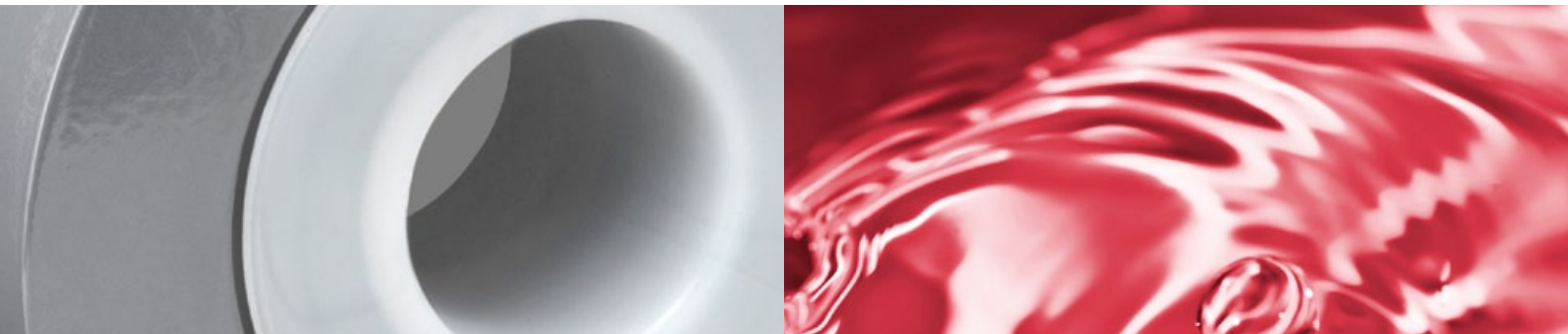


EB

Chemieprozesspumpe mit PFA-Auskleidung und Doppel-Gleitringdichtung



Die Doppelgleitringdichtungspumpe EB eignet sich hervorragend für die hohen Anforderungen der chemischen und zahlreicher weiterer Industrien. Mit dieser hoch entwickelten und ausserordentlich energieeffizienten Pumpe können korrosive Flüssigkeiten zuverlässig und absolut sicher gefördert werden.

Das Pumpengehäuse ist mit hochwertigem, korrosions- und diffusionsbeständigem PFA ausgekleidet. Mittels Anker-nuten wird die dicke PFA-Auskleidung vakuumfest am Metallpanzer verankert. Dieser Panzer nimmt alle mechanischen Belastungen auf, die durch Systemdruck oder Rohrleistungs-kräfte entstehen können. Schmutzunempfindlich und offen erzielt das Laufrad tiefe NPSH-Werte und einen optimalen Wirkungsgrad. Zudem verfügt es über einen Metallkern, der die mechanische Festigkeit erhöht.

Zur Förderung von Flüssigkeiten mit hohem Feststoffanteil entwickelte CP die Doppelgleitringdichtung FuturaTef®. Die Feststoffe werden mittels Zentrifugalkraft und aufgrund des speziellen Pumpendesigns von der Gleitringdichtung ferngehalten. Produktseitig ist die FuturaTef® komplett metallfrei. Ihre aussenliegende Anordnung verhindert, dass die Gleitringdichtungsteile verkleben.

Die EB ist als Baukastensystem aufgebaut, die Einzelteile gelten als sehr robust. Die Pumpenwelle befindet sich in einem ölgeschmierten Lagerstuhl. Für die EB sind vielfältige Optionen verfügbar.

Anschlussmasse und Leistungsdaten entsprechen der Norm DIN EN ISO 2858. Bisherige Pumpen können in jeder Anlage problemlos durch die EB ersetzt werden.

Ausführungen und Aufstellungen

- Lagerstuhl
- Horizontal
- Grundplatte

Gehäusematerialien

- Gusseisen mit PFA-Auskleidung

Pumpenschutz

- Spermediumsüberwachung mittels Niveauschalter, Druckschalter und Temperaturfühler
- Motorbelastungssensor

Prozesse und Flüssigkeiten

Typische Anwendungen (Auswahl):

- Chloralkali-Elektrolyse
- Schwefelsäureaufbereitung
- Dichlormethan
- Essigsäuremethylester
- Fluorwasserstoffsäure
- Glutarsäure



Technische Daten

Fördermenge (min./max.)	0.5 bis 400 m ³ /h
Förderhöhe (min./max.)	5 bis 100 m
Temperatur (min./max.)	-20°C bis +150°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm ² /s
Feststoffe	sehr gut geeignet

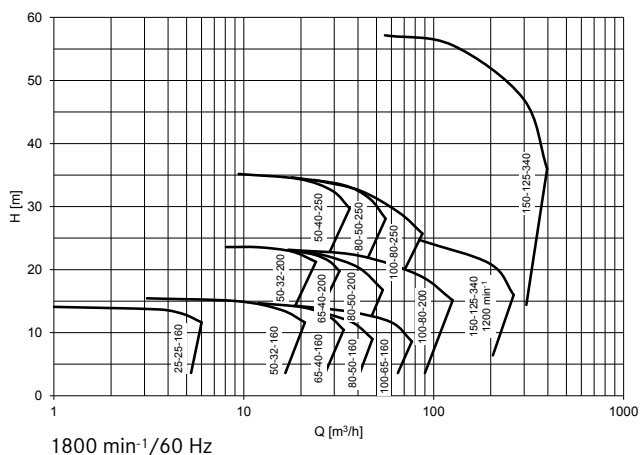
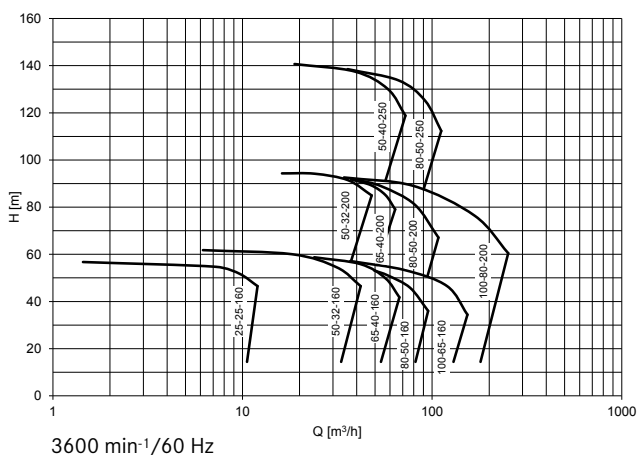
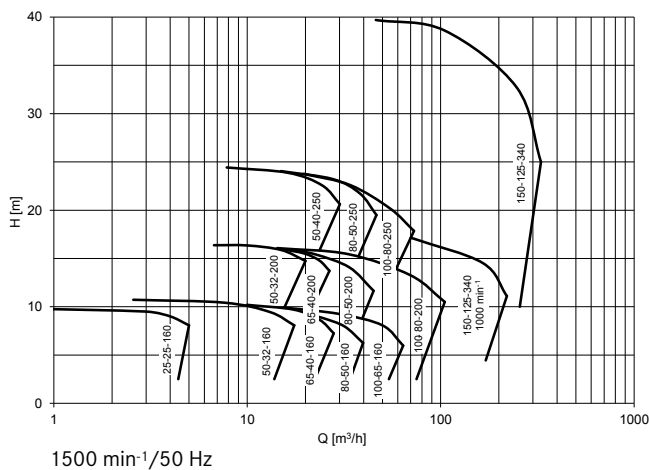
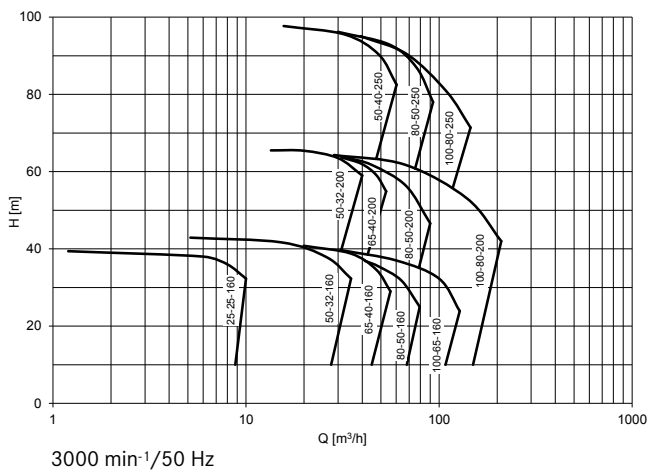
Richtlinien und Normen

EG-Richtlinie 2006/42/EG (Maschinen)

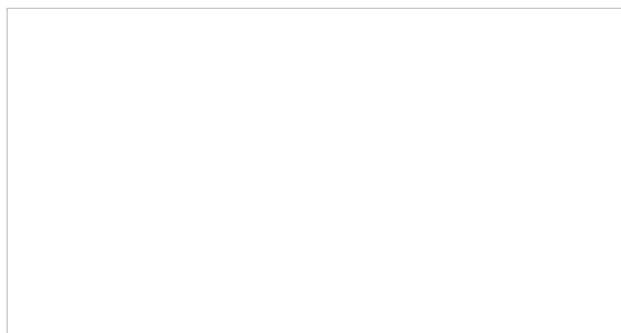
EG-Richtlinie 2014/34/EU (ATEX)

DIN EN ISO 2858

DIN EN ISO 5199



Ihr CP Vertriebspartner



ClimatePartner[®]
klimaneutral



Folgen Sie uns auf:

