Service:
 Ersatzteile, Reparaturen,
 Inbetriebnahmen
- Spezialanfertigungen,
 Kleinserien, Lohnarbeit

Standorte

vernetzt – kundennah – flexibel

Die sichersten und effizientesten Chemiepumpen der Welt. Entwickelt und produziert in der Schweiz, professionell betreut beim Kunden vor Ort und lieferbar rund um den Globus.





CP Vertriebspartner



Energieeffiziente
Pumpensysteme schonen
die Ressourcen unseres
Planeten.

CP Pumpen AG 
Schweiz/Zofingen

CP Pumpen GmbH
Deutschland/Mannheim

CP Pumpen SAS
Frankreich/Strassburg

CP Pumps Inc.
USA/Birmingham, AL

Representative Office of CP Pumpen AG
Thailand/Bangkok



© CP Pump Systems

Folgen Sie uns auf:

