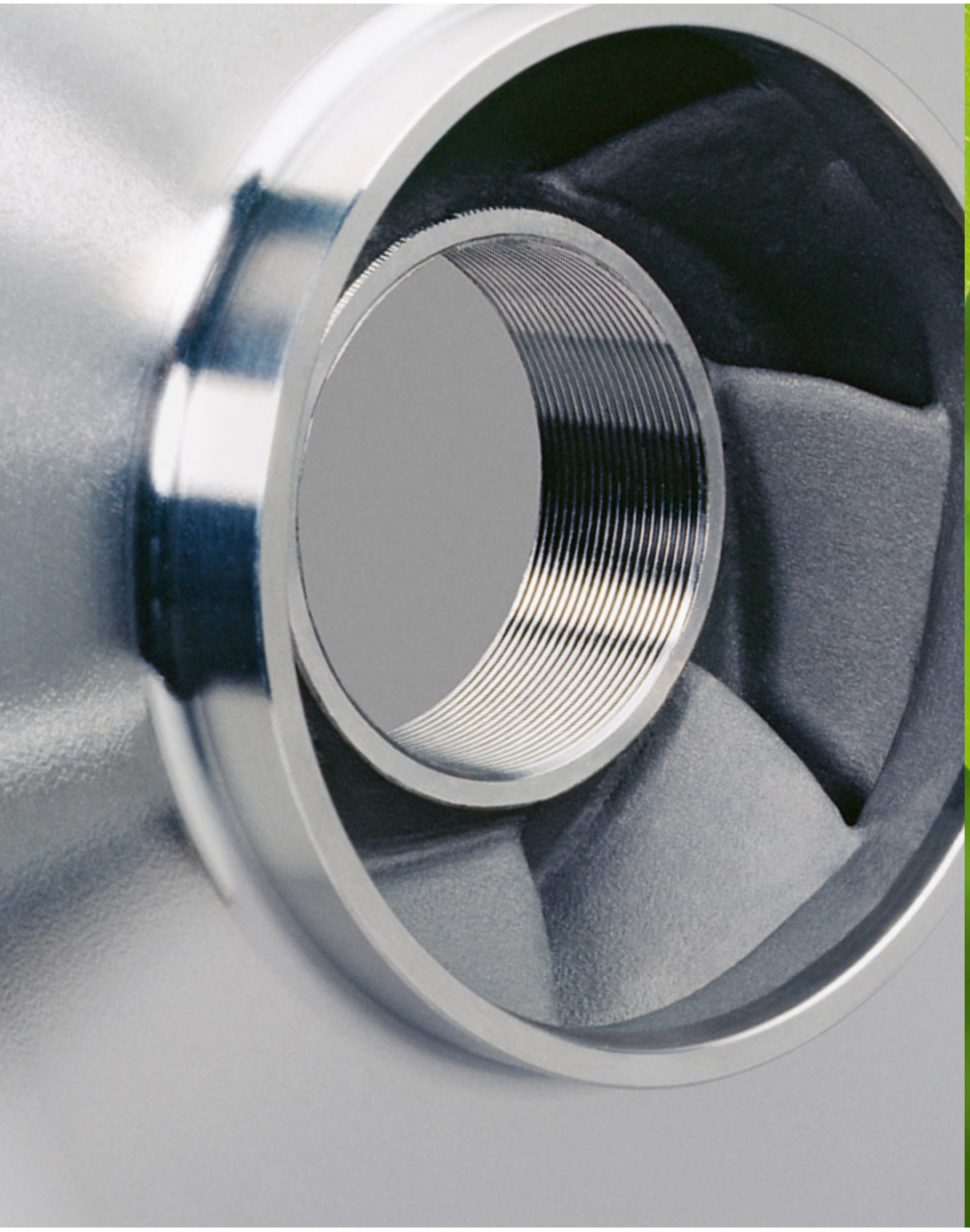
cp pump systems

创新智能
泵系统



cleaner pumps, cleaner planet™

CP Pumpen AG
总部和生产基地
瑞士祖芬根

使命和价值观

您的成功就是我们的成功。我们的使命是在流体输送中实现可持续的环境改善。

我们致力于提供高效节能的产品和服务，确保至高安全、至优质量。我们始终以让客户满意为核心宗旨和行动指南。

训练有素的专业人员、扁平化的管理结构和简洁明了的决策流程是我们敏捷行动的保障。我们重视及时客户响应，专注提供高效优质的服务。

可持续性

“我们坚信，保护环境是实现价值创造的源泉。”

责任意识

“我们相信，诚实、可靠和合乎道德的行为有助于构建长期关系。”

积极进取

“我们遵循内心信念行事，因为我们深切忧心地球的现状。”

生态环保

“我们深知，将环保意识融入行动对当下和未来都至关重要，是我们持之以恒服务客户的基础。”

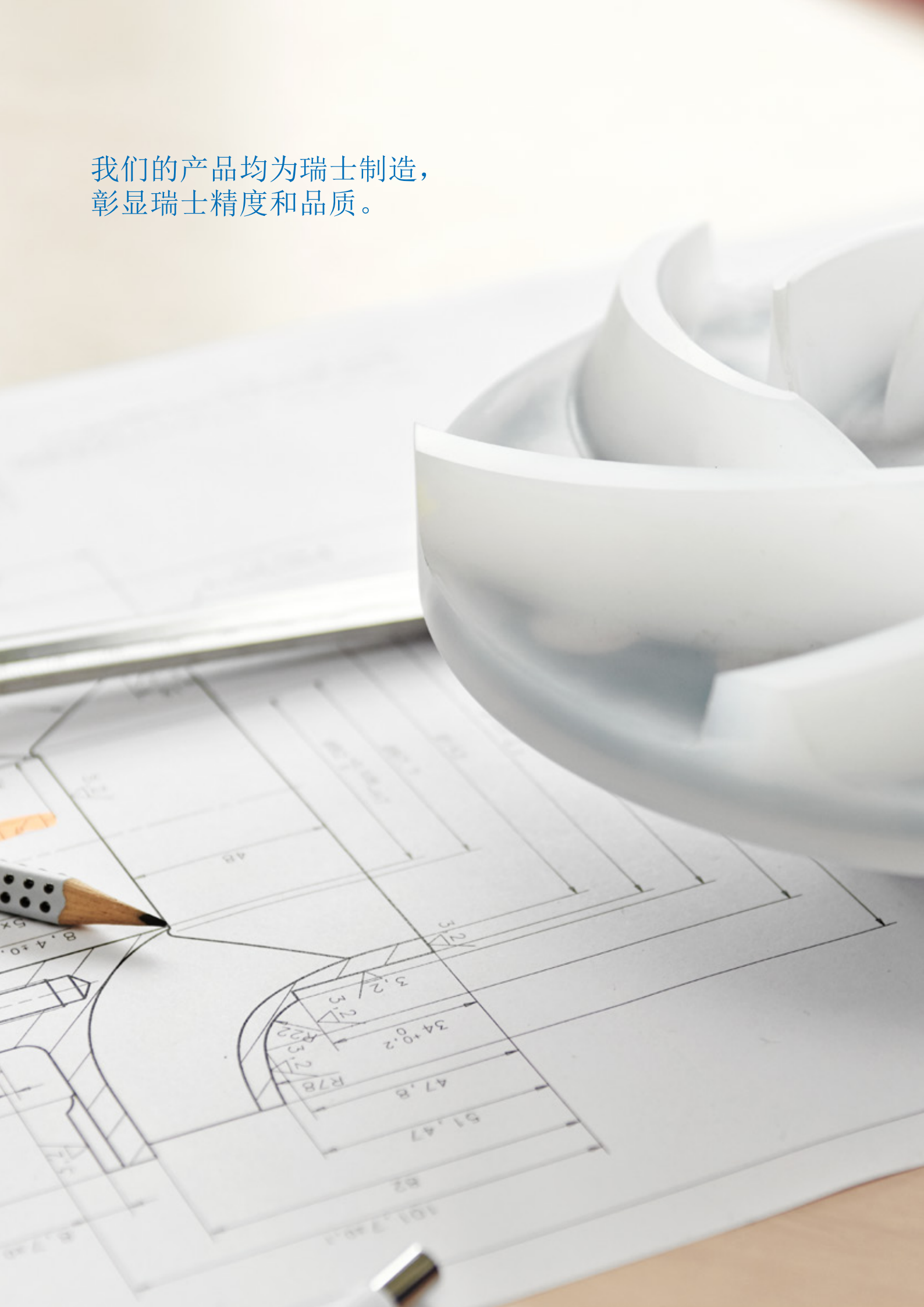
贴近客户

“我们尽己所能，通过良好的团队合作确保客户的长期满意度。我们高度重视快速响应、可靠稳定和贴近客户。”

“我致力于凝聚团队力量，充分挖掘潜能，推动客户更进一步，持续助力 CP 泵系统在市场中立于不败之地。”

Simon Bolliger, 首席执行官

我们的产品均为瑞士制造，
彰显瑞士精度和品质。



CP 泵系统

经验丰富 – 兢兢业业 – 高效节能

自 **1948** 年以来，独立瑞士泵制造商**CP** 泵系统一直在书写自己的成功故事。一路走来，公司在重大变革中不断发展，每一段历程都印刻着我们对优质和安全的坚定承诺。

深厚经验

我们为来自基础化工、精细化工、特种化工及制药、生物技术和餐饮行业的客户提供优质、可靠、创新的化学工艺泵。我们运用最新技术，结合独特知识与丰富经验进行无密封磁力耦合泵和双滑环密封泵的研发和制造。

遍及全球

我们的代理网络遍及全球70多个国家，确保第一时间提供高效一流的现场客户咨询与服务。超过 80% 以上的销售额来自国际市场。CP 泵已通过 ISO 9001:2008 认证。

区域性家族企业

我们与客户紧密相连： 我们位于瑞士祖芬根的总部负责瑞士和国际市场。我们在曼海姆、斯特拉斯堡和阿拉巴马州伯明翰设有子公司，分别服务于德国、法国和美国市场。此外，我们在泰国设有代表处，在中国和西班牙设有联络处，所有联络处均有瑞士当地员工。

自 1957 年以来，独立家族企业CP 泵系统在祖芬根设立总部，进行泵的制造和生产。 80% 以上的CP员工居住在祖芬根地区。通过与当地及区域性公司开展合作，使用产自祖芬根地区的泵零部件，我们为祖芬根地区的经济发展提供有力支持。

节能环保

可持续性、积极进取、责任意识、生态环保：CP 泵系统始终践行自身价值观，以负责任的态度合理使用自然资源，专注提供高效节能的产品和服务。在降低成本的同时，节能泵系统能够为环境带来可持续性改善。我们的生态解决方案始终与至高安全与至优效益齐头并进。作为该领域的领跑者，我们为全价值链上下的客户排忧解难，提供悉心咨询和支持。

我们的产品均为瑞士制造，彰显瑞士精度与品质。有别于常规操作，我们拥有大量备件和泵的库存，确保快速、灵活地满足客户要求。

得益于空气压缩机中的内置热回收系统，我们利用生产过程中产生的废热为我们的产业设施供暖。我们的生产设施经过改造，可提高能效，显著降低供暖成本。在采购新公司配车时，我们严格遵守二氧化碳的排放要求，并依据本地采购策略尽可能降低运输过程中的排放量。未来，我们将通过公司屋顶的光伏设备利用太阳能生产零排放的电力。

公司历史

富有激情 – 瑞士制造 – 创新驱动

CP 泵系统从一家小工厂起步，逐步成长为一家跨国公司。回顾多年发展历程，无数人的经验和激情为**CP** 的成功故事做出了重要贡献。

1948

Chemie Pumpenbau AG
成立

1980

CP Pumpen AG
成立

1985

获得专利的 MKP
进入市场

1989

由 PTFE 全塑制造的磁力耦合离心泵 MSKP 和 MSKPP
进入市场

1991

成立子公司
CP Pumpen GmbH

1992

开发带 PFA 内衬的磁力耦合化学工艺泵 MKPL

1993

引入 MKPL 罐体
泄漏监测

1996

首次获得
ISO 9001 认证

1998

开发用于无菌工艺工程的磁力耦合生物技术工艺泵MKP-Bio

2000

建筑面积扩建至
4500 m²

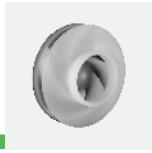
2001

提升产能，5 轴数控机床
投入使用

2002

开发获得专利的罐体温度传感器，
用于监测和保护泵

2007



配备高能效封闭式叶轮的
MLPL（最高工作温度提高
到 200°C）

2008

改进泵液压系统，
注重能源效率

2011

扩展 MKP 泵系列至
PN25

2012

新型专利 MKPL 罐体监
测系统进入市场

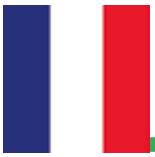
2013

扩展 MKP 泵系列至
150 m 输送高度

2014

具有专利轴承润滑的
MKTP 磁力耦合潜水泵
进入市场

2017



成立子公司
CP Pompes SAS

2019

扩展 MKP 泵系列至 1300 m³/h

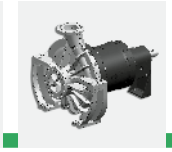
2020

二级密封/第二屏障，
更加安全环保

2021

拓展亚洲和美国市场，
设立CP Pumpen AG泰
国代表处

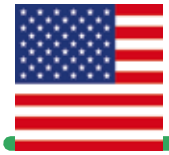
2022



MKP系列的扩展，
尺寸为200-150-500
和250-200-400

新型MKP
"OH2 HT"
装置的市场发布

2023



成立子公司
CP Pumps Inc.

能源效率

更清洁的泵，更洁净的星球
如今，工业在提升可持续性和能源效率领域面临越来越大的挑战。其中，泵被视为关键产品。

电机系统消耗了约三分之二的工业能源。由于泵系统约占这一消耗的四分之一，因而在节约能源和降低成本方面具有巨大的潜力。

CP 泵系统始终致力于全球工业的可持续性生产，采用节能系统，拥有工业泵系统各环节的深厚专业知识储备，全方位贯穿规划、生产、运行和质量控制。

我们的产品

CP 泵系统因制造安全、可靠、节能的泵设备在业内享有盛誉。近年来，我们进一步加强了产品开发过程中对可持续性和能源效率方面的重视。通过对众多泵系统进行持续液压优化，我们成功将泵系统的效率提升高达30%。同时，泵的安全性稳步提升。自公司成立以来，提高设备安全性是我们矢志不渝的追求。

咨询相伴

作为能源效率领域的趋势探索者，我们提供泵和电机相关的广泛服务，包括综合全面的咨询、深入细致的系统分析和精心严谨的方案设计。得益于量身定制的解决方案，CP 泵系统的客户可长期降低成本，减少二氧化碳排放。

如今，基于长年丰富经验，我们向私人和公共领域的客户提供咨询和帮助，包括化学行业、制药行业及其他工业分支中流体工艺设备的所有者和运营商。

我们踊跃加入以下网络

行业委员会和专家组积极成员：
- 瑞士清洁技术委员会 (Cleantech Switzerland)
- 工业过程中的能源效率 (EEIP)
- 欧洲泵制造业协会 (Europump)
- 德国机械和设备工程协会 (VDMA)
- 瑞士机械制造商协会 (Swissmem)
- IHK 工商会 - Hochrhein-Bodensee
- 阿尔高工商会 (AIHK)
- 高校合作与发展 (Collaboration and development with universities)
- inspire AG, 工业创新的技术转让
- 苏黎世联邦理工学院 (ETH)
- 瑞士西北部高等专业学院 (FHNW)
- 罗斯托克大学

产品类别

目前，我们的产品范围覆盖 **15** 种泵系统和 **127** 种泵尺寸。**CP** 泵系统是无密封磁力耦合泵和双滑环密封泵方面公认的专家，擅长输送化工和制药行业中特殊敏感材料和危险物质。

此外，CP 泵还适用于制药和食品行业的无菌生物技术工艺。

我们的不锈钢磁力耦合离心泵采用全球独家的泵设计。基于具备中央轴承的独特 CP 驱动原理工作。得益于其特殊结构，CP 泵无需滑动轴承座，从而奠定CP 泵系统在瑞士及全球磁力耦合泵市场中的领先地位。

CP 泵的外壳和轴承提供多样化选择，可根据个性化要求和需求进行调整。这同样适用于根据文丘里原理工作的无密封喷射器，设计经过验证，品质卓越，值得信赖。

CP 泵符合以下标准、指令和其他法规：DIN EN ISO 2858、5199、15783 / DIN EN 12462 / ANSI ASME 73.3 / 3-A / EHEDG / FDA 21 CFR §177 / ATEX 94/9/EG / VDMA 24432。

以客户为中心的服务

CP 客户享受全方位服务：原厂备件瞬时提供，技术文档一应俱全。客户服务专业高效，维修服务活跃灵活，一切只为确保CP 泵正常工作。

越来越多的客户正在利用能源效率提高所带来的良机。CP 泵系统始终致力于寻找进一步提高能源效率的方法。这一目标与满足最高安全标准齐头并进。我们乐于在提供能效咨询的同时分享自身在该领域的卓越知识储备。

灵活合同制造

我们是零部件制造、中小批量生产和分部装配领域及相关服务的专家，满足您的一切外包需求。此外，我们还拥有一个装备精良的现代化机械园区。CP 合同制造服务就是质量卓越、价格公道的代名词。

我们始终应用从自己的生产中所获得的特殊知识。我们还以交付迅捷、守时可靠、高度灵活、材料种类繁多而闻名：从塑料、防锈金属到哈氏合金®、镍或钛等超级合金。我们自有生产操作中应用的专业知识必将令您受益。

产品范围

独特 – 高度安全 – 多样
专为恰如您般的高要求客户开发。

产品范围
- 15 种型号，
  > 127 种泵规格
- MKP 设计：全世界独一无二的驱动与仓储方案
- MKPL 设计：防腐及抗渗滤
- 瑞士市场领导者

服务
- 售后服务：备件、维修、调试
- 特种制造、小批量生产、合同制造

MKP
化学工艺金属泵

MKPL
PFA 内衬化学工艺泵

MKP-ANSI
磁力驱动化工流程泵

EB 采用 **PFA** 内衬或 **ET** 采用陶瓷内衬及双滑环密封

MKP-S
自吸式

MKPL-S
自吸式 **PFA** 内衬

MKP-Bio
生物技术工艺泵

SZMK
串联

MKPP
不锈钢磁力驱动管道式化工流程漩涡泵

MSKS
侧面通道

MSKP
固体 PTFE 磁力驱动化工流程泵

MSKPP
低流量

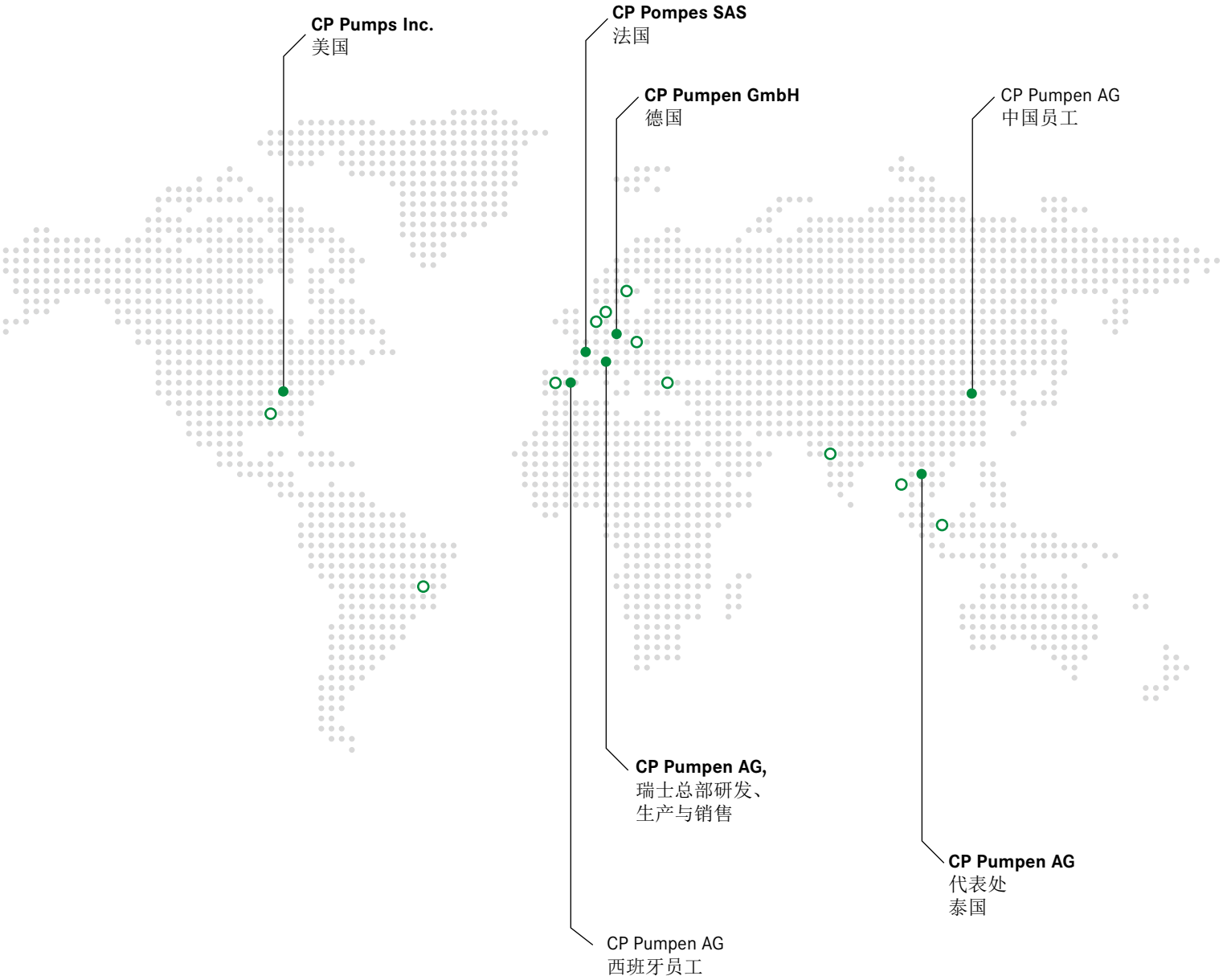
MKTP
化学工艺潜水泵

ZMP 三合一：
粉碎、混合和泵送

移动泵

所在地

互联 – 贴近客户 – 灵活
全球最可靠、最高效、最安全的化学泵。
瑞士研发生产，专业服务客户现场，供货交付触达全球。



● **CP Pump Systems**

○ 代理

CP 销售伙伴

提升泵系统能效，
创造更清洁星球。

CP Pumpen AG
瑞士/祖芬根

CP Pumpen GmbH
德国/曼海姆

CP Pumpen SAS
法国/斯特拉斯堡

CP Pumps Inc.
美国/**Birmingham, AL**

CP Pumpen AG 代表处
泰国/曼谷

© CP Pump Systems

关注我们：