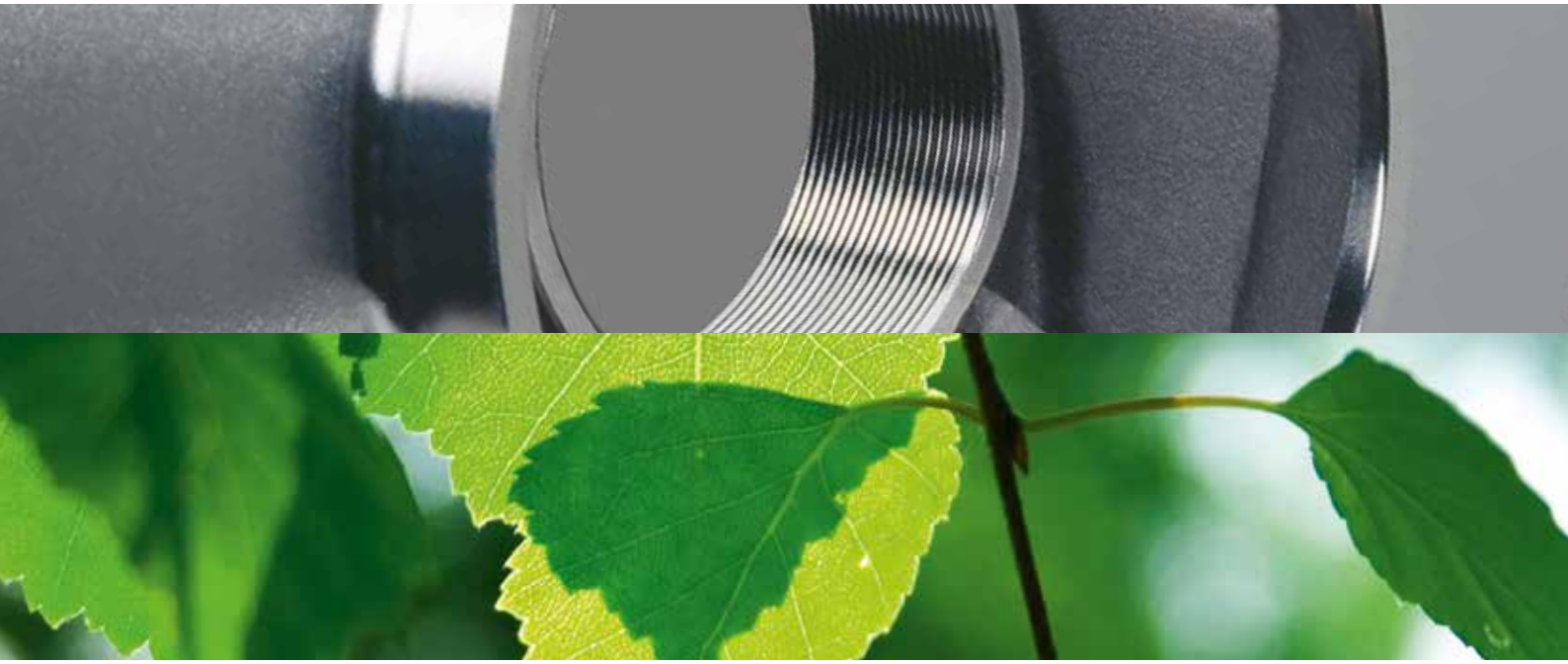
Vue générale des pompes centrifuges pour les applications complexes

Renforcer vos processus avec la qualité suisse



Pompes centrifuges de haute sécurité, hermétiques et efficaces, produites et fabriquées en Suisse depuis 1948.

Maîtriser les difficultés de votre industrie :

- Chimie
- Pétrochimie
- Pharmacie
- Biotechnologie
- Alimentation et boissons

Pompes métalliques à entraînement magnétique MKP
Principe unique à entraînement magnétique

Possibilité de pomper jusqu'à 30 % de particules solides avec une grosseur de grain de 1 mm – en fonction des propriétés spécifiques des particules.*

MKP informations techniques

MKP sans chambre de réchauffage

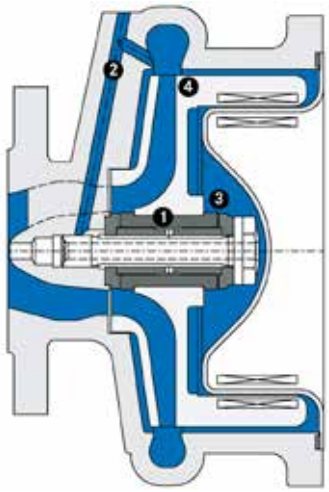
La conception de la MKP offre des avantages décisifs face à la construction de pompes conventionnelles :

1 La disposition centrale du palier, les faibles poussées agissant sur le palier et la suppression du porte palier garantissent une sécurité de fonctionnement élevée et permettent le pompage optimal des liquides chargés de particules et proches de l'ébullition.

2 Un canal de lubrification de grande dimension assure la lubrification et le refroidissement du palier grace au liquide pompé.

3 La construction compacte et sans cul-de-sac permet également le pompage de liquides contenant des particules.

4 Grâce à la construction simple et au nombre réduit de composants, la pompe peut être montée et démontée très facilement.



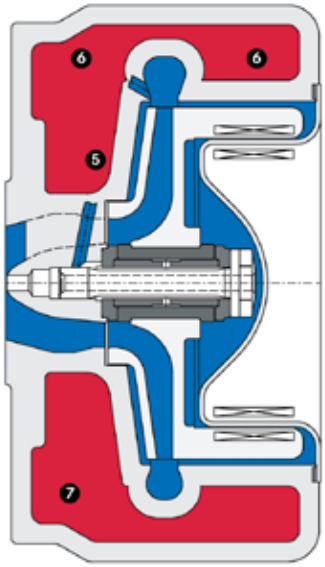
MKP avec chambre de réchauffage

La conception de la MKP offre des avantages décisifs face à la construction de pompes conventionnelles :

5 Le réchauffage de toute la pompe à l'aide d'une système monobloc de chambre de réchauffage réduit les coûts d'installation.

6 La distribution de chaleur excellente dans la pompe réduit les différences de température et empêche la formation de zones froides.

7 Une grande efficacité du transfert de chaleur et un transfert direct de l'énergie calorifique, réduisent le temps de réchauffage.



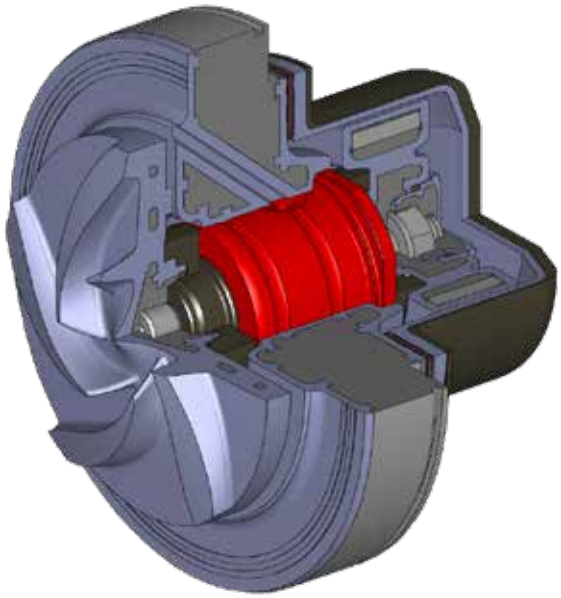
*Possibilité de véhiculer des fluides contenant des particules solides, soumis à validation technique préalable.

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique avec revêtement en PFA – MKPL

Extra robuste et résistant aux hautes températures

Blindage métallique avec revêtement épais en PFA résistant au vide, à la corrosion et à la diffusion.

MKPL informations techniques

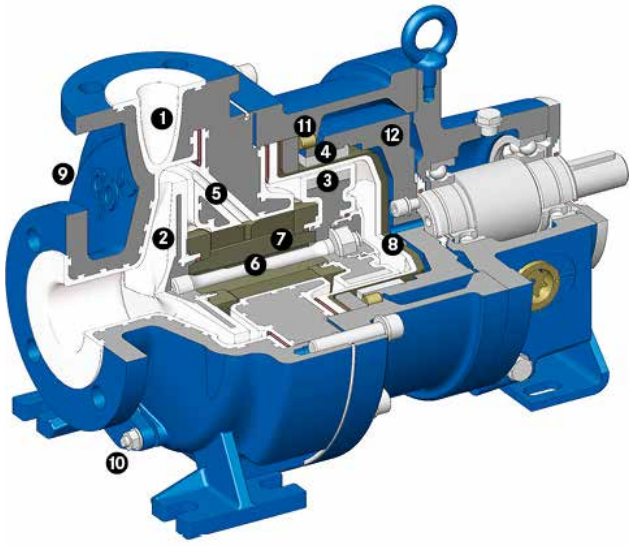


MKPL – La pompe centrifuge résistante à la corrosion et à la diffusion même à haute température.

Particularités
- Température du fluide jusqu'à 200°C
- Résistance au vide absolu
- Support de palier lisse avec revêtement en PFA

Construction
- Compact et avec un minimum de zones mortes
- Aucun passage d'arbre et sans fuite
- Palier central monobloc
- Palier en SSiC pur (= sécurité de fonctionnement maximale)
- Paliers lisses avec sécurités antirotation (polygone), séurité positive et autocentrante

Montage et réparation
- Chaise palière et moteur démontables (la pompe reste dans l'installation et est étanche avec l'extérieur)
- Système modulaire composé d'un nombre réduit de pièces individuelles
- Facilité de montage



MKPL – Chaise palière* (-20°C à +200°C), horizontale

1 Corps de pompe revêtu PFA
2 Roue centrifuge
3 Aimant mené (côté fluide)
4 Aimant menant (côté moteur)
5 Lubrification du palier interne
6 Fixation du rotor au moyen d'un seul boulon avec douille de blocage
7 Palier lisse
8 Capot d'entrefer en une seule pièce, résistant au vide, non métallique
9 Sonde de température Pt100 au niveau du corps
10 Raccordement de la vidange du corps de pompe
11 Pion anti-étincelle de guidage de l'aimant menant
12 Masse d'inertie

*Aussi disponible en exécution monobloc.

Pompes métalliques à entraînement magnétique
pour les produits chimiques, les solvants, les produits fondus

MKP – pompe normalisée chimie à entraînement magnétique en acier inoxydable

Débit	0,25 à 1300 m³/h
HMT	3 à 230 m
Température	–100 à +350°C
316, 304, Uranus® B6, Hastelloy®, Titane, Duplex, Nickel	
La norme MKP ANSI est disponible pour des tailles spécifiques.	

Pas peur des solides !

MKP – pompe normalisée chimie à entraînement magnétique en acier inoxydable avec chambre de réchauffage

Débit	0,25 à 1300 m³/h
HMT	3 à 230 m
Température	–100 à +350°C
316, 304, Uranus® B6, Hastelloy®, Duplex, Titane, Nickel	

Pour un ré-chauffement rapide, pas de points froids.

MKP-Verticale – pompe normalisée chimie à entraînement magnétique en acier inoxydable

Débit	0,25 à 220 m³/h
HMT	0 à 72 m
Température	–100 à +250°C
316, 304, Uranus® B6, Hastelloy®, Duplex, Titane, Nickel	

Compacte

MKPP – pompe périphérique normalisée chimie en ligne à entraînement magnétique en acier inoxydable

Débit	0,25 à 4 m³/h
HMT	1 à 40 m
Température	–100 à +200°C
316, Uranus® B6, Hastelloy®	

Faible débit

MKP Bio – pompe de traitement Biotech à entraînement magnétique en acier inoxydable

Débit	0,5 à 60 m³/h
HMT	5 à 80 m
Température	–20 à +150°C
316, Uranus® B6, Hastelloy®	
– nettoyage 100 % (CIP) et stérilisation 100 % (SIP) – parties en contact avec le fluide : Qualité de surface Ra ≤ 0,8, arêtes intérieures R3, surfaces inclinées > 3°, 3A normes d'hygiène	
Certificats possibles FDA, USP Classe VI	

Conception hygiénique 100%, certifiée CIP, SIP

SZMK – pompe normalisée chimie en ligne à entraînement magnétique en acier inoxydable

Débit	0,5 à 40 m³/h
HMT	1,4 à 22 m
Température	–100 à +200°C
316	

In-line

Pompes à entraînement magnétique avec revêtement complet PFA et PFTE
pour les fluides corrosifs

MKPL – pompe normalisée chimie à entraînement magnétique avec revêtement en PFA	
Débit	0,5 à 350 m³/h
HMT	3 à 80 m
Température	–20 à +200°C
Fonte (GGG 40.3)/revêtement en PFA résistant au vide	

200°C, revêtement de 5 mm, résistante à la corrosion et à la perméation

MSKP – pompe à entraînement magnétique en PTFE massif	
Débit	0,25 à 70 m³/h
HMT	2 à 90 m
Température	–20 à +100°C
PTFE + carbone, PTFE vierge, PVDF, arbre revetu PFA	

Enveloppe en PTFE massif, arbre revetu PFA

MSKPP – pompe à roue périphérique à entraînement magnétique en PTFE massif	
Débit	0,25 à 7 m³/h
HMT	3 à 130 m
Température	–20 à +100°C
PTFE + carbone, PTFE vierge, PVDF, arbre revetu PFA	

Faible débit, hauteur de refoulement jusqu'à 130 m, enveloppe en PTFE massif

MSKS – pompe à canal latéral normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique en PTFE massif	
Débit	0,2 à 2,5 m³/h
HMT	1 à 34 m
Température	–20 à +80°C
PTFE + carbone, PTFE vierge, PVDF, arbre revetu PFA	

Auto-amorçage, canal latéral, PTFE, entraînement magnétique

Pompes centrifuges à garnitures mécaniques pour les produits corrosifs, abrasifs et liquides chargés de particules

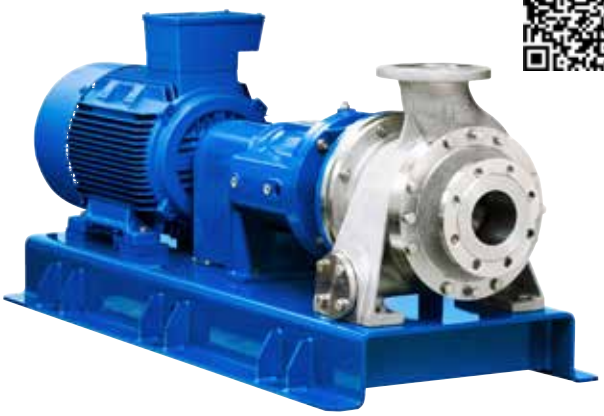
EB – pompe normalisée chimie avec revêtement en PFA et garniture mécanique double	
Débit	0,5 à 400 m³/h
HMT	5 à 100 m
Température	–20 à +150°C
Fonte (GGG 40.3), revêtement en PFA résistant au vide, garniture CP Futuratef®	

Résistant à la corrosion

ET – pompe normalisée chimie avec revêtement en céramique et garniture mécanique double	
Débit	0,5 à 300 m³/h
HMT	3 à 70 m
Température	–20 à +150°C
Fonte (GGG 40.3), revêtement en céramique, garniture CP Futuramik®	

Résistant à l'abrasion, à la corrosion et à la diffusion

ZMP – pompe de broyage normalisée chimie en acier inoxydable avec garniture mécanique	
Débit	0,5 à 200 m³/h
HMT	2 à 10 m
Température	–20 à +180°C
316, 304, Uranus® B6, Hastelloy®	

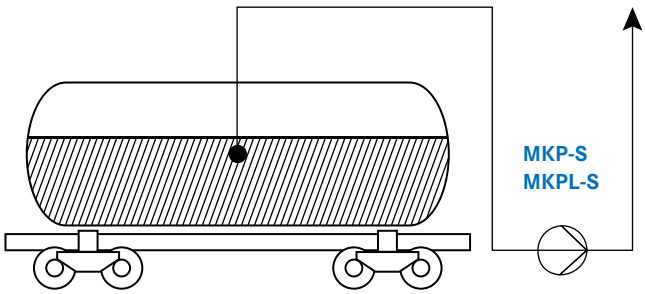


Pompe de dilacératrice 3-In-One : broyer, mélanger et pomper

Des pompes à entraînement magnétique pour des applications complexes

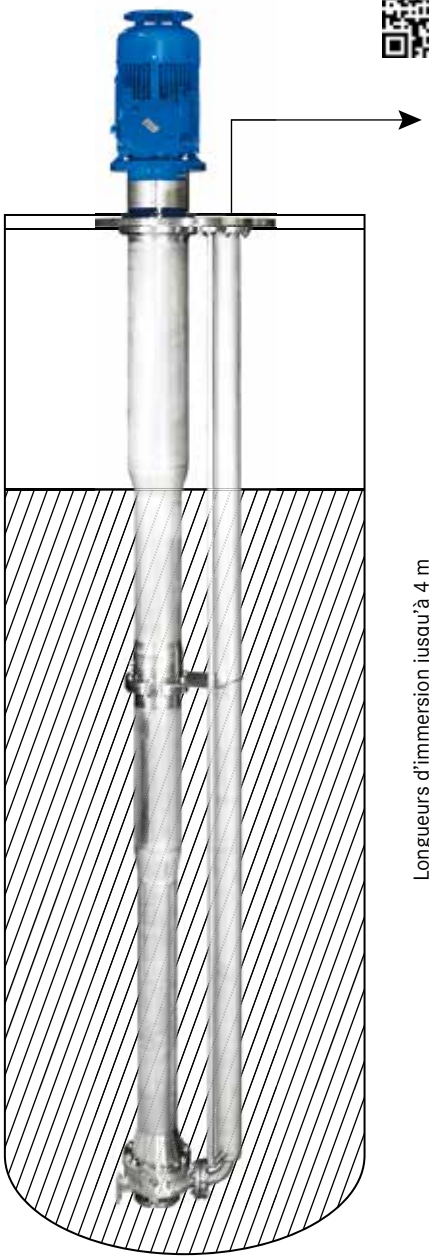
Auto-amorçage, submersible

MKP-S – pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique en acier inoxydable	
Débit	1 à 80 m³/h
HMT	5 à 60 m
Température	–100 à +250°C
316, 304, Uranus® B6, Hastelloy®, Titane	



MKPL-S – pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique avec revêtement en PFA	
Débit	0,5 à 35 m³/h
HMT	3 à 55 m
Température	–20 à +150°C
Fonte (GGG 40.3)/revêtement en PFA résistant au vide	

MKTP – pompe submersible normalisée chimie à entraînement magnétique en acier inoxydable	
Débit	0,25 à 250 m³/h
HMT	3 à 100 m
Température	–20 à +170°C
316, 304	



CP Pumpen service
Au cœur de votre installation

Sans elle, rien ne fonctionne
La réparation ou l'entretien des pompes est parfois nécessaire même avec la meilleure pompe. En cas de dommage, la réponse doit avant tout être rapide !

En tant que client de CP Pumpen, vous bénéficiez de notre compétence et de notre expertise de fabricant. Nous utilisons des pièces de rechange d'origine pour nos réparations et garantissons ainsi toujours une qualité maximale, identique à l'état neuf. La valeur des pompes CP est conservée et l'investissement est rentabilisé.

Un service à votre disposition

Vos avantages
Tous les clients peuvent accéder à notre service de réparation en usine à Zofingen. Nous pouvons également effectuer des réparations complètes et rapides dans notre atelier interne. Nos experts engagés en pompes et nos machines modernes et bien équipées garantissent que vos pompes centrifuges seront améliorées ou réparées de manière rapide et efficace.

- Des temps de réaction courts et des solutions rapides
- Service et réparation de qualité CP
- Choix entre le partenaire de service local ou l'atelier CP
- Maintien de la valeur de la pompe à long terme
- Réduction des coûts du cycle de vie grâce à un service régulier

CP Pumpen Pièces de rechange et Réparations
original – rapide – fiable

Siège principal
CP Pumpen AG
Suisse, Zofingue

SWISS MADE

Sociétés de distribution
CP Pumpen GmbH
Allemagne, Mannheim

CP Pompes SAS
France, Strasbourg

CP Pumps Inc.
États-Unis, Birmingham (AL)

CP Pumps Thailand
Thaïlande, Bangkok

CP Pump Limited 씨피 펌프 유한회사
République de Corée, Séoul

Vous pouvez également trouver votre partenaire commercial CP local à l'adresse www.cp-pumps.com.
Vous pouvez également contacter directement CP:
+41 62 746 85 85, info@cp-pumps.com.

FSC www.fsc.org 100% Issu de forêts bien gérées FSC™ C007631

© CP Pump Systems, Im Bruehl 7, 4800 Zofingue, Suisse, www.cp-pumps.com

cleaner pumps, cleaner planet™

20260818_CP_BRO_Product-Range_FR