

MSKS

Selbstansaugende magnetgekuppelte Seitenkanalpumpe aus PTFE-Vollkunststoff



Die dichtungslose Magnetkupplungspumpe MSKS eignet sich hervorragend für die hohen Anforderungen der chemischen und zahlreicher weiterer Industrien. Mit dieser hoch entwickelten und energieeffizienten Pumpe können flüssige, korrosive Medien zuverlässig und absolut sicher gefördert werden, speziell wenn Diffusionssicherheit gefordert wird.

Das Pumpengehäuse besteht aus dickem, vakuumfestem, korrosions- und diffusionsbeständigem Vollkunststoff. Durch die Verwendung von PTFE mit Kohlefüllstoff entstehen keine elektrostatischen Aufladungen am Gehäuse. Die Pumpe ist alternativ auch aus virginalem PTFE oder PVDF erhältlich.

Dank des robusten und keramikgerechten Designs der Lagerung aus reinem SiC (gesintertes Siliciumcarbid) ist eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet. Gleit- und Axiallager sind mit Polygon-Verdrehsicherungen formschlüssig und selbstzentrierend gesichert.

Die MSKS ist mit einem Seitenkanallaufwerk mit Metallkern ausgestattet. Aufgrund dieser Laufwerkbauart kann sie Flüssigkeiten mit bis zu 25% Gasanteil fördern. Ein Vorlagebehälter ist nicht notwendig, weil die Pumpe durch Unterdruck die Saugleitung selbständig evakuiert. Auch Luftansammlungen in der Saugleitung kann die MSKS während des Betriebs problemlos fördern. Damit wird sie noch betriebssicherer.

Mit der MSKS werden Ansaughöhen von bis zu 8.5 m erreicht. Weiter stehen umfassende Optionen zur Verfügung, die individuell kombinierbar sind.

Ausführungen und Aufstellungen

- Monoblock
- Horizontal
- Grundplatte

Gehäusematerialien

- PTFE mit Kohlefüllstoff
- PTFE virginal
- PVDF

Pumpenschutz

- Doppelspalttopf mit Spalttopfleckageüberwachung
- Pt100 Temperatursonde
- Motorbelastungssensor

Prozesse und Flüssigkeiten

Typische Anwendungen (Auswahl):

- Chloralkali-Elektrolyse
- Schwefelsäureaufbereitung
- Brom
- Dichlormethan
- Ethanol
- Fluorwasserstoffsäure



Technische Daten

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Fördermenge (min./max.) | 0.2 bis 2.5 m ³ /h |
| Förderhöhe (min./max.) | 1 bis 34 m |
| Temperatur (min./max.) | -20°C bis +80°C |
| Kinematische Viskosität | 0.5 bis 350 mm ² /s |
| Feststoffe | 0% |

Richtlinien und Normen

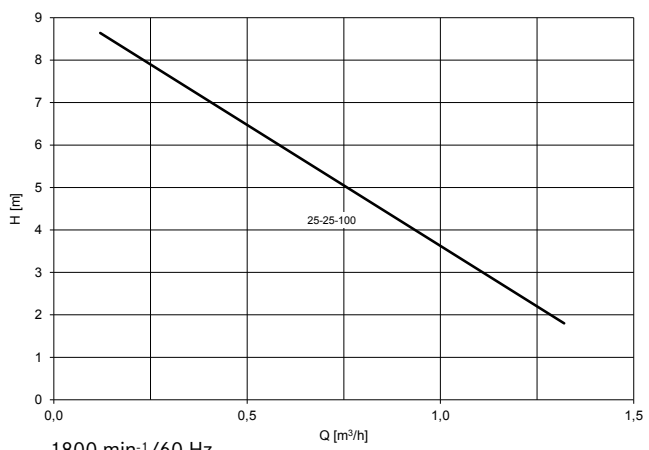
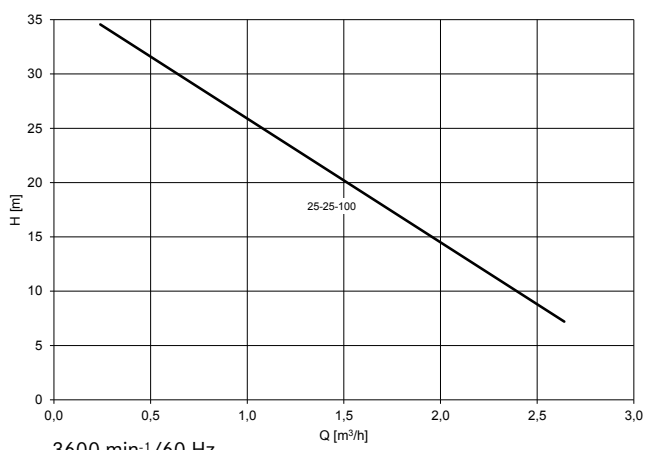
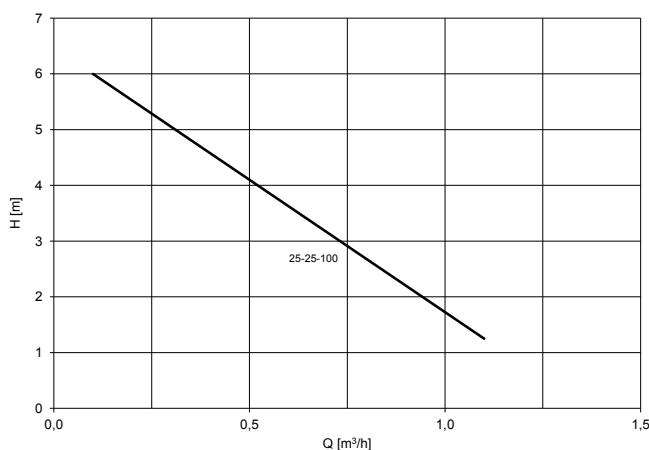
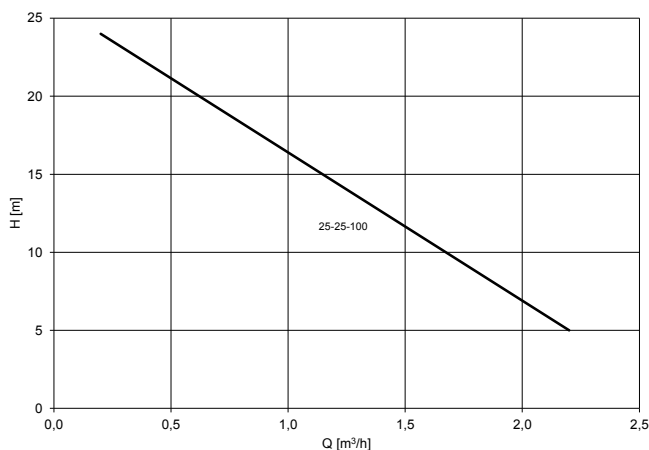
EG-Richtlinie 2006/42/EG (Maschinen)

EG-Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)

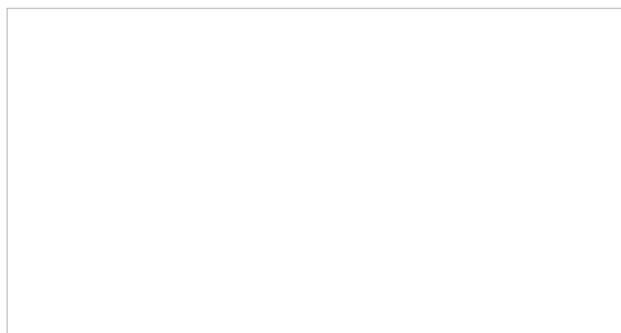
DIN EN ISO 2858

DIN EN ISO 5199

DIN EN ISO 15783



Ihr CP Vertriebspartner



ClimatePartner[®]
klimaneutral



Folgen Sie uns auf:

