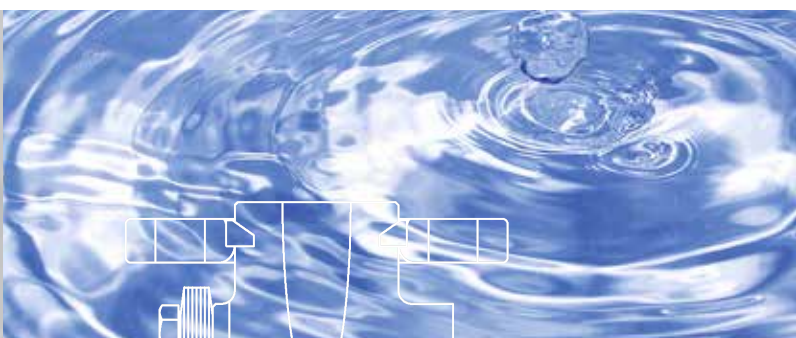


Pompes centrifuges à entraînement magnétique en PTFE massif

Efficacité – robustesse – résistance à la diffusion



MSKP

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MSKPP

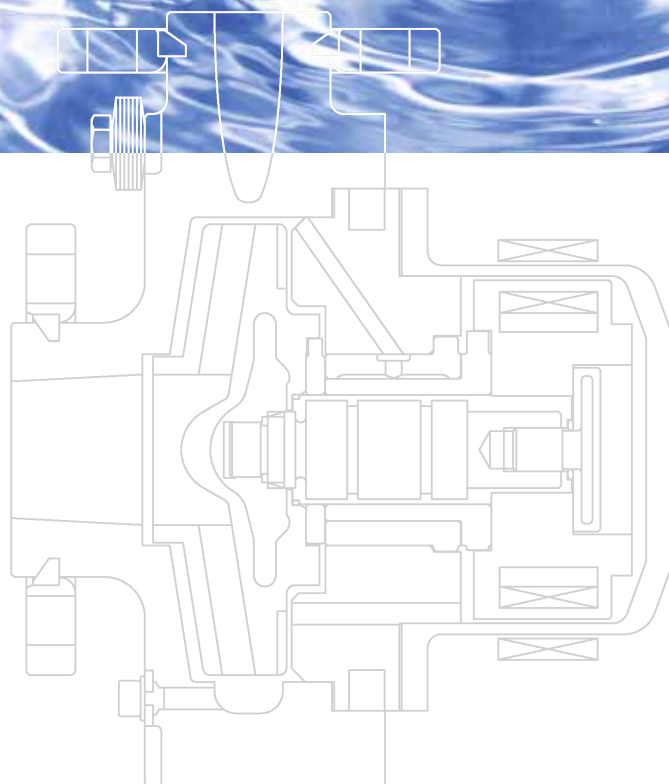
Pompe périphérique normalisée chimie à entraînement magnétique

MSKS

Pompe à canal latéral normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

Conformes aux normes suivantes :
DIN EN ISO 2858, 5199 et 15783

Conformes aux directives suivantes :
Directive Machines CE
Directive ATEX CE





Roue de la pompe à canal latéral normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique en PTFE massif MSKS



CP Pump Systems

Pompes centrifuges à entraînement magnétique en PTFE massif

Notre société

CP est une entreprise suisse de tradition, dotée d'une grande capacité d'innovation. Depuis 1948, nous développons et fabriquons des produits high-tech de haute qualité et fournissons des prestations de services à une clientèle internationale aux exigences les plus élevées.

Nous produisons des pompes centrifuges fiables et innovantes pour les secteurs suivants : chimie, industrie pharmaceutique, pétrochimie, biotechnologie, alimentation et boissons. Grâce à son réseau, CP est présente dans plus de 70 pays et offre un conseil de premier ordre. Cette proximité garantit à nos clients du monde entier un service efficace sur place.

Nous accordons une importance particulière aux produits et services à haute efficacité énergétique. Chez nous, les solutions écologiques vont toujours de pair avec une sécurité maximale et des considérations économiques. En tant que pionnier dans ce domaine, nous conseillons et accompagnons des clients aux préoccupations multiples, tout au long de la chaîne de valeur.

Le système de gestion de la qualité de CP est certifié selon la norme ISO 9001:2015.

Efficacité énergétique dans l'industrie

L'industrie est de plus en plus mise au défi dans les domaines de la durabilité et de l'efficacité énergétique. Les pompes sont considérées comme des produits clés car elles offrent un immense potentiel d'économie d'énergie et de coûts. CP l'a compris dès 1999, a agi en conséquence et a donc assumé un rôle de pionnier dans les systèmes de pompage économes en énergie.

Au cours des dernières années, nous avons continuellement optimisé de nombreux systèmes de pompage sur le plan hydraulique. Leur efficacité a ainsi pu être augmentée jusqu'à 30 %. Parallèlement, la sécurité des pompes, à laquelle nous nous consacrons corps et âme depuis la fondation de l'entreprise en 1948, a encore été améliorée.

Nous nous engageons systématiquement dans le monde entier en faveur d'une fabrication durable dans l'industrie. Nos clients bénéficient de solutions complètes qui réduisent les coûts et les émissions de CO₂ à long terme. Des pompes plus propres, une planète plus propre : Nous sommes convaincus que la recherche, la réflexion et l'action durables sont toujours payantes pour tous les partenaires.

Pompes centrifuges à entraînement magnétique en PTFE massif

Les pompes à entraînement magnétique MSKP, MSKPP et MSKS sans joints satisfont parfaitement aux exigences strictes de l'industrie chimique et de nombreux autres secteurs. Grâce à ces pompes à haute technologie et haute efficacités énergétiques, les fluides corrosifs de toutes sortes peuvent être refoulés avec une fiabilité et une sécurité absolue, en particulier lorsque la résistance à la diffusion est requise.

Le corps des pompes est fabriqué en plastique massif épais, résistant au vide, à la corrosion et à la diffusion. L'utilisation du PTFE chargé carbone permet d'empêcher toute charge électrostatique sur le corps. Les pompes sont également disponibles en PTFE vierge ou en PVDF.

La conception robuste et adaptée à la céramique du palier en SSiC pur (carbure de silicium fritté) assure une sécurité de fonctionnement élevée des pompes. Les paliers lisses et les butées sont dotés de sécurités antirotation (polygone) – sécurité positive et autocentrante.

Les différentes pompes à entraînement magnétique en PTFE massif intègrent divers types de roues et peuvent ainsi être utilisées pour un large éventail d'applications. Selon la tâche de refoulement, la pompe adaptée est disponible

MSKP

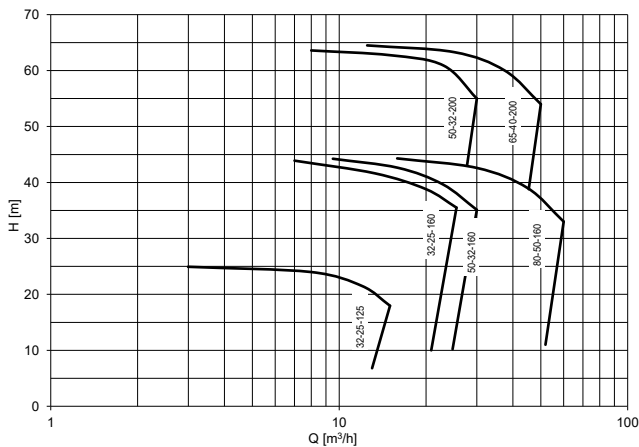
Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique en PTFE massif

La pompe MSKP est équipée d'une roue centrifuge fermée. La roue en plastique est dotée d'un noyau métallique afin d'en renforcer la résistance mécanique. Les dimensions de raccordement et les caractéristiques de performance des pompes sont conformes à la norme DIN EN ISO 2858. Les pompes existantes peuvent ainsi être remplacées sans problème par une MSKP dans n'importe quelle installation.

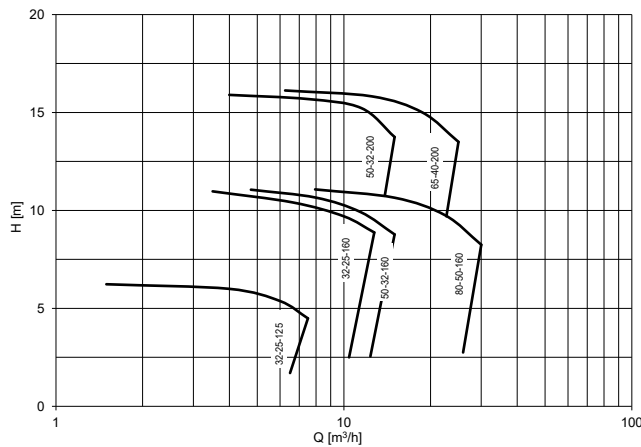
Caractéristiques techniques	
Débit (min./max.)	0,25 à 70 m³/h
Hauteur de refoulement (min./max.)	2 à 90 m
Température (min./max.)	-20 °C à +100 °C
Viscosité cinématique	0,5 à 350 mm²/s
Matières solides	Jusqu'à 5 %, en fonction du fluide pompé*

Directives
Directive Machines CE
Directive ATEX CE

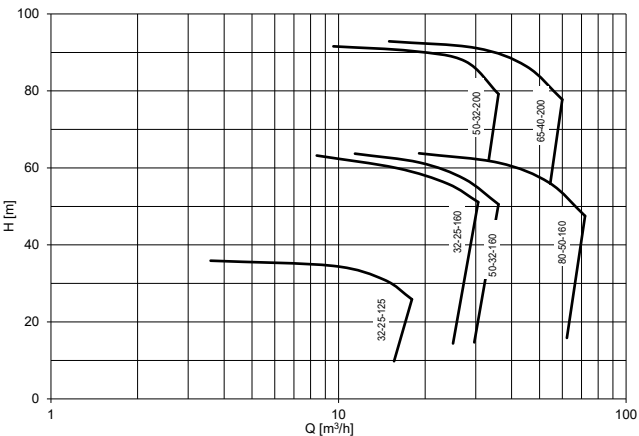
Normes
DIN EN ISO 2858
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783



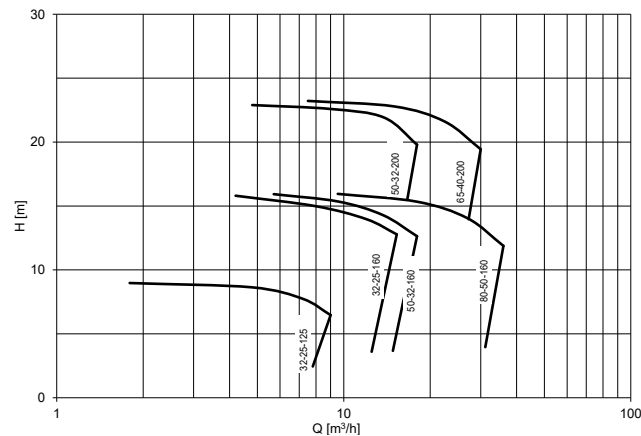
3000 min⁻¹/50 Hz



1500 min⁻¹/50 Hz

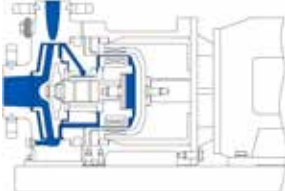


3600 min⁻¹/60 Hz

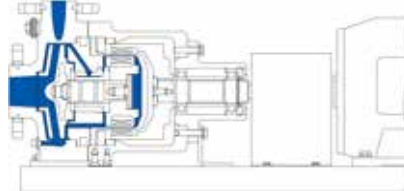


1800 min⁻¹/60 Hz

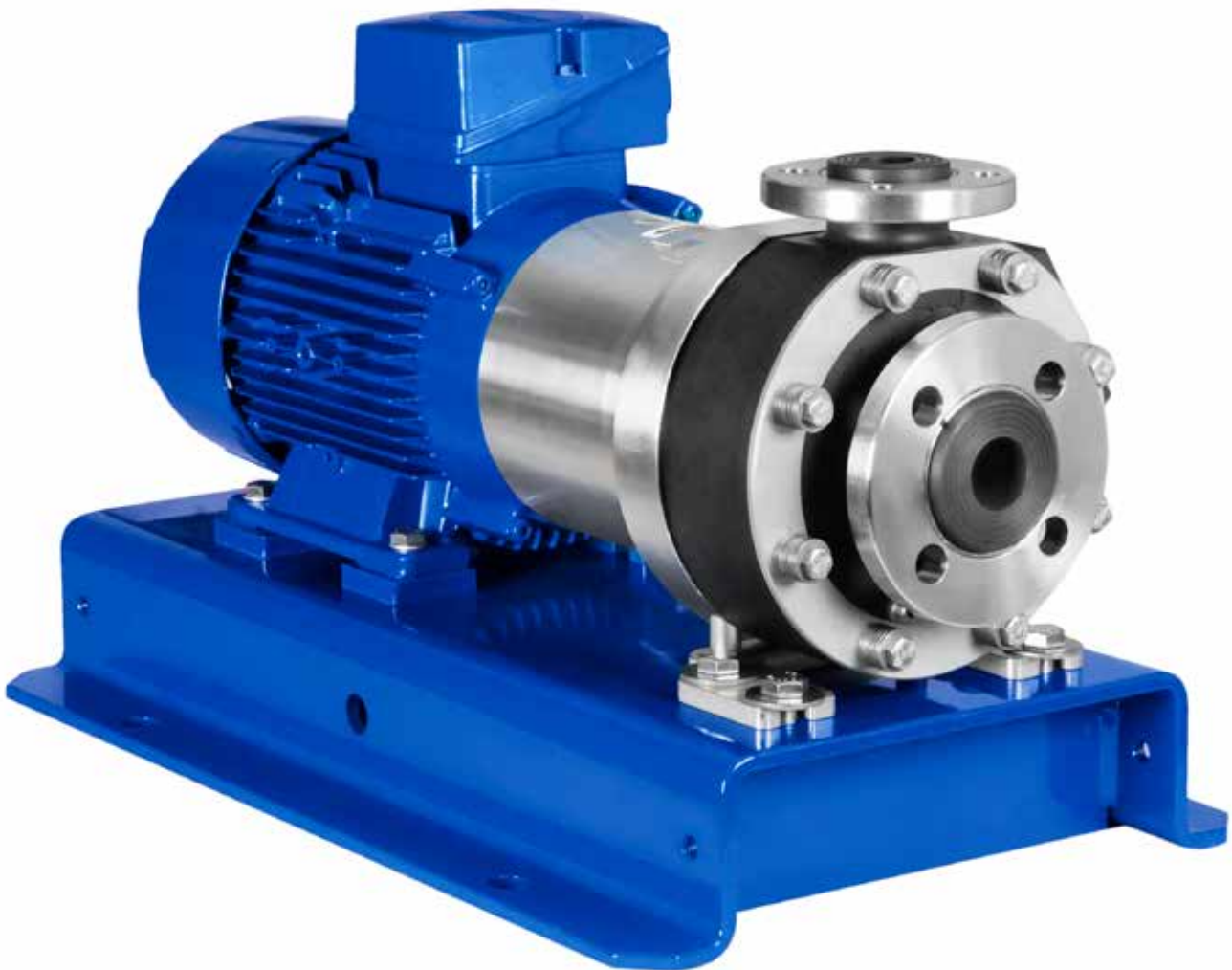
*Il est possible de refouler des fluides à teneur en solides, mais il est impératif de procéder à des essais préalables spécifiques à l'application.



MSKP Monobloc
avec socle commun
-20 °C à +100 °C



MSKP Chaise de palier
avec socle commun
-20 °C à +100 °C



MSKP avec socle commun et moteur
Monobloc (-20 °C à +100 °C), horizontal

MSKPP

Pompe périphérique normalisée chimie à entraînement magnétique en PTFE massif

La pompe MSKPP est équipée d'une roue périphérique avec noyau métallique. Ce type de roue lui permet d'atteindre une grande hauteur de refoulement avec de faibles débits. La pompe convient parfaitement aux applications de dosage et d'injection.

Caractéristiques techniques

Débit (min./max.) 0,25 à 7 m³/h

Hauteur de refoulement (min./max.) 3 à 130 m

Température (min./max.) -20 °C à +100 °C

Viscosité cinématique 0,5 à 350 mm²/s

Matières solides 0%

Directives

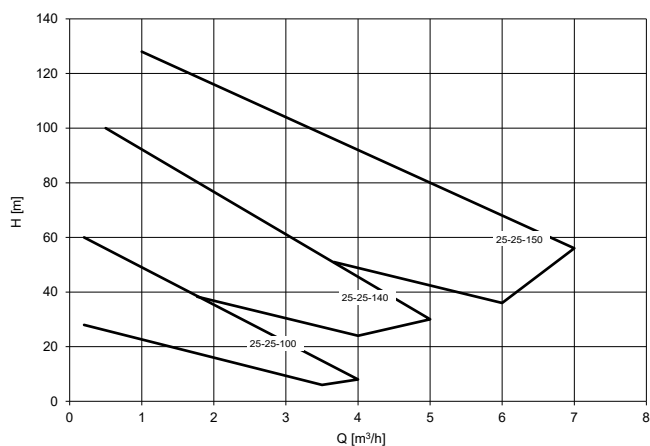
Directive Machines CE

Directive ATEX CE

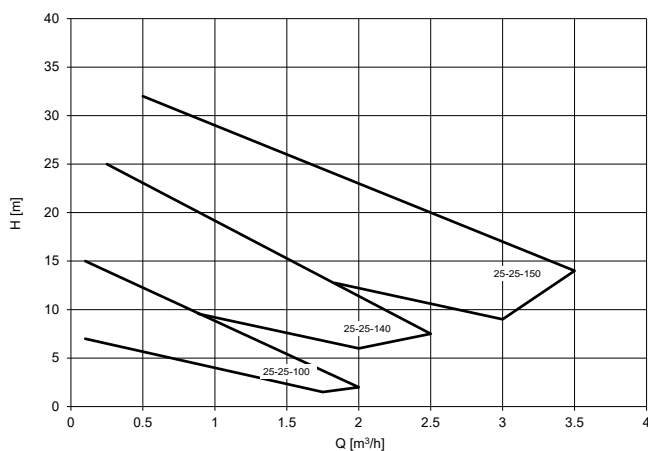
Normes

DIN EN ISO 5199

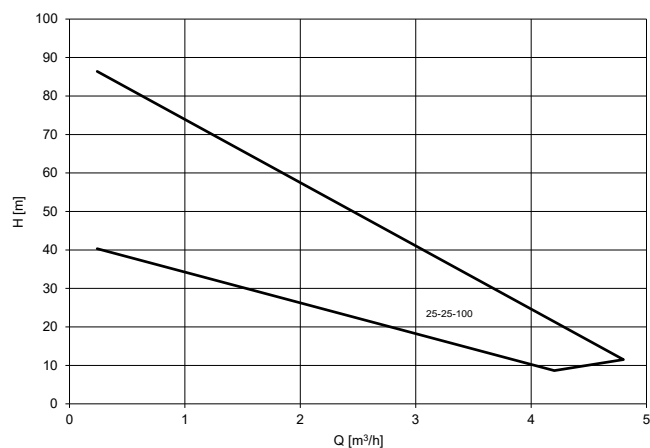
DIN EN ISO 15783



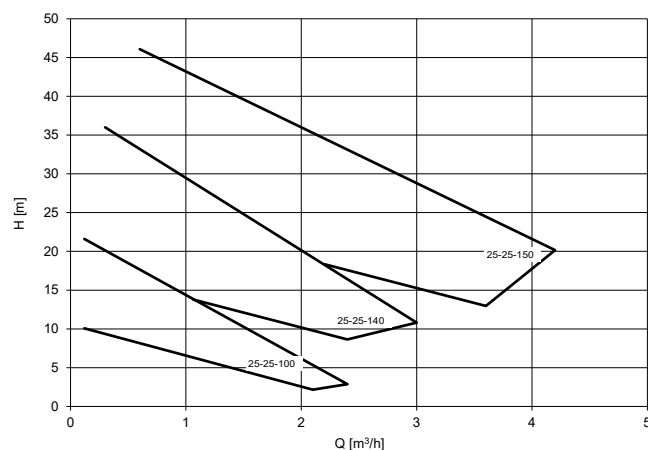
3000 min⁻¹/50 Hz



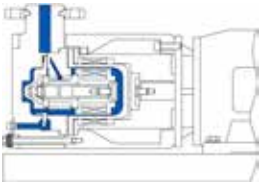
1500 min⁻¹/50 Hz



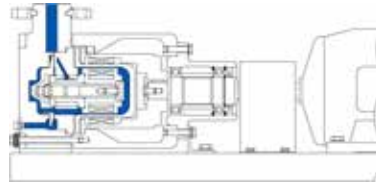
3600 min⁻¹/60 Hz



1800 min⁻¹/60 Hz



MSKPP Monobloc
avec socle commun
-20 °C à +100 °C



MSKPP Chaise de palier
avec socle commun
-20 °C à +100 °C



MSKPP avec moteur
Chaise de palier (-20 °C à +100 °C), horizontal

MSKS

Pompe à canal latéral auto-amorçante à entraînement magnétique en PTFE massif

La MSKS auto-amorçante est équipée d'une roue à canal latéral avec noyau métallique. Grâce à ce type de roue, la pompe peut refouler des liquides contenant jusqu'à 25 % de gaz. Un pot d'amorçage n'est pas nécessaire, car la pompe évacue automatiquement la conduite d'aspiration grâce à la dépression. La MSKS peut également refouler sans problème les accumulations d'air dans la conduite d'aspiration pendant le fonctionnement. La sécurité de fonctionnement s'en trouve ainsi renforcée. Avec cette pompe, des hauteurs d'aspiration allant jusqu'à 8,5 m sont atteintes.

Caractéristiques techniques

Débit (min./max.) 0,2 à 2,5 m³/h

Hauteur de refoulement (min./max.) 1 à 34 m

Température (min./max.) -20 °C à +80 °C

Viscosité cinématique 0,5 à 350 mm²/s

Matières solides 0%

Directives

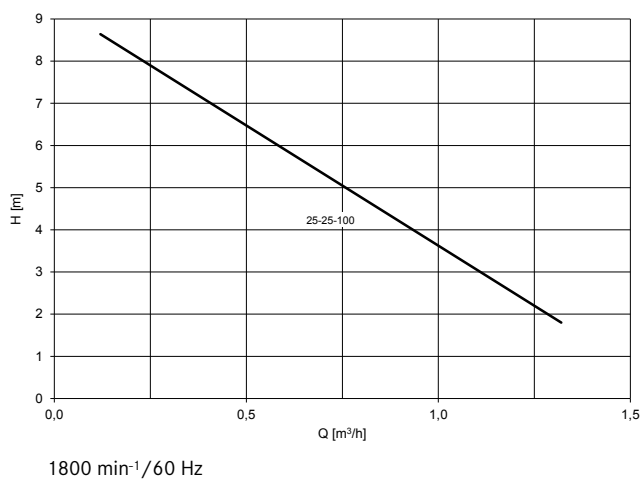
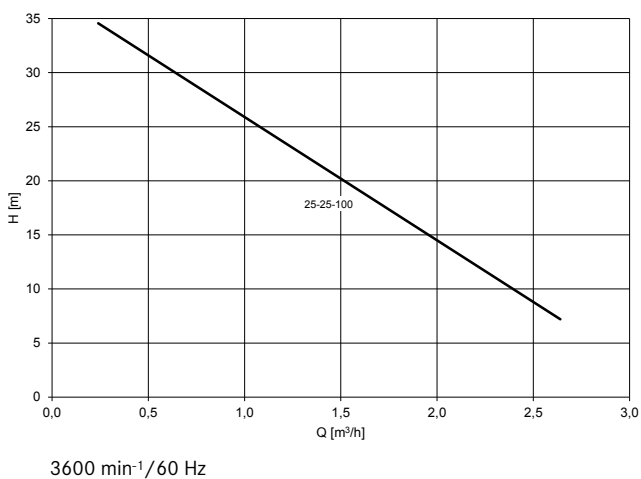
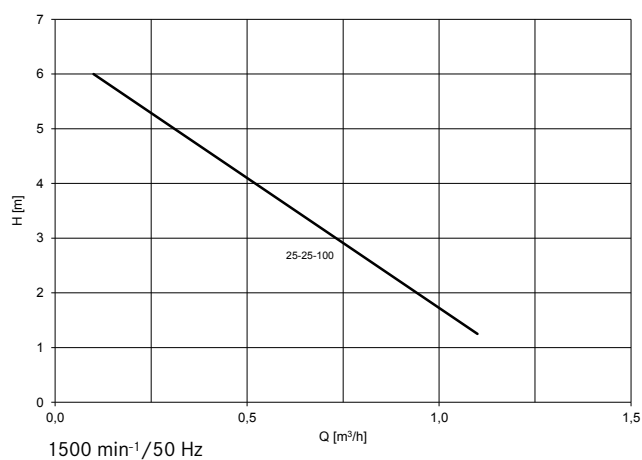
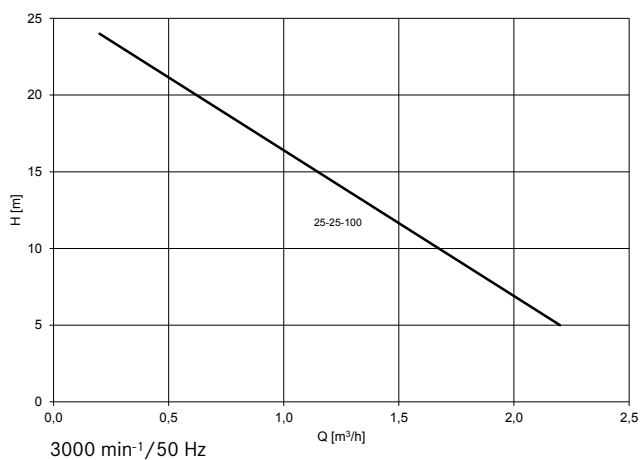
Directive Machines CE

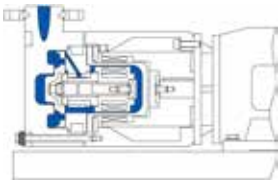
Directive ATEX CE

Normes

DIN EN ISO 5199

DIN EN ISO 15783





MSKS Monobloc
avec socle commun
-20 °C à +80 °C



MSKS avec socle commun et moteur
Monobloc (-20 °C à +80 °C), horizontal

Options

Complètes – personnalisées – modulables

Corps

Matériaux

- PTFE + carbone
- PTFE vierge
- PVDF

Pression nominale

- PN 16*

Corps avec chauffage

Brides de raccordement

- DIN 2526
- Brides percées selon ANSI ASME B 16.5

Autres raccords

- Piquage de vidange du corps (avec ou sans bride)
- Piquage de rinçage externe pour la lubrification des paliers
- Piquage de surveillance de lanterne
- Orifice de raccordement Pt100

Matériaux d'étanchéité

- Revêtement en PTFE
- Gylon® blue

Matériaux du joint torique

- FEP / FKM
- Kalrez® / Chemraz®



Palier

Matériaux

- SSiC (carbure de silicium fritté)

Chemise d'entrefer

Matériaux

- PTFE
- PTFE vierge
- PTFE + carbone
- PVDF

* Valeur maximale, variable selon le modèle de pompe, la taille de la pompe et le matériau de corps



Protection de la pompe

Surveillance des fuites sur l'enveloppe de confinement

Sonde de température Pt100

Capteur de charge moteur



Montage

Types

- Socle commun
- Horizontal

Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable

Pieds réglables

Larmier

Écrous de mise à la terre



Chaise de palier

Lubrification

- Lubrifié à la graisse

Accouplement

Protège accouplement

- Acier
- Laiton

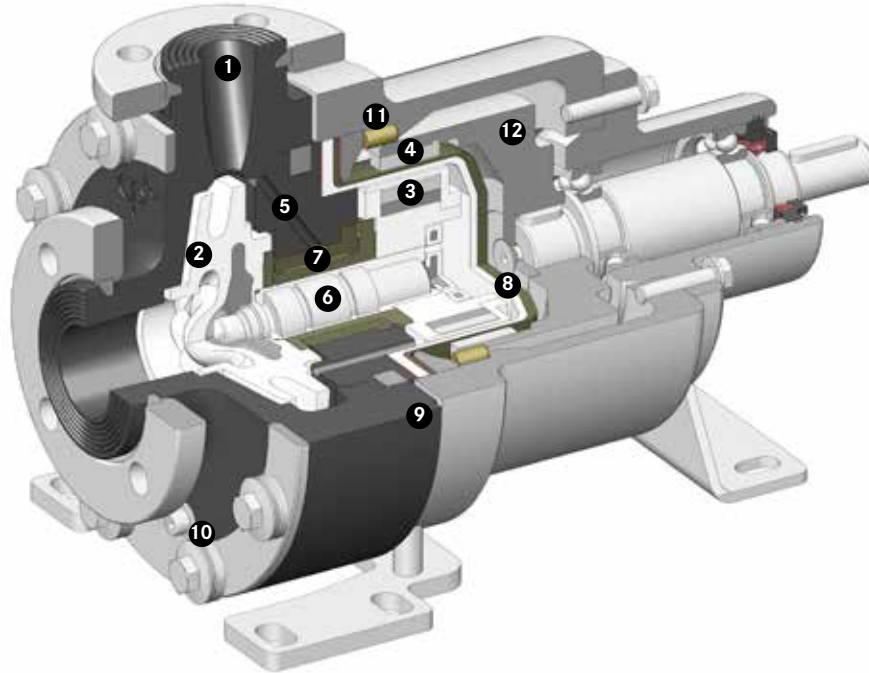
Les options varient en fonction du modèle de pompe.

Notre équipe commerciale se fera un plaisir de vous conseiller en détail à ce sujet.

Vues en coupe

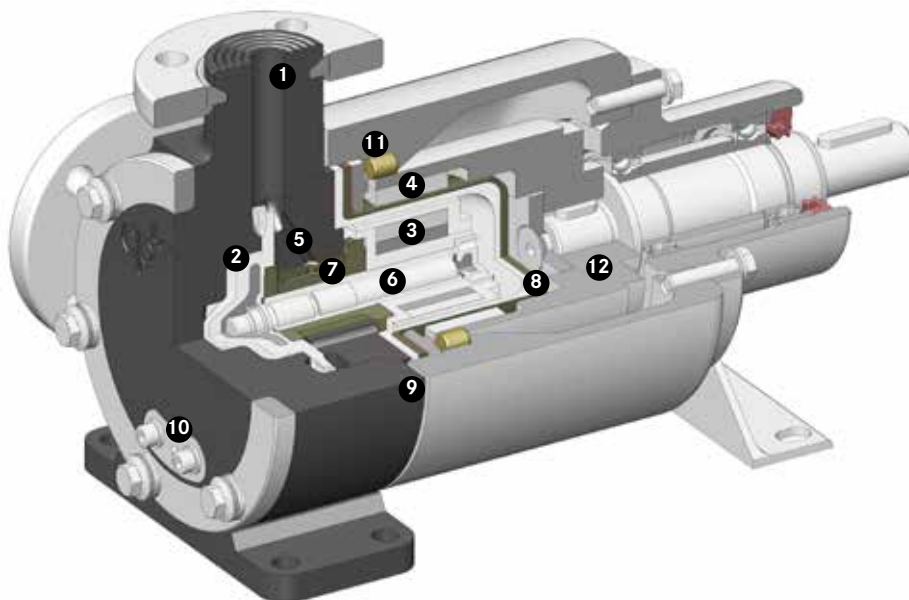
MSKP

Chaise de palier (−20 °C à +100 °C), horizontal



MSKPP

Chaise de palier (−20 °C à +100 °C), horizontal

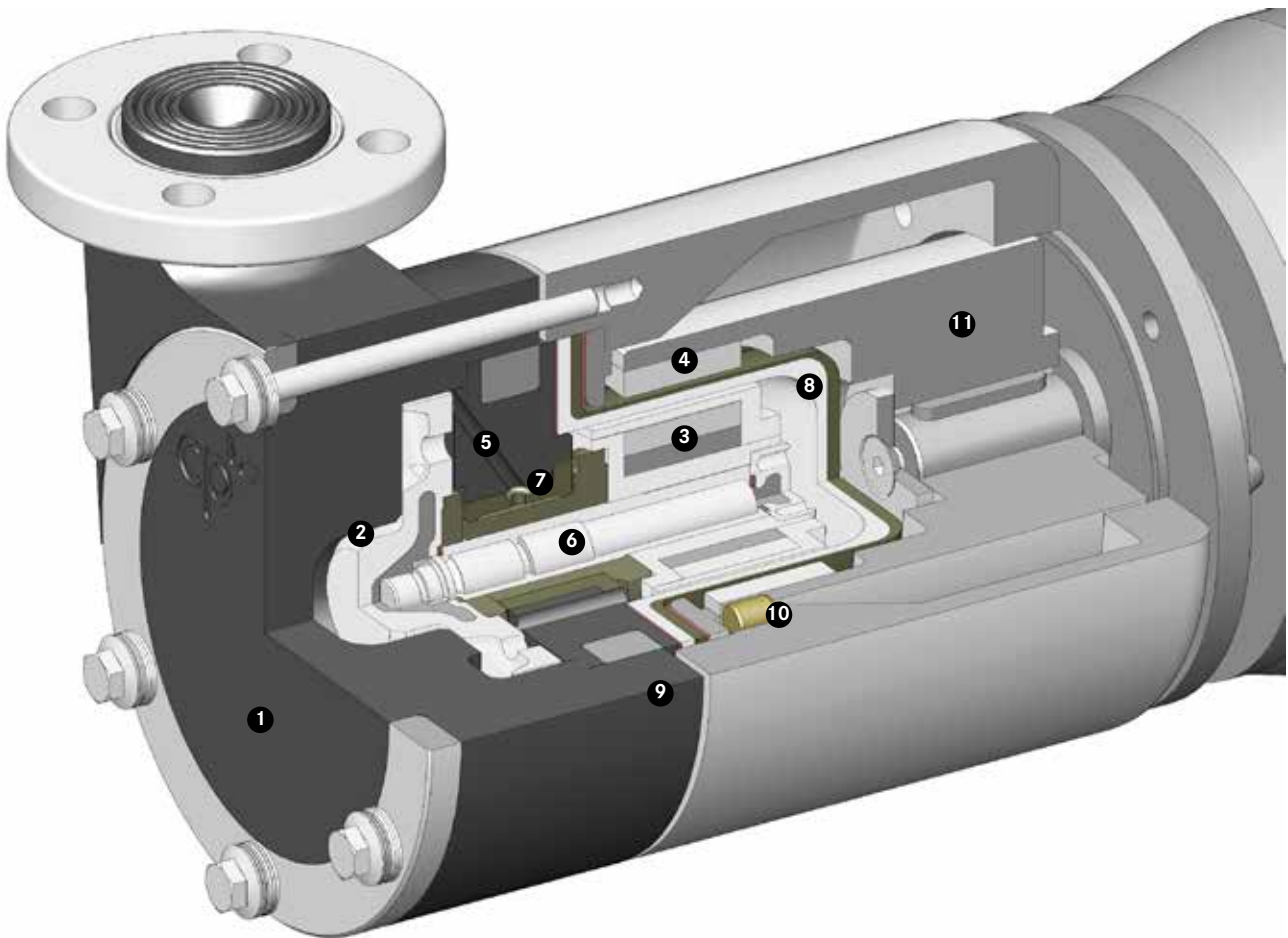


- | | |
|--|---|
| 1 Corps de pompe en plastique massif | 7 Palier lisse |
| 2 Roue | 8 Enveloppe de confinement monobloc, résistante au vide, sans métal |
| 3 Rotor magnétique interne (côté produit) | 9 Sonde de température Pt100 sur le corps |
| 4 Rotor magnétique externe (côté atmosphère) | 10 Raccord de vidange du corps de pompe |
| 5 Lubrification interne des paliers | 11 Protection au démarrage |
| 6 Arbre de pompe | 12 Masse d'inertie |



MSKS

Monobloc (−20 °C à +80 °C), horizontal



- 1 Corps de pompe en plastique massif
- 2 Roue
- 3 Rotor magnétique interne (côté produit)
- 4 Rotor magnétique externe (côté atmosphère)
- 5 Lubrification interne des paliers
- 6 Arbre de pompe

- 7 Palier lisse
- 8 Enveloppe de confinement monobloc, résistante au vide, sans métal
- 9 Sonde de température Pt100 sur le corps
- 10 Protection au démarrage
- 11 Masse d'inertie

Applications

variées – complexes – spécifiques

Les pompes à entraînement magnétique en PTFE massif de CP satisfont aux exigences de qualité les plus élevées et garantissent un processus de production fiable et hautement sécurisé. Elles peuvent être utilisées pour le pompage d'une grande variété de liquides dans différents secteurs industriels et pour diverses applications. Elles conviennent aux petits, moyens et grands débits. Elles présentent des avantages considérables, notamment pour le pompage de substances très précieuses ou dangereuses.

Industries

- Chimie : chimie de base et chimie fine (agrochimie et chimie de spécialités)
- Pharmacie
- Pétrochimie
- Biotechnologie
- Aliments et boissons

Processus

Les pompes à entraînement magnétique en PTFE massif de CP sont conçues pour les processus les plus divers, notamment :

- Électrolyse alcaline au chlore
- Production d'engrais

Liquides

Les pompes à entraînement magnétique en PTFE massif de CP peuvent refouler des acides, des bases, des solvants ainsi que d'autres liquides.

Par exemple :

- Brome
- Dichlorométhane
- Éthanol
- Acide fluorhydrique
- Hypochlorite de sodium
- Soude caustique
- Acide nitrique
- Acide chlorhydrique
- Acide sulfurique
- Chlorure d'étain

Notre équipe commerciale se fera un plaisir de vous conseiller personnellement, en tenant compte de vos besoins, de votre secteur d'activité, de vos processus et des liquides que vous utilisez.





CP Pump Systems

Notre gamme de produits

Service client

Nous vous offrons une qualité exceptionnelle, une longue expérience et des conseils de premier ordre, le tout auprès d'un seul et même interlocuteur. Nos systèmes de pompage sur mesure répondent aux exigences les plus diverses.

Les clients de CP bénéficient d'une gamme complète de prestations de service : des pièces de rechange d'origine sont disponibles dans des délais très courts, la documentation technique est entièrement disponible. Le service après-vente travaille de manière compétente et efficace, le service de réparation est dynamique et flexible. Toutes ces prestations garantissent le bon fonctionnement des pompes. Grâce à notre réseau présent dans plus de 70 pays, nous conseillons et accompagnons nos clients directement sur place.

Conseils en matière d'efficacité énergétique

En tant que chasseur de tendances dans le domaine de l'efficacité énergétique, CP propose un large éventail de prestations en matière de pompes et de moteurs : un conseil complet, une analyse approfondie du système et une conception minutieuse. Notre objectif est d'accompagner activement nos clients afin de les aider à optimiser la consommation énergétique de leurs systèmes de pompage et à réduire ainsi durablement leurs coûts.

Grâce à notre vaste expérience acquise au fil de nombreuses années, nous sommes aujourd'hui aux côtés de clients des secteurs privé et public et nous leur apportons notre soutien avec des conseils et des actions. Parmi eux, des propriétaires et des exploitants de systèmes de traitement de liquides dans l'industrie chimique et pharmaceutique ainsi que dans diverses autres branches industrielles.

Vous êtes intéressé ? Vous avez des questions ? Nous nous ferons un plaisir de vous présenter, lors d'un entretien personnalisé, les différentes possibilités qui s'offrent à vous.

Pompes centrifuges à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKP

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKP-S

Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

MKTP

Pompe submersible normalisée chimie à entraînement magnétique

MKP-ANSI

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKPP

Pompe périphérique normalisée chimie in-line à entraînement magnétique

SZMK

Pompe normalisée chimie in-line à entraînement magnétique

Pompe de traitement Biotech à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKP-Bio

Pompe centrifuge à entraînement magnétique pour les applications stériles

Pompes centrifuges à entraînement magnétique avec revêtement en PFA

MKPL

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKPL-S

Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

Pompes centrifuges à entraînement magnétique en PTFE massif

MSKP

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MSKPP

Pompe périphérique normalisée chimie à entraînement magnétique

MSKS

Pompe à canal latéral normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

Pompes centrifuges en acier inoxydable avec garnitures mécaniques

ZMP

Pompe de broyage normalisée chimie « 3-In-One » avec garniture mécanique : broyage, mélange et pompage

Pompe centrifuge avec revêtement en PFA et garniture mécanique double

EB

Pompe normalisée chimie avec garniture mécanique double

Pompe centrifuge avec revêtement céramique et garniture mécanique double

ET

Pompe normalisée chimie avec garniture mécanique double



L'amélioration de l'efficacité énergétique des systèmes de pompage contribue au développement durable de notre planète.

Siège principal
CP Pumpen AG
Suisse, Zofingue



Sociétés de distribution

CP Pumpen GmbH
Allemagne, Mannheim

CP Pompes SAS
France, Strasbourg

CP Pumps Inc.
États-Unis, Birmingham (AL)

CP Pumps Thailand
Thaïlande, Bangkok

CP Pump Limited 씨피 펌프 유한회사
République de Corée, Séoul

Vous pouvez également trouver votre distributeur CP local sur www.cp-pumps.com.
N'hésitez pas à contacter CP directement :
+41 62 746 85 85, info@cp-pumps.com.

