

Zweifache Sicherheit – Sekundärabdichtung Metallische Magnetkupplungspumpen - MKP





Warum eine zusätzliche Dichtung?

- Die Anforderungen der Betreiber von Pumpen in der chemischen Industrie an zusätzliche Sicherheit bei besonders gefährlichen Anwendungen mit grossem Risikopotential steigen!
- Der «Arbeitskreis Pumpen in der Chemie» in Deutschland hat Anforderungen für Schutzmassnahmen / Safety Layer definiert:
 - «zusätzliche Massnahmen die verhindern, dass bei Versagen der primären Dichthülle eine Produktfreisetzung erfolgt.
 - Schutzmassnahmen bedingen, dass ein Versagen der primären Dichthülle erkannt wird, und nach dem Ansprechen der Schutzeinrichtung das System in einen sicheren Zustand gebracht wird. Meist besteht der sichere Zustand in der Sekundärabdichtung und einem Stillsetzen der Pumpe.»

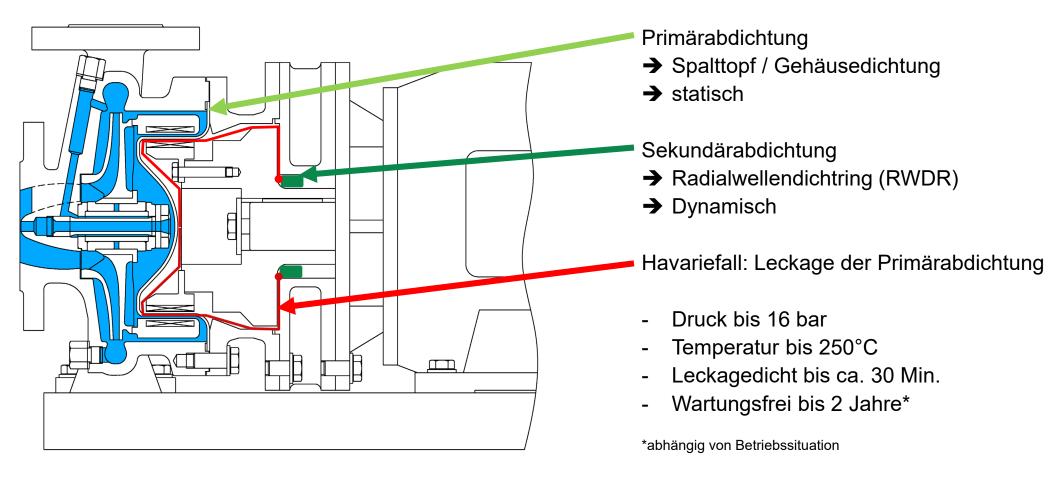


Welche zusätzliche Sicherheiten bietet CP Pump Systems?

- Alle Magnetkupplungspumpen von CP weisen eine Primäre Dichthülle auf (Spalttopf), welche sich in der Praxis bewährt hat. Der Spalttopf der metallischen MKP ist besonders robust und praxiserprobt.
 - 'technisch dicht', weder Tropfleckage noch gasförmige Emissionen.
 - Die Überwachung des Spalttopfes mittels patentiertem Spalttopftemperaturfühler zeigt ungewollte Betriebszustände effektiv und rasch an. In vielen Anwendungen ist diese Sicherheitsoption ausreichend (*WSN1)!
- Erhöhte Anforderungen werden neu durch die Sekundärdichtung "zweite Barriere' und Überwachungs-Instrumente (Druck- und Flüssigkeitsdetektor) abgedeckt (*WSN2 erfüllt).
- CP Pump Systems hat alle metallischen Magnetkupplungspumpen der Modellreihe MKP konstruktiv an die Anforderungen angepasst und bietet optional eine Sekundärabdichtung mittel Radialwellendichtring (RWDR) an.

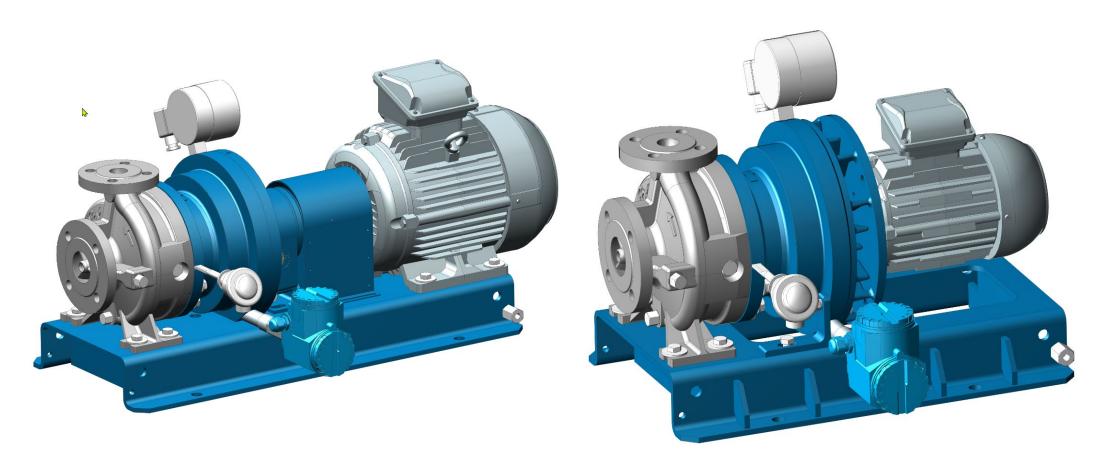


Dichtungslösungen: Primär- und Sekundärabdichtung



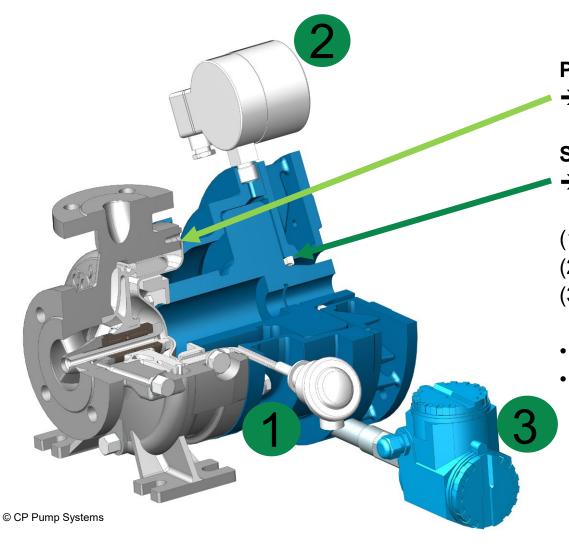


Sekundärabdichtung und Pumpenschutz verfügbar für Lagerstuhl- und Monoblock-Ausführung





Pumpenschutz – MKP (Ausführung Monoblock)



Primärabdichtung

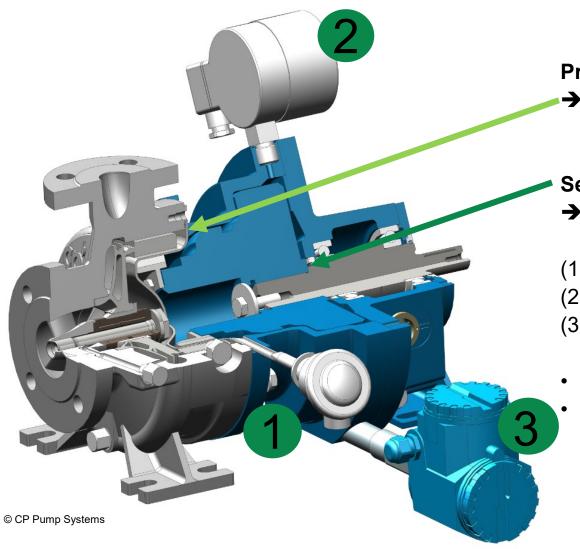
→ Spalttopf / Gehäusedichtung

Sekundärabdichtung

- → Radialwellendichtring (RWDR)
- (1) → Spalttopftemperaturfühler
- (2) → PI / Pressure Indicator (Manometer)
- (3) → LI / Level Indicator (Flüssigkeitsdetektor; bspw. Liquiphant)
- WSN 1: PI oder LI
- WSN 2: PI oder LI; Entweder:
 - PAH (Pressure Alarm High) / LAH (Level Alarm High)
 - PSH (Pressure Switch High) / LSH (Level Switch High)



Pumpenschutz – MKP (Ausführung Lagerstuhl)



Primärabdichtung

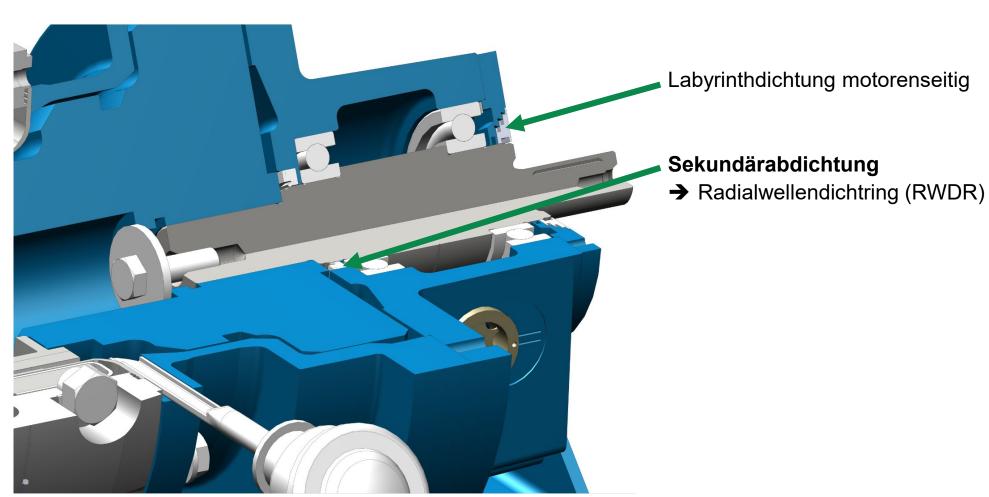
→ Spalttopf / Gehäusedichtung

Sekundärabdichtung

- → Radialwellendichtring (RWDR)
- (1) → Spalttopftemperaturfühler
- (2) → PI / Pressure Indicator (Manometer)
- (3) → LI / Level Indicator (Flüssigkeitsdetektor; bspw. Liquiphant)
- WSN 1: PI oder LI
- WSN 2: PI oder LI; Entweder:
 - PAH (Pressure Alarm High) / LAH (Level Alarm High)
 - PSH (Pressure Switch High) / LSH (Level Switch High)



Sekundärdichtung mit RWDR – MKP (Ausführung Lagerstuhl) - Detailansicht





Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

News und weitere Informationen

cp-pumps.com

Folgen Sie uns

linkedin.com | CP Pumpen AG facebook.com | CPPumpSystems youtube.com | CP Pumpen AG - CP Pump Systems





