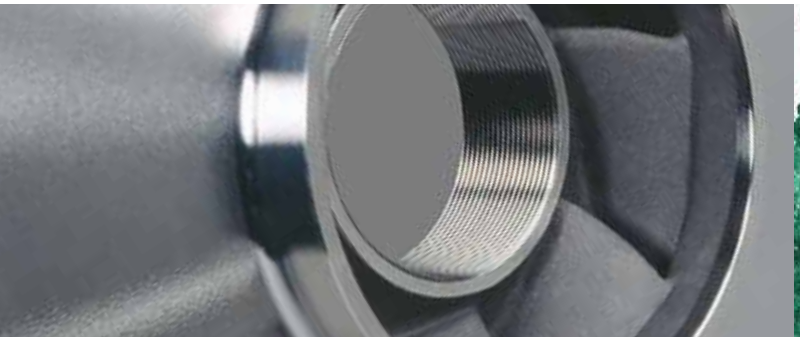
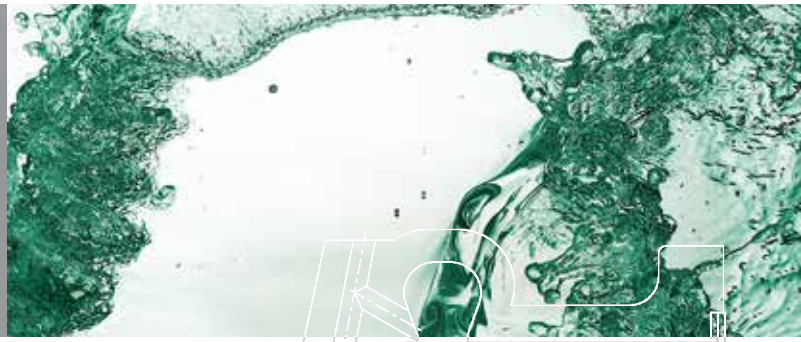
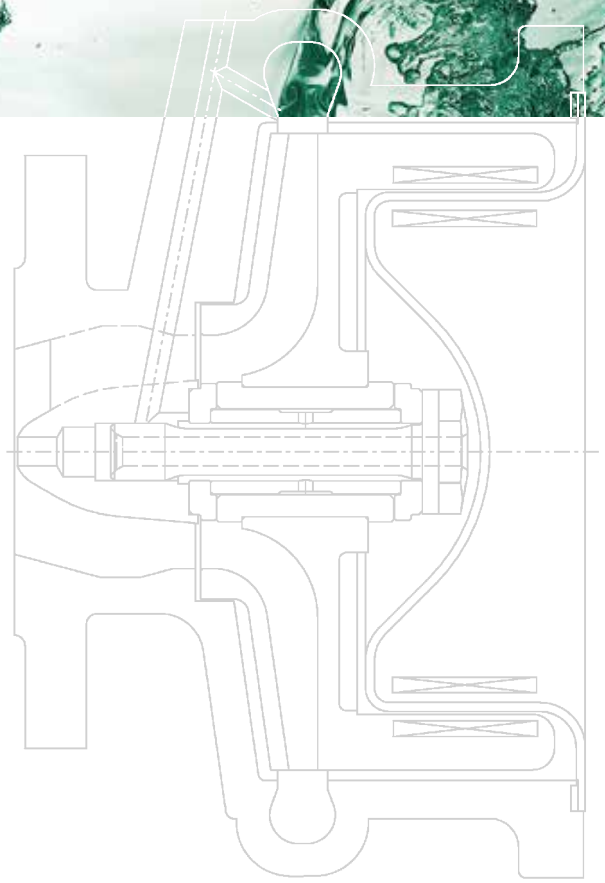
不锈钢磁力驱动离心泵
高效可靠——坚固耐用——安全稳定







MKP
磁力驱动化工流程泵

MKP-S
自吸式磁力驱动化工流程泵

MKTP
磁力驱动化工流程浸没泵

设计遵循：
DIN EN ISO 2858、5199 和 15783

符合规范：
欧盟机械标准
欧盟 ATEX 标准
FDA 21 CFR § 177

不锈钢磁力驱动泵的闭式叶轮

CP Pump Systems
不锈钢磁力驱动 离心泵

我们的企业

CP 是一家拥有强大创新力的瑞士传统企业。自 1948 年以来，我们始终致力于为追求卓越的国际客户开发、制造高品质高科技产品并提供专业服务。

我们为以下行业生产可靠且创新的离心泵：化工、制药、石油化工、生物技术、食品饮料。凭借覆盖 70 多个国家的全球网络，CP 提供顶尖的客户服务。这种贴近客户的布局确保了全球客户都能获得高效的现场服务。

我们尤其重视节能高效的产品与服务。对我们来说，生态解决方案始终与最高安全性及经济效益考量紧密结合。作为该领域的先锋，我们为各类需求的客户提供全产业链的咨询与支持服务。

CP 质量管理体系已通过 ISO 9001:2015 认证。

不锈钢磁力驱动离心泵

无密封磁力驱动泵 MKP、MKP-S 和 MKTP 特别适用于化工行业及其他众多行业的高要求工况。凭借这些高度先进且能效卓越的泵，各类流体介质均可实现可靠、绝对安全的输送。

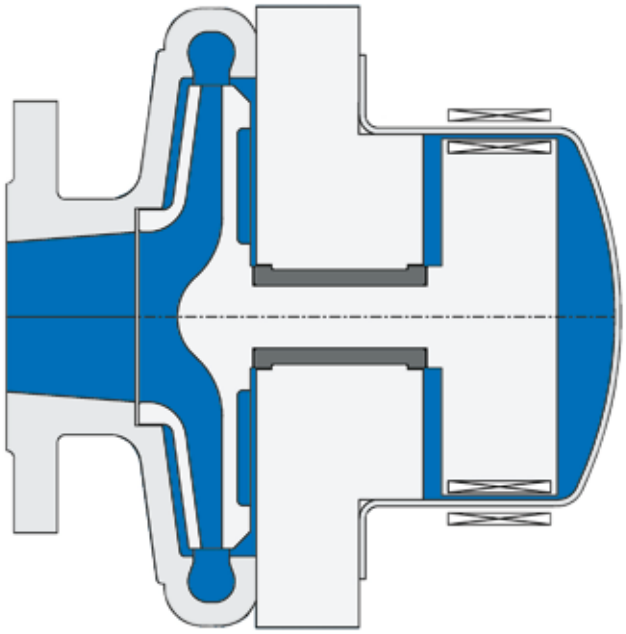
MKP、MKP-S 和 MKTP 泵采用反向驱动原理工作。得益于其独特结构，无需滑动轴承支座。一体式、中心布置的叶轮轴承通过输送介质实现最佳冲洗与冷却，因而能够输送含固体颗粒及沸点低的液体。根据输送介质的不同，可输送固体含量最高 30%、粒径最大 1 mm 的流体。

泵的叶轮基于离心原理绕固定轴稳定旋转，并实现水力的最佳平衡。轴承仅承受极小载荷，从而提升了泵的运行安全性。

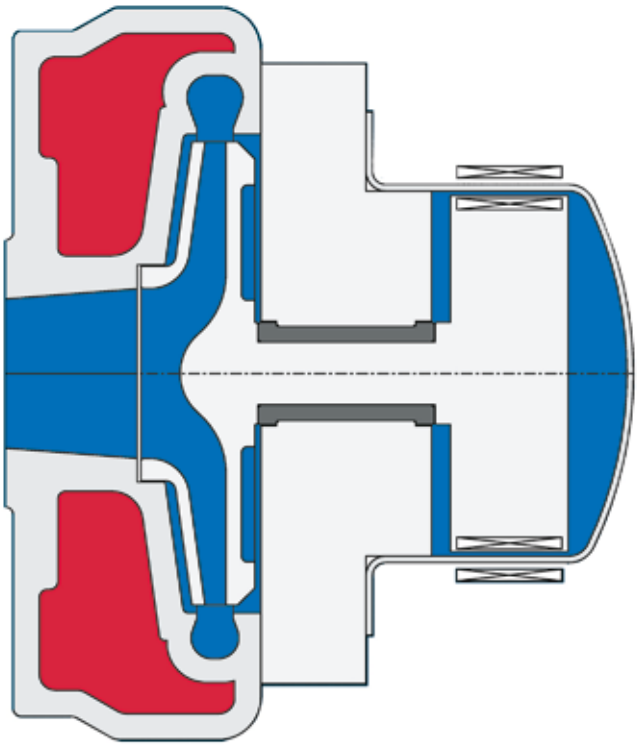
MKP、MKP-S 和 MKTP 泵结构紧凑，死角极少，且由少量坚固的零部件构成。智能的模块化系统方便组装，并最大限度地降低了备件、保养和维护的成本。

带底板和电机的 MKP
一体式（-100°C 至 +250°C），卧式

传统结构

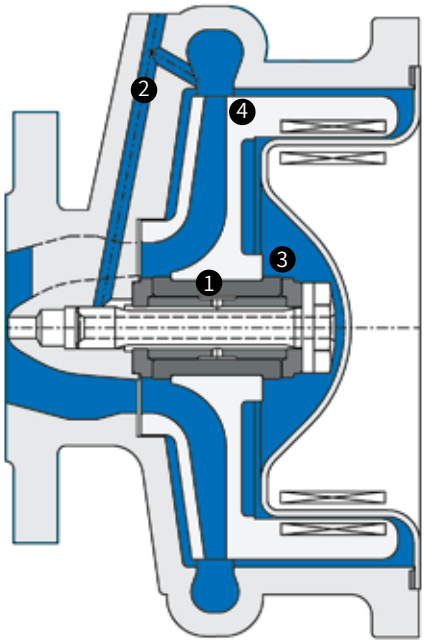


传统泵结构
无加热装置的磁力驱动泵



传统泵结构
带加热装置的磁力驱动泵

CP 的 MKP 采用反向驱动原理
独特设计——简约高效——结构紧凑



无加热装置的 MKP

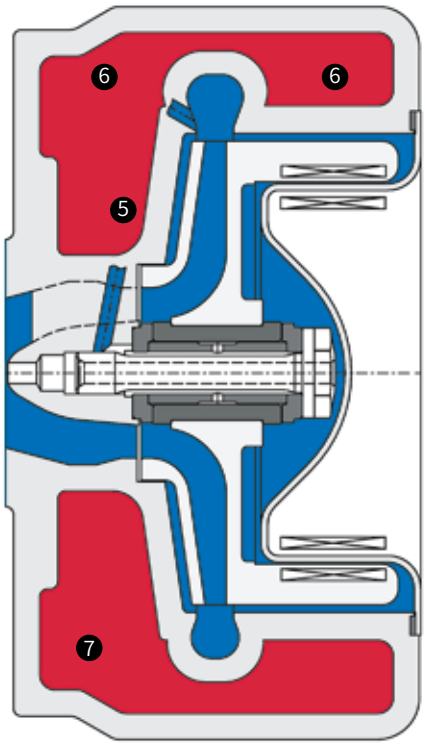
与传统泵结构相比，MKP 的设计具有以下显著优势：

1 中心轴承布置、低轴承载荷以及无滑动轴承支座的设计，保证了极高的运行安全性，并可实现对含固体颗粒及沸点低流体的优化输送。

2 从泵壳分流的超大尺寸冲洗通道确保轴承通过输送介质获得极佳的冲洗与冷却效果。

3 紧凑且死角极少的结构也有助于输送含固体颗粒的介质。

4 简单的结构和少量组件使泵的安装极为便捷。



带加热装置的 MKP

与传统泵结构相比，MKP 的设计具有以下显著优势：

1 单个加热腔对整个泵过流部件加热，可降低安装成本。

2 优异的泵内热量分布可减少温差并避免冷区。

3 传热效率高，可将热能直接传递到泵壳内，缩短加热时间。

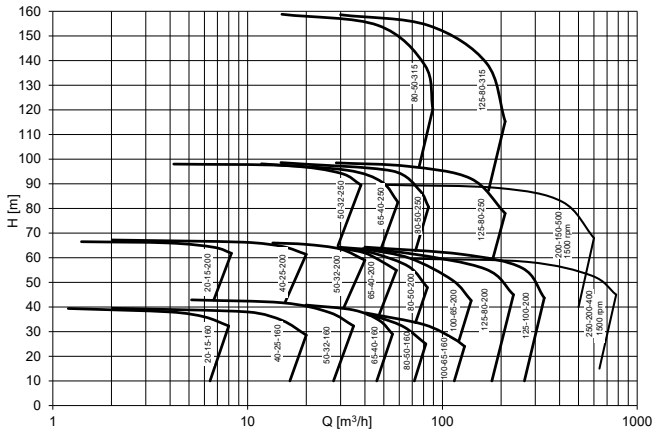
MKP
不锈钢磁力驱动化工流程泵

MKP 有多种规格和配置可供选择。因此能完美适配并调整至相应的输送任务。泵的接口尺寸与性能数据均符合 DIN EN ISO 2858 标准。现有设备中的泵均可轻松更换为 MKP。

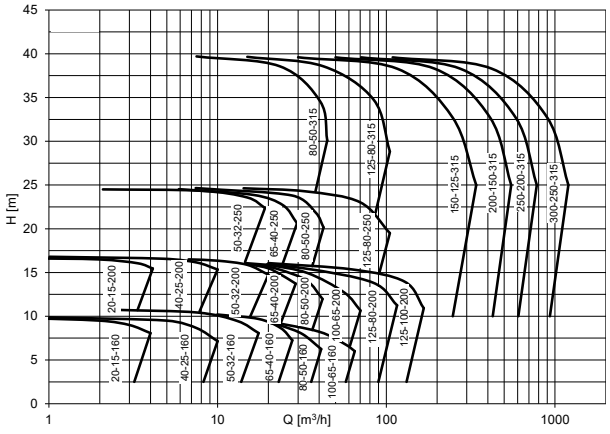
技术参数	
流量（最小/最大）	0.25 至 1300 m³/h
扬程（最小/最大）	3 至 230 m
温度（最小/最大）	–100°C 至 +350°C
运动粘度	0.5 至 350 mm²/s
固体含量	最高 30%，粒径最大 1 mm，视输送介质而定*

规范
欧盟机械 标准
欧盟 ATEX 标准
FDA 21 CFR § 177

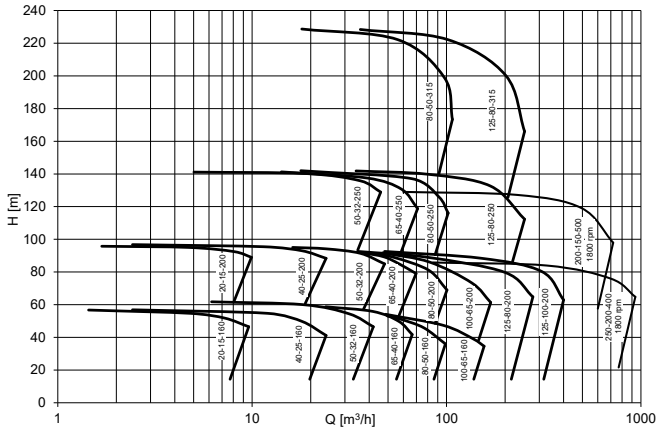
标准
DIN EN ISO 2858
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783



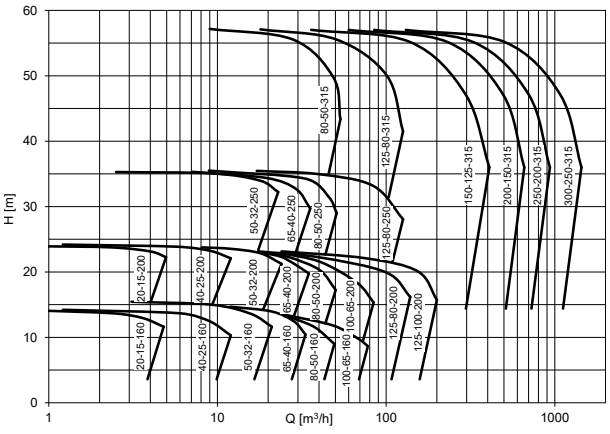
3000 min-1/50 Hz



1500 min-1/50 Hz



3600 min-1/60 Hz



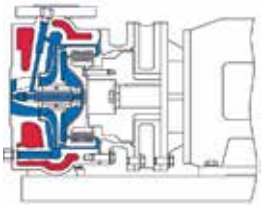
1800 min-1/60 Hz

*含固体介质原则上可输送，但必须提前进行具体工况验证。

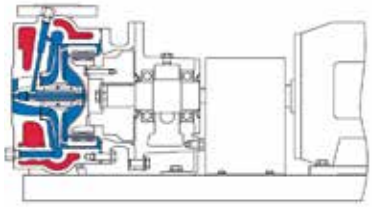
MKP 一体式泵
带底板
–100°C 至 +250°C

MKP 轴承座式泵
带底板
–100°C 至 +250°C

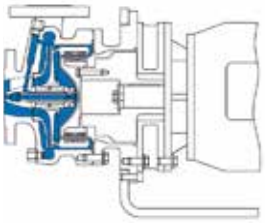
MKP 轴承座式 OH2 HT（高温型）泵
带中间支撑
–100°C 至 +350°C



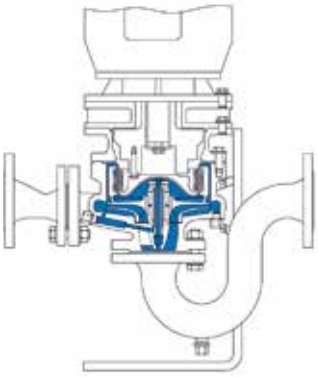
带加热装置的 MKP 一体式泵
带底板
–100°C 至 +250°C



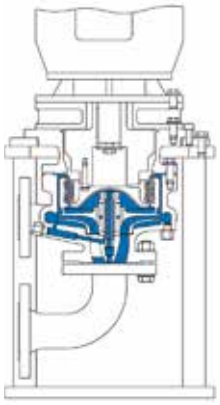
带加热装置的 MKP 轴承座式泵
带底板
–100°C 至 +250°C



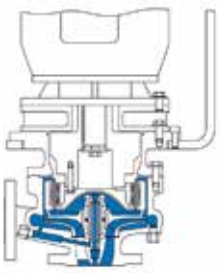
MKP 一体式泵
带支架
–100°C 至 +250°C



MKP 一体式直联立式泵
可选配角形支架
–100°C 至 +250°C



MKP 一体式立式泵
带支架
–100°C 至 +250°C



MKP 一体式立式泵
带支架
–100°C 至 +250°C

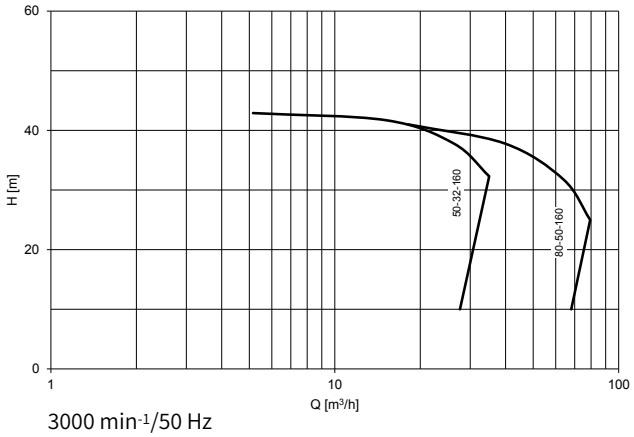
MKP-S
不锈钢自吸式磁力驱动化工流程泵

MKP-S 配备有集成在泵壳内的吸入腔。无需前置储罐，因为该泵可通过负压自行抽空吸入管路。MKP-S 在运行过程中也能轻松输送吸入管路中积聚的气体，从而提高了运行安全性。该泵可实现最高 8 m 的扬程。

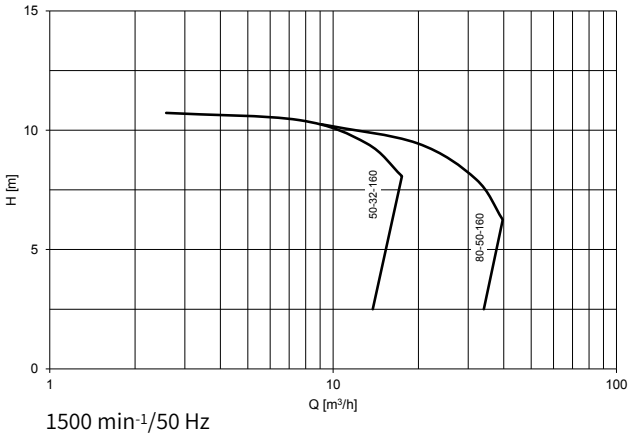
技术参数	
流量（最小/最大）	1 至 80 m^3/h
扬程（最小/最大）	5 至 60 m
温度（最小/最大）	–100°C 至 +250°C
运动粘度	0.5 至 350 mm^2/s
固体含量	最高 30%，粒径最大 1 mm，视输送介质而定*

规范
欧盟机械标准
欧盟 ATEX 标准

标准
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783

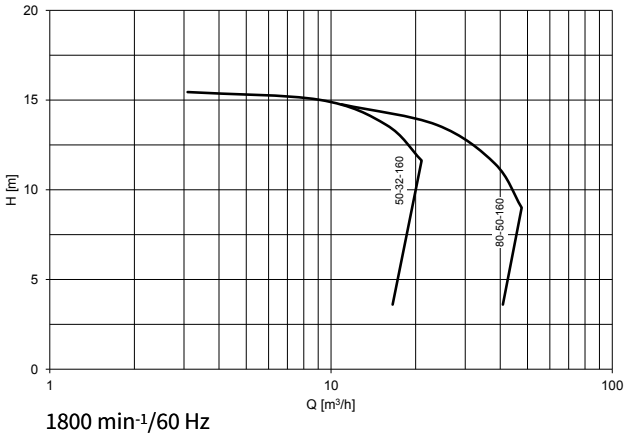


3000 min^{-1}/50 Hz



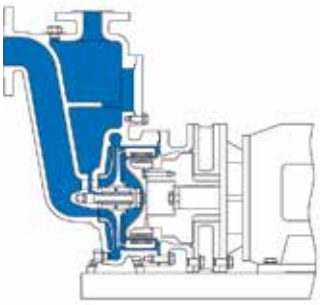
1500 min^{-1}/50 Hz

3600 min^{-1}/60 Hz

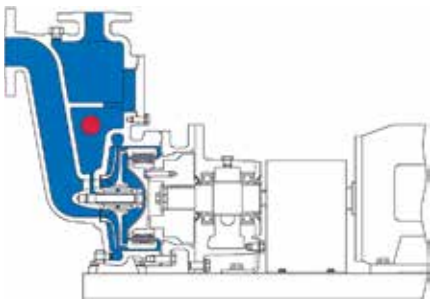


1800 min^{-1}/60 Hz

*含固体介质原则上可输送，但必须提前进行具体工况验证。



MKP-S 一体式泵
带底板
–100°C 至 +250°C



带加热装置（加热筒）的 MKP-S 轴承座式泵
带底板
–100°C 至 +250°C

带底板和电机的 MKP-S
一体式（-100°C 至 +250°C），卧式

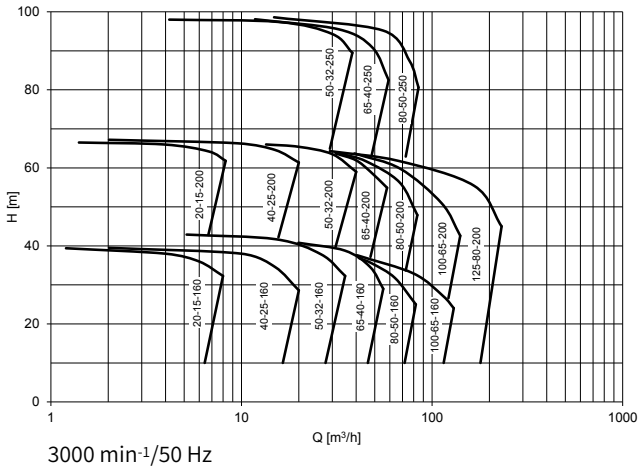
MKTP
不锈钢磁力驱动化工流程液下泵

MKTP 适用于高效卸料无底部排液口的储罐。MKTP 能够绝对安全地输送腐蚀性介质，防止液体及其产生的蒸汽泄漏到环境中。该泵的液下深度可达 4 m，且可选配双层加热型提升管。

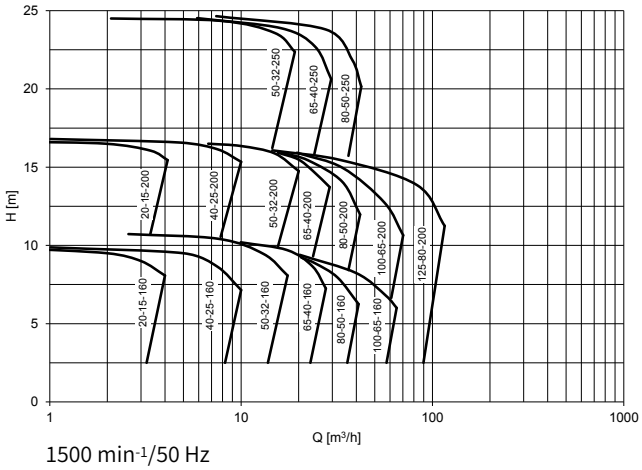
技术参数	
流量（最小/最大）	0.25 至 250 m^3/h
扬程（最小/最大）	3 至 100 m
温度（最小/最大）	–20°C 至 +175°C
运动粘度	0.5 至 350 mm^2/s
固体含量	最高 30%，粒径最大 1 mm，视输送介质而定*

规范
欧盟机械标准
欧盟 ATEX 标准

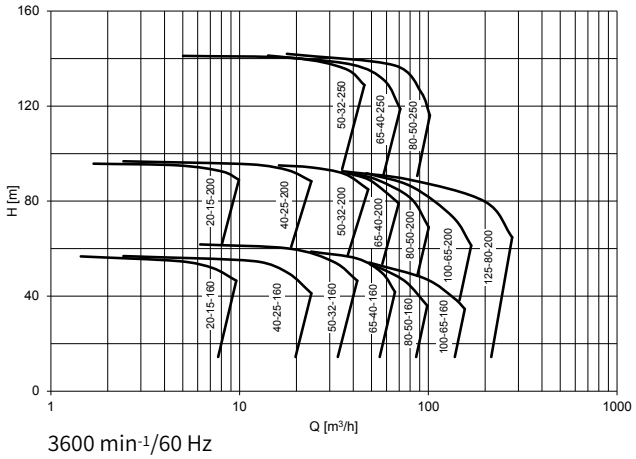
标准
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783



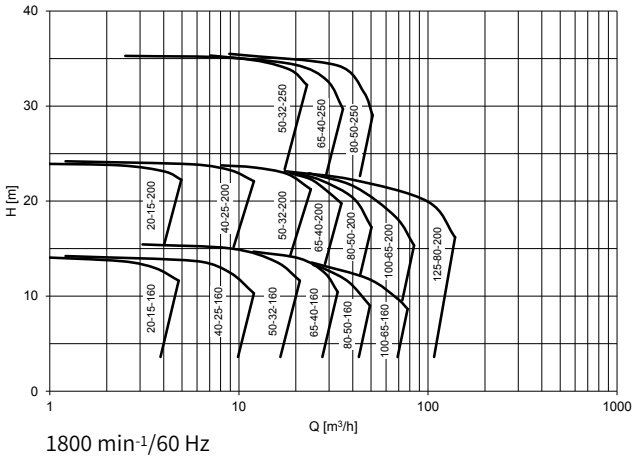
3000 min^{-1}/50 Hz



1500 min^{-1}/50 Hz

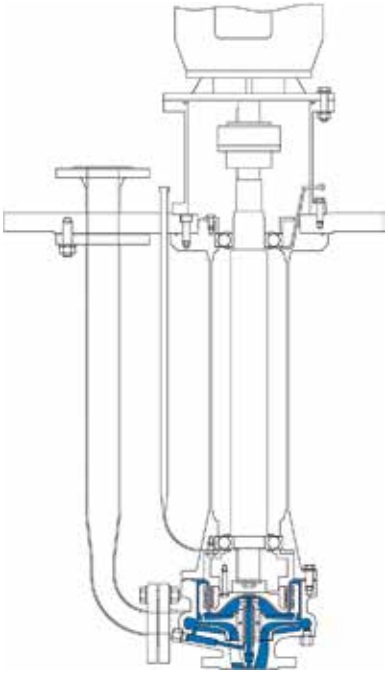


3600 min^{-1}/60 Hz

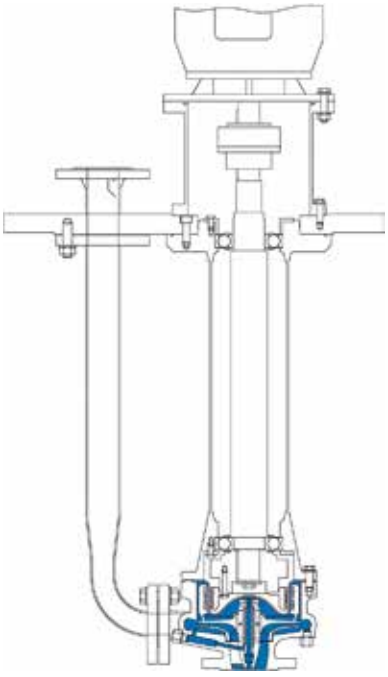


1800 min^{-1}/60 Hz

*含固体介质原则上可输送，但必须提前进行具体工况验证。



带可再润滑滚动轴承的 MKTP
轴承座式，立式
–20°C 至 +175°C



带永久润滑滚动轴承的 MKTP
轴承座式，立式
–20°C 至 +175°C

带电机的 MKTP
带加热型提升管，
轴承座式（–20°C 至 +175°C），立式

选配项
全面多样——个性定制——灵活组合

壳体

材料
– 不锈钢 1.4581 (316)*
– 其他不锈钢（如 1.4306、Uranus® B6）*
– 双相不锈钢（如 1.4517）
– 镍基合金（如哈氏合金® C4、C22）*
– 镍（如 2.4170）
– 钛（如 Grade 2、7）
– 陶瓷涂层 (Al2O3)

公称压力
– PN 16
– PN 25

带加热腔

带耐磨环

接口法兰
– EN 1092-1
– 按 ANSI ASME B16.5 标准钻孔

附加接口
– 壳体排液口（带或不带法兰）
– 轴承润滑和/或磁力区域外部冲洗接口
– 壳体压力表接口
– 隔离腔监测接口
– 壳体加热腔法兰接口**
– 壳体加热腔排液口（带或不带法兰）**
– 可根据客户要求提供其他壳体接口

密封材料
– PTFE
– 纯石墨
– Sigma 511®/NT-CHEM-beige®

干式密封材料
– PTFE
– 镀银镍

轴承组件

材料
– SSiC（烧结碳化硅）
– 含石墨的 SSiC
– 含类金刚石涂层 (ADLC) 的 SSiC
– 含 FuturaSafe® 的 SSiC
– 镍基结合 WoC（碳化钨）
– 含类金刚石涂层 (ADLC) 的镍基结合 WoC

* 适用于带加热腔的壳体
** 仅适用于带加热腔的壳体

隔离套

带隔热层
不产生涡流

材料
– 不锈钢
– 哈氏合金® C
– 钛（减少涡流）
– PEEK（无涡流）
– 氧化锆陶瓷（无涡流）

涂层
– 陶瓷 (Al2O3)

泵保护装置

隔离套温度监测装置

Pt100 温度传感器

电机负载传感器

二次密封系统

安装方式

类型
– 底板安装
– 托架安装
– 支架安装
– 中间支撑安装
– 底座板安装
– 卧式/立式安装
– 直联式安装

材料
– 钢
– 不锈钢

调整支脚

弹簧减震支脚

集液盘

接地耳

轴承座

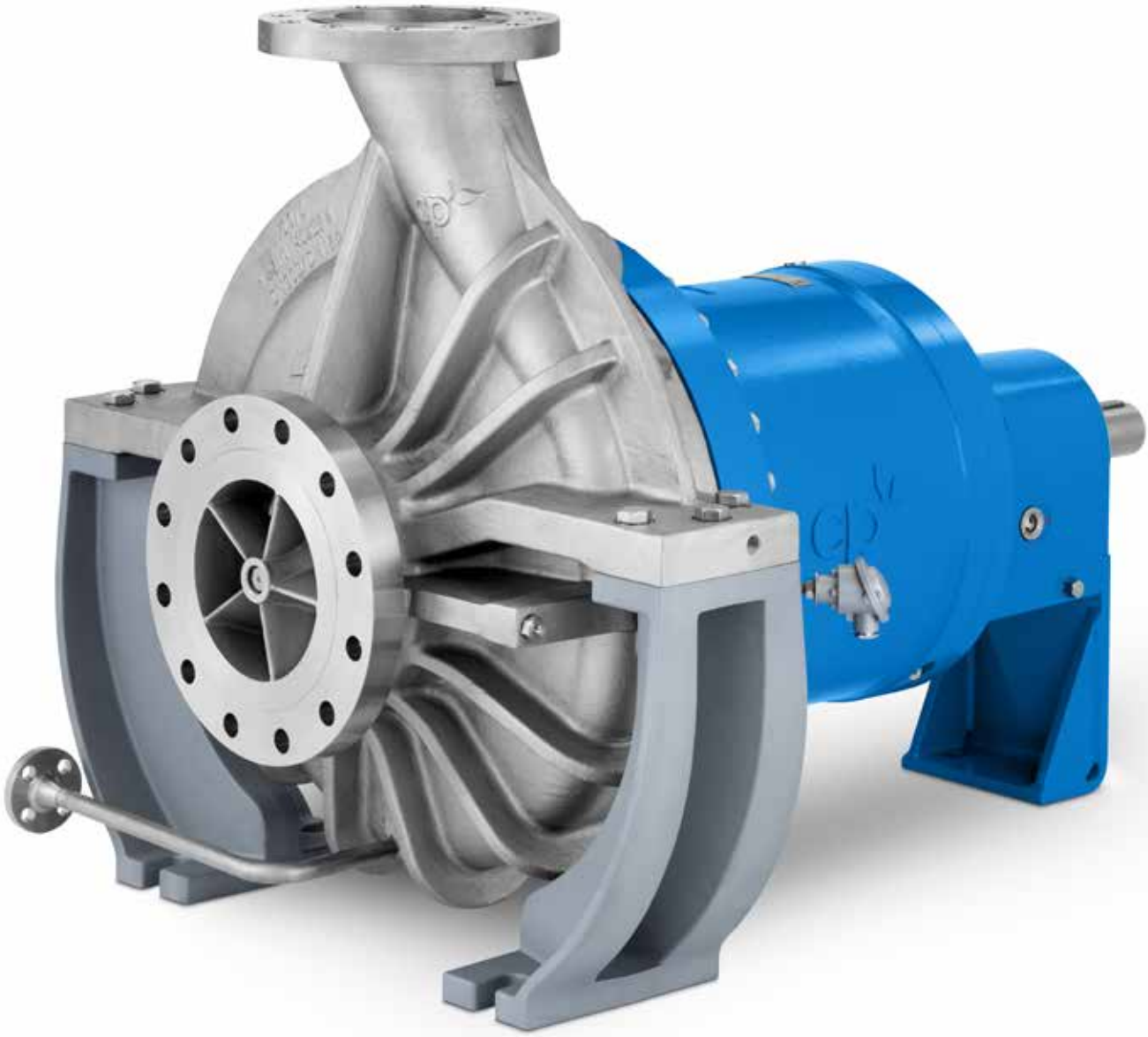
润滑方式
– 油润滑
– 脂润滑

油润滑选配项
– 全密封结构 (MagTecta OM™)
– 油位调节器

联轴器

联轴器护罩
– 钢
– 黄铜

选配项因泵型号而异。
我们的 CP 销售人员很乐意为您提供详细咨询。



MKP-200-150-500

应用领域
广泛多样——工况复杂——专业专用

CP 不锈钢磁力驱动泵满足最高质量标准，保障可靠且高度安全的生产流程。其适用于各行业多种工艺中各类流体的输送，能处理小、中、大不同流量范围。尤其在处理高敏感或高危介质时，CP 磁力驱动泵展现出显著优势。

适用行业

-化工：基础与精细化工（农用化学品、特种化学品）
– 制药
– 石油化工
– 生物技术
– 食品饮料

适用工艺

CP 磁力驱动泵可适配多种不同工艺，主要包括：
– 氯碱电解
– 无菌工艺
– 冷却与加热循环
– MDI 工艺
– 储罐卸料
– TDI 工艺

适用介质

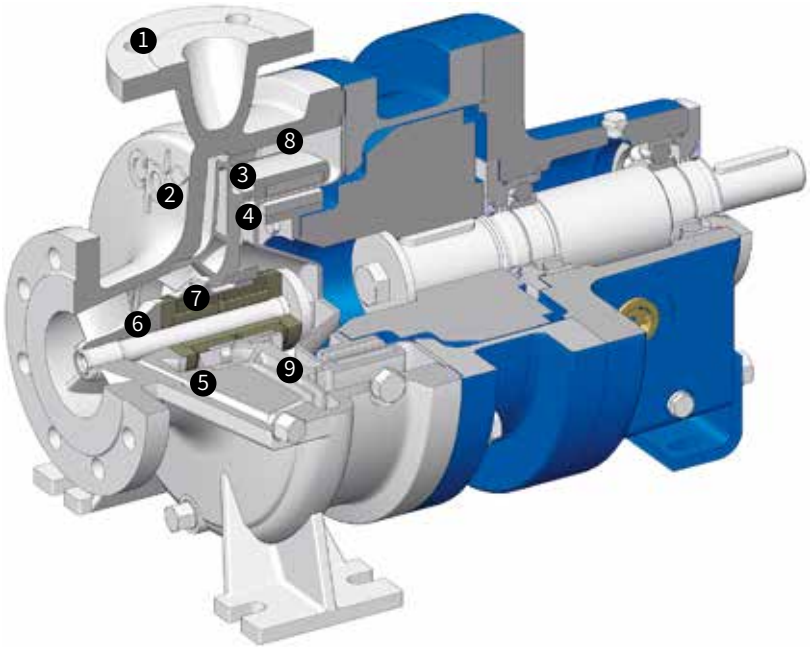
CP 磁力驱动泵可输送酸类、碱类、溶剂、加热液体、结晶液体、冷却液体以及含固体颗粒的液体。例如：
– 液态硫
– 氢氧化钾溶液
– 氢氧化钠溶液
– 发烟硫酸
– 光气
– 磷酸
– 硝酸
– 硫酸
– 甲苯
– 过氧化氢

我们的销售团队乐于为您提供个性化咨询，根据您的具体需求、所属行业、工艺特点及介质特性，为您提供定制化解决方案。

剖视图

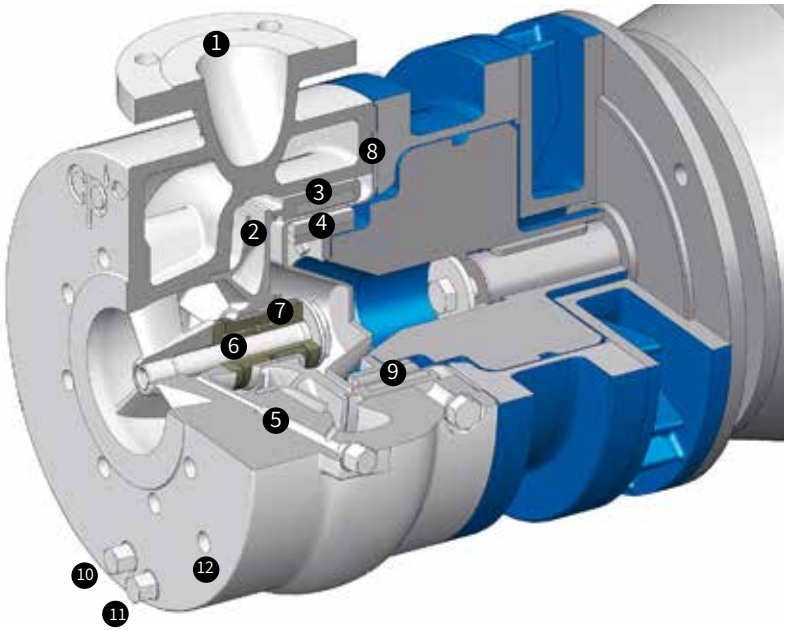
无壳体加热腔的 MKP 轴承座式泵

轴承座式（–100°C 至 +250°C），卧式



带壳体加热腔的 MKP 一体式泵

一体式（-100°C 至 +250°C），卧式



1 泵壳
2 叶轮
3 内磁钢（介质侧）
4 外磁钢（大气侧）
5 内部轴承润滑或外部冲洗接口
6 锁紧轴冷
7 滑动轴承
8 全密封隔离套
9 隔离套热电偶
10 壳体排液口（泵送介质）
11 壳体加热腔排液口
12 冷却或加热介质接口

CP Pump Systems
我们的产品系列

客户服务

我们提供最高品质的产品、多年的丰富经验以及顶尖的一站式咨询服务。我们量身定制的泵系统可满足各种需求。

CP 客户可享受全面的服务支持：原厂备件可在最短时间内提供，技术文件完整齐备。客户服务团队专业高效，维修服务灵活机动。所有这些服务共同保障了泵的无故障运行。凭借覆盖 70 多个国家的网络，我们可直接在客户所在地提供咨询和售后服务。

能源效率咨询

作为能效领域的趋势引领者，CP 在泵与电机相关领域提供广泛的服务：涵盖全面咨询、深度系统分析与周密方案规划。我们的目标是全力支持客户优化其泵系统的能耗，从而实现长期成本节约。

凭借多年的丰富经验，如今我们可为私营与公共部门的客户提供切实有效的建议与帮助。其中包含化学和制药工业以及各种其他工业分支中流体工艺设备的所有者和运营商。

您是否感兴趣？或有任何疑问？我们非常乐意通过面谈为您详细介绍各种可能性。

不锈钢磁力 驱动 离心泵

MKP
磁力驱动化工流程泵

MKP-S
自吸式磁力驱动化工流程泵

MKTP
磁力驱动化工流程液下泵

MKP-ANSI
磁力驱动化工流程泵

MKPP
磁力驱动直联式化工流程离心泵

SZMK
磁力驱动直联式化工流程泵

不锈钢磁力驱动生物技术流程泵

MKP-Bio
适用于无菌工艺技术的磁力驱动离心泵

PFA 内衬磁力驱动离心泵

MKPL
磁力驱动化工流程泵

MKPL-S
自吸式磁力驱动化工流程泵

全塑料 PTFE 磁力驱动离心泵

MSKP
磁力驱动化工流程泵

MSKPP
磁力驱动化工流程离心泵

MSKS
自吸式磁力驱动化工流程涡流泵

配备机械密封的不锈钢离心泵

ZMP
配备机械密封的三合一化工流程粉碎泵：粉碎、混合和输送

PFA 内衬双端面机械密封离心泵

EB
双端面机械密封化工流程泵

陶瓷内衬双端面机械密封离心泵

ET
双端面机械密封化工流程泵

cp
pump systems

工业能效
可持续性——认真负责——生态环保

当今各行业在可持续性与能源效率领域正面临日益严峻的要求。泵在其中被视为关键产品：约三分之二的工业能耗来自于电机系统。由于泵系统约占该能耗的四分之一，因此蕴藏着巨大的能源与成本节约潜力。CP 早在 1999 年就认识到这一点并采取了相应行动，因此成为节能泵系统领域的先锋。

近年来，我们持续优化各种泵型的水力性能，将其效率提升了高达30%。与此同时，我们自 1948 年公司成立以来便矢志不渝追求的泵设备安全性，也获得了进一步增强。

我们在全球范围内坚定不移地致力于推动工业的可持续生产：凭借高能效系统，以及涵盖工业泵设备全领域、全阶段的深厚专业知识——从规划设计、生产制造、运行维护直至质量控制。我们的客户由此获得全面且量身定制的解决方案，长期实现成本与二氧化碳排放的双重降低。

更清洁的泵，更清洁的星球：我们坚信，对于可持续性的研究、思考以及行动终究会为所有合作伙伴带来回报。

提升泵系统的能源效率，
促进我们星球的可持续发展。

总部
CP Pumpen AG
瑞士，佐芬根

销售分公司
CP Pumpen GmbH
德国，曼海姆

CP Pompes SAS
法国，斯特拉斯堡

CP Pumps Inc.
美国，伯明翰（阿拉巴马州）

CP Pumps Thailand
泰国，曼谷

CP Pump Limited **씨피 펌프 유한회사**
韩国，首尔

您也可以通过 www.cp-pumps.com 查找本地
CP 销售合作伙伴。
欢迎直接联系我们：
+41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com

MIX
Paper | Supporting responsible forestry
FSC® C007631

20261020_CP_BRO_MKP_MKP-S_MKTP_CN

© CP Pump Systems，瑞士 芬根 布 尔 7 号, 4800，www.cp-pumps.com

cleaner pumps, cleaner planet™