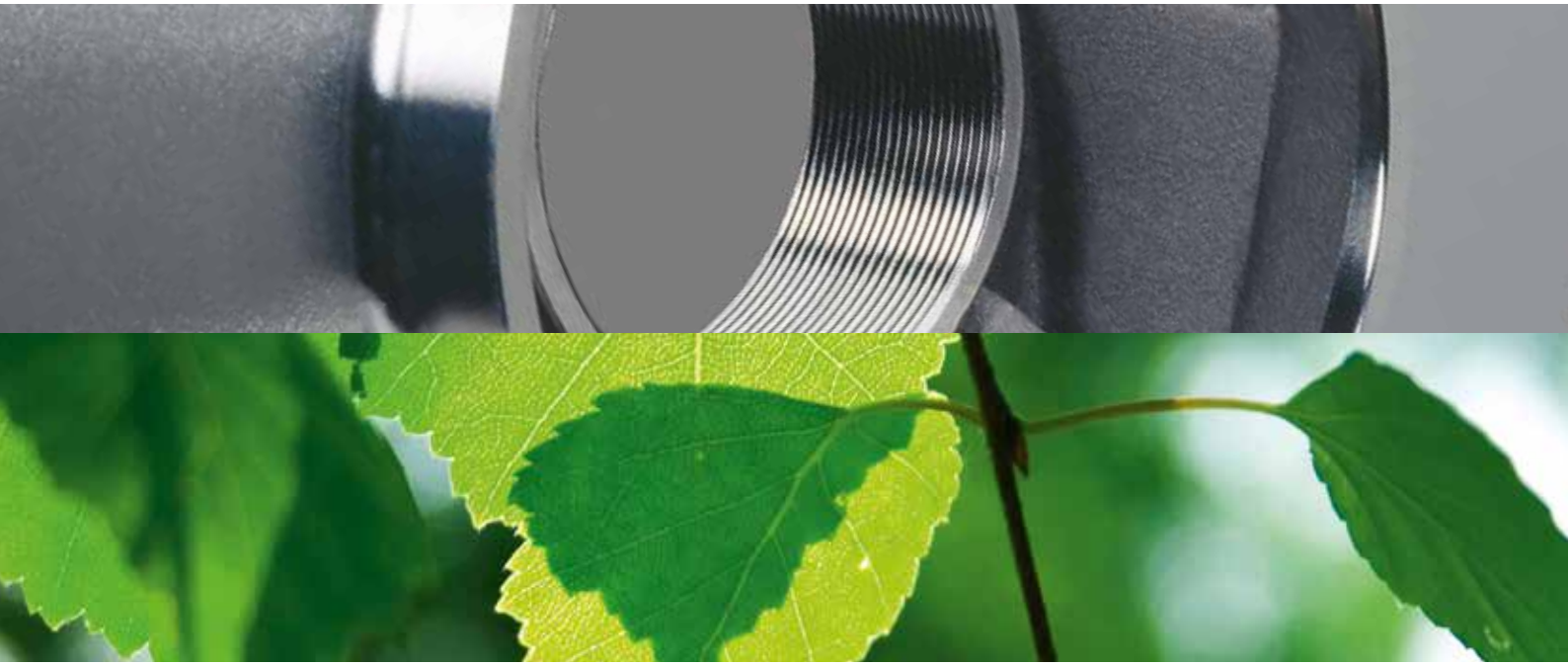
适用于苛刻介质的离心泵系列概览
以瑞士品质保障每个工艺流程



自 1948 年起在瑞士生产制造的高安全性、全密封、高效离心泵。

助力应对您所在行业的挑战：

- 化工
- 石油化工
- 制药
- 生物技术
- 食品饮料

金属磁力驱动泵 MKP
CP 独创的驱动原理

可输送固体含量最高 30%、粒径最大 1 mm 的介质 —— 具体取决于颗粒特性。*

MKP 技术参数

无加热腔的 MKP

与传统泵结构相比，MKP 的设计具有以下显著优势：

1 中心轴承布置、低轴承载荷以及无滑动轴承支座的设计，保证了极高的运行安全性，并可实现对含固体颗粒及沸点低流体的优化输送。

2 从泵壳分流的超大尺寸冲洗通道确保轴承通过输送介质获得极佳的冲洗与冷却效果。

3 紧凑且死角极少的结构也有助于输送含固体颗粒的介质。

4 简单的结构和少量组件使泵的安装极为便捷。

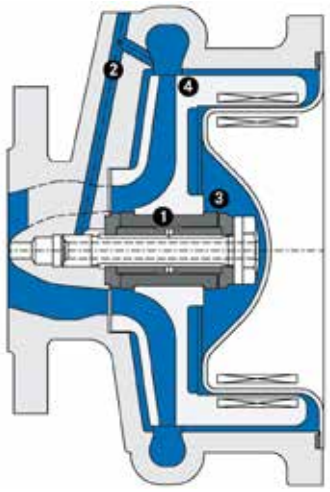
带加热腔的 MKP

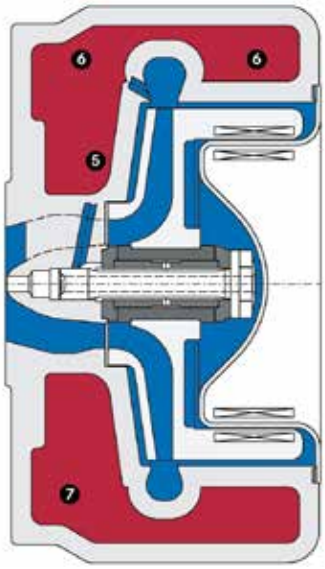
与传统泵结构相比，MKP 的设计具有以下显著优势：

5 单个加热腔对整个泵过流部件加热，可降低安装成本。

6 优异的泵内热量分布可减少温差并避免冷区。

7 3 传热效率高，可将热能直接传递到 泵壳内，缩短加热时间。



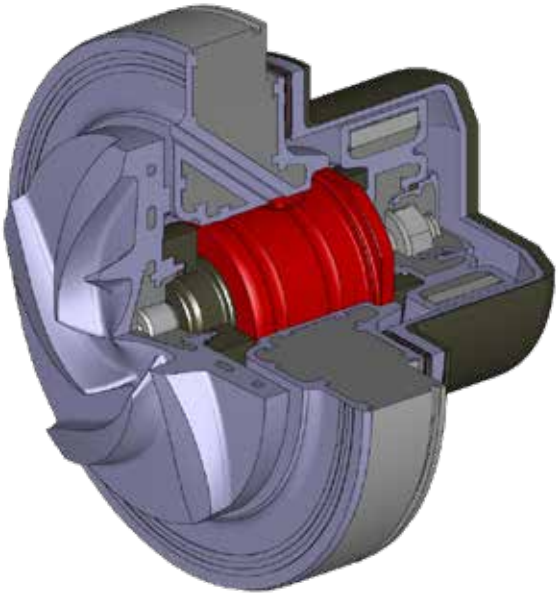


*可输送含有固体颗粒的液体；但须经事先技术评估。

PFA 内衬磁力驱动化工流程泵 MKPL
超耐用且耐高温

金属护套配备厚实、真空密封、 耐腐蚀且抗渗透的 PFA 内衬。

MKPL 技术信息

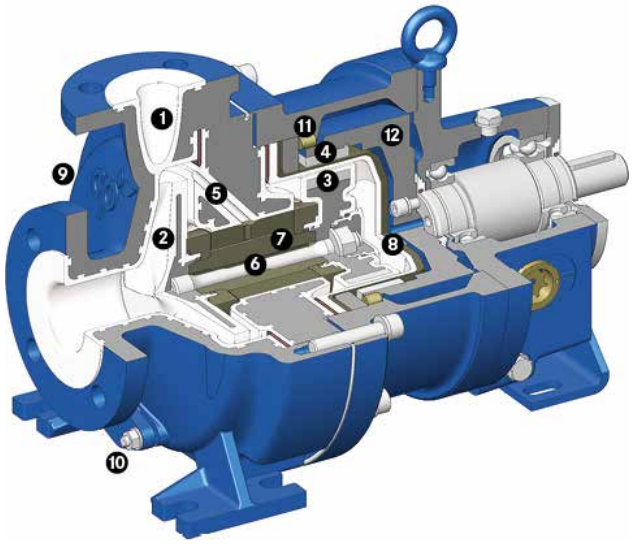


MKPL – 耐腐蚀与抗渗透的离心泵，即使在高温环境下亦表现出色。

特点
– 介质温度最高可达 200°C
– 100% 真空密封
– PFA 包覆滑动轴承支座

结构
– 紧凑且死角极少
– 无轴封、零泄漏
– 一体式中心轴承布置
– 纯 SSiC 轴承（确保最高运行安全性）
– 滑动轴承通过多边形防转结构实现形状配合与自动对中固定

安装与维修
– 轴承座与电机可拆卸（泵体保留在设备中且保持对外密封）
– 采用由少量零部件组成的模块化系统
– 安装便捷



MKPL – 轴承座式*（–20°C 至 +200°C），卧式

1 带 PFA 内衬的泵壳
2 叶轮
3 内磁钢（介质侧）
4 外磁钢（大气侧）
5 内部轴承润滑
6 锁紧轴
7 滑动轴承
8 一体式隔离套
9 壳体 Pt100 温度传感器
10 壳体排液口
11 定位销
12 飞轮

*也可提供一体式规格。

金属磁力驱动泵
适用于化学品、溶剂、熔融物

MKP – 不锈钢磁力驱动化工流程泵

流量	0.25 至 1300 m³/h
扬程	3 至 230 m
温度	-100 至 +350°C
316、304、Uranus® B6、哈氏合金®、双相不锈钢、钛、镍	
MKP 部分规格可提供 ANSI 标准。	

无需担心
固体颗粒！

MKP – 带加热腔的不锈钢磁力驱动化工流程泵

流量	0.25 至 1300 m³/h
扬程	3 至 230 m
温度	-100 至 +350°C
316、304、Uranus® B6、哈氏合金®、双相不锈钢、钛、镍	

快速加热，
无冷区。

立式 MKP – 不锈钢磁力驱动化工流程泵

流量	0.25 至 220 m³/h
扬程	0 至 72 m
温度	-100 至 +250°C
316、304、Uranus® B6、哈氏合金®、双相不锈钢、钛、镍	

结构紧凑

MKPP – 不锈钢磁力驱动直联式化工流程离心泵

流量	0.25 至 4 m³/h
扬程	1 至 40 m
温度	-100 至 +200°C
316、Uranus® B6、哈氏合金®	

低流量

MKP-Bio – 不锈钢磁力驱动生物技术流程泵

流量	0.5 至 60 m³/h
扬程	5 至 80 m
温度	-20 至 +150°C
316、Uranus® B6、哈氏合金®	
– 100% 可清洁 (CIP) 和 100% 可消毒 (SIP) – 介质接触部件：表面粗糙度 Ra ≤ 0.8，内圆角 R3，表面倾斜度 > 3° / 符合 3A 卫生标准	
可提供 FDA、USP Class VI 等认证	

100% 卫生级设计、
CIP、SIP

SZMK – 不锈钢磁力驱动直联式化工流程泵

流量	0.5 至 40 m³/h
扬程	1.4 至 22 m
温度	-100 至 +200°C
316	

直联式

PFA 内衬及全 PTFE 磁力驱动离心泵
适用于腐蚀性介质

MKPL – PFA 内衬磁力驱动化工流程泵	
流量	0.5 至 350 m³/h
扬程	3 m 至 80 m
温度	-20 至 +200°C
球墨铸铁 (GGG 40.3)/真空密封 PFA 内衬	

200°C，
5 mm 内衬，
抗渗透，真空密封

MSKP – 全塑料 PTFE 磁力驱动化工流程泵	
流量	0.25 至 70 m³/h
扬程	2 至 90 m
温度	-20 至 +100°C
碳填充 PTFE，纯 PTFE，PVDF，轴 PFA 涂层	

全 PTFE 壳体，
轴非陶瓷

MSKPP – 全 PTFE 磁力驱动化工流程涡流泵	
流量	0.25 至 7 m³/h
扬程	3 至 130 m
温度	-20 至 +100°C
碳填充 PTFE，纯 PTFE，PVDF，轴 PFA 涂层	

低流量，
扬程最高 130 m，
全 PTFE 壳体

MSKS – 全 PTFE 自吸式磁力驱动化工流程涡流泵	
流量	0.2 至 2.5 m³/h
扬程	1 至 34 m
温度	-20 至 +80°C
碳填充 PTFE，纯 PTFE，PVDF，轴 PFA 涂层	

自吸式，
侧通道，PTFE，
磁力驱动

带机械密封的离心泵
适用于腐蚀性、磨蚀性及含固体颗粒的介质

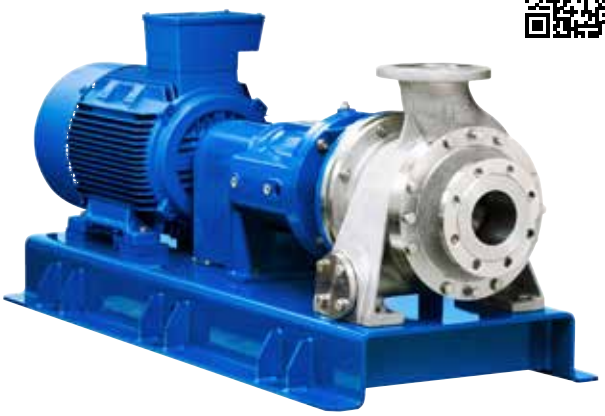
EB – PFA 内衬双端面机械密封化工离心泵	
流量	0.5 至 400 m³/h
扬程	5 至 140 m
温度	-20 至 +150°C
球墨铸铁 (GGG 40.3)/真空密封 PFA 内衬， CP Futuratef® 密封材料	

耐腐蚀

ET – 陶瓷内衬双端面机械密封化工离心泵	
流量	0.5 至 300 m³/h
扬程	3 至 90 m
温度	-20 至 +150°C
球墨铸铁 (GGG 40.3)/陶瓷内衬， CP Futuramik® 密封材料	

耐磨蚀、耐腐蚀、抗渗透

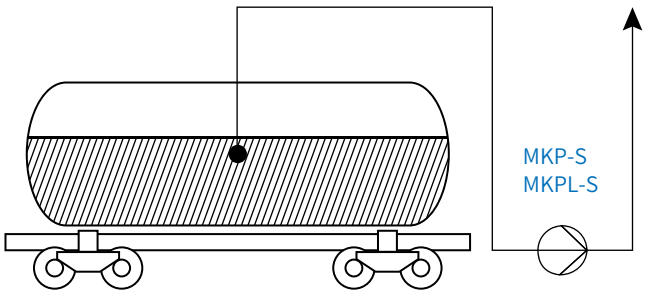
ZMP – 机械密封化工流程粉碎泵	
流量	0.5 至 220 m³/h
扬程	2 至 14 m
温度	– 20 至 +180°C
316、304、Uranus® B6、哈氏合金®	



用于颗粒物料的三合一粉碎泵：
粉碎、混合和输送。

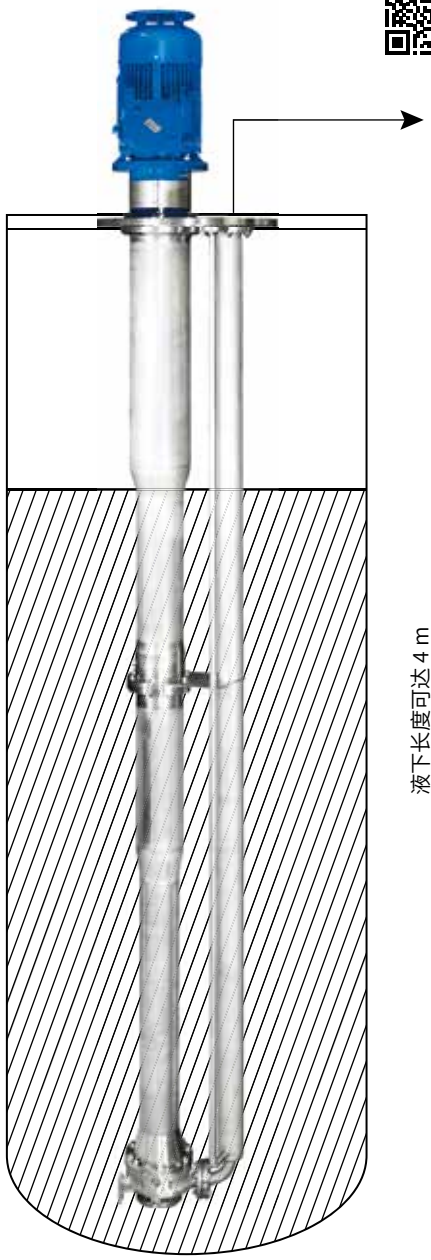
适用于严苛工况的磁力驱动泵
自吸式，液下式

MKP-S – 不锈钢自吸式磁力驱动化工流程泵	
流量	1 至 80 m³/h
扬程	5 至 60 m
温度	-100 至 +250°C
316、304、Uranus® B6、哈氏合金®、钛	



MKPL-S – PFA 内衬自吸式磁力驱动化工流程泵	
流量	0.5 至 35 m³/h
扬程	3 至 55 m
温度	– 20° 至 +150°C
球墨铸铁 (GGG 40.3)/真空密封 PFA 内衬	

MKTP – 不锈钢磁力驱动化工流程液下泵	
流量	0.25 至 250 m³/h
扬程	3 至 100 m
温度	-20 至 +175°C
316、304	



CP 泵服务
为您设备的核心部件保驾护航

不可或缺
即使是品质最卓越的泵，偶尔也需要进行维修或保养。一旦发生故障，快速响应至关重要！

作为 CP 泵的客户，您将受益于我们作为原厂制造商的丰富经验与专业知识。在进行维修时，我们始终使用原厂备件，从而确保最高标准的全新品质。这不仅能保持 CP 泵的价值，也使您的投资获得长期回报。

您的优势
所有客户均可使用我们位于佐芬根的工厂维修服务。在我们的现代化车间内，即使时间紧迫，我们也能进行全面的维修作业。我们经验丰富的泵专家团队及配备精良的先进机械设备，确保您的离心泵能够获得灵活高效的性能提升或维修。

– 响应迅速，解决方案高效
– 服务与维修保持一贯的 CP 品质
– 可选择本地服务合作伙伴或 CP 车间维修
– 延长泵的使用寿命，保持长期价值
– 定期维护降低全生命周期成本

您的服务支持

CP 泵备件与维修服务
原厂品质——快速响应——可靠保障

总部
CP Pumpen AG
瑞士，佐芬根

SWISS MADE

销售分公司
CP Pumpen GmbH
德国，曼海姆

CP Pompes SAS
法国，斯特拉斯堡

CP Pumps Inc.
美国，伯明翰（阿拉巴马州）

CP Pumps Thailand
泰国，曼谷

CP Pump Limited **씨피 펌프 유한회사**
韩国，首尔

您也可以通过 www.cp-pumps.com 查找本地 CP 销售合作伙伴。
欢迎直接联系我们：
+41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com

MIX
Paper | Supporting responsible forestry
FSC® C007631

© CP Pump Systems，瑞士芬根 布 尔 7 号， 4800，www.cp-pumps.com

cleaner pumps, cleaner planet™

20261020_CP_BRO_Product-Range_CN