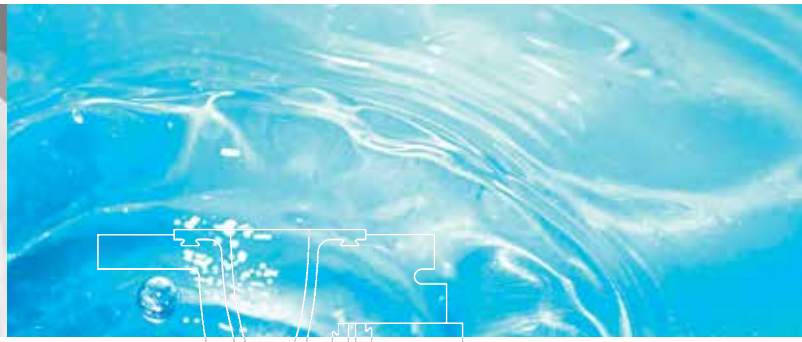
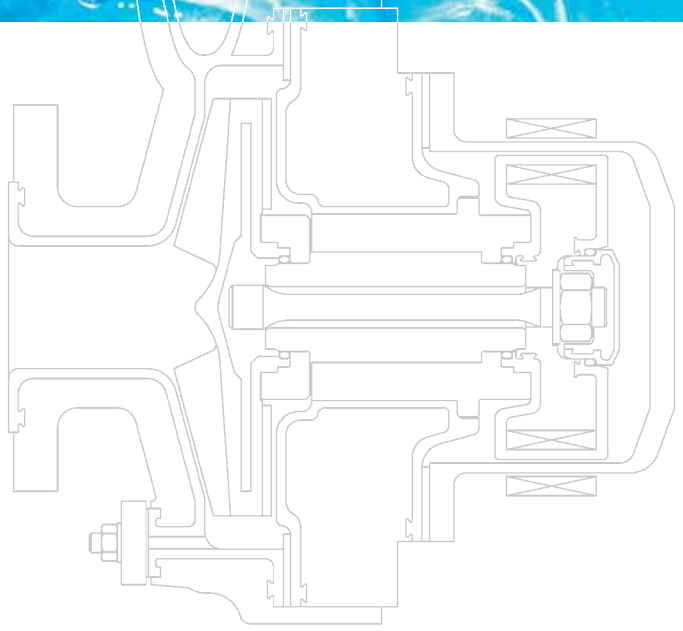
PFA 内衬磁力驱动离心泵
高效节能——耐蚀持久——耐真空



MKPL
磁力驱动化工流程泵

MKPL-S
自吸式磁力驱动化工流程泵



设计遵循：
DIN EN ISO 2858、5199 和 15783

符合规范：
欧盟机械标准
欧盟 ATEX 标准
FDA 21 CFR § 177

PFA 内衬磁力驱动泵的开式叶轮

CP Pump Systems
PFA 内衬磁力驱动离心泵

我们的企业

CP 是一家拥有强大创新力的瑞士传统企业。自 1948 年以来，我们始终致力于为追求卓越的国际客户开发、制造高品质高科技产品并提供专业服务。

我们为以下行业生产可靠且创新的离心泵：化工、制药、石油化工、生物技术、食品饮料。凭借覆盖 70 多个国家的全球网络，CP 提供顶尖的客户服务。这种贴近客户的布局确保了全球客户都能获得高效的现场服务。

我们尤其重视节能高效的产品与服务。对我们来说，生态解决方案始终与最高安全性及经济效益考量紧密结合。作为该领域的先锋，我们为各类需求的客户提供全产业链的咨询与支持服务。

CP 质量管理体系已通过 ISO 9001:2015 认证。

工业能效

如今各行业在可持续发展和能源效率领域所面临的挑战越来越大。泵被看作是关键产品，因为它在节约能源和成本方面具有巨大潜力。CP 早在 1999 年就认识到这一点并采取了行动，因此成为节能泵系统领域的先锋。

近年来，我们持续优化各种泵型的水力性能，将其效率提升了高达30%。与此同时，我们自 1948 年公司成立以来便矢志不渝追求的泵设备安全性，也获得了进一步增强。

我们始终致力于全球范围内致力于工业 领域 的可持续发展。我们的客户由此获得全面的解决方案，长期实现成本与二氧化碳排放的双重降低。更清洁的泵，更清洁的星球：我们坚信，对于可持续性的研究、思考以及行动终究会为所有合作伙伴带来回报。

PFA 内衬磁力驱动离心泵

无密封磁力驱动泵 MKPL 和 MKPL-S 特别适用于化工行业及其他众多行业苛刻的工况要求。凭借这些高度先进且能效卓越的泵，各类腐蚀性液体——尤其在高温条件下——均可实现可靠、绝对安全的输送。

泵壳采用高品质、耐腐蚀且抗渗透的 PFA 内衬。通过锚固槽结构，厚实的 PFA 内衬被真空密封地锚固在金属护套上。该护套可承受系统压力或管路作用力可能带来的所有机械载荷。

泵的轴承为纯 SSiC（烧结碳化硅）材质，坚固耐用，与陶瓷兼容，具有最高的运行可靠性。滑动轴承与推力轴承通过多边形防转结构实现形状配合与自动对中固定。

MKPL 和 MKPL-S 泵可选配开式或闭式叶轮，实现高效率。叶轮由保证机械强度的金属芯体以及与其牢固结合的厚实 PFA 内衬构成。

两款泵均由少量坚固的零部件组成。智能的模块化系统方便组装，并最大限度地降低了备件、保养和维护的成本。

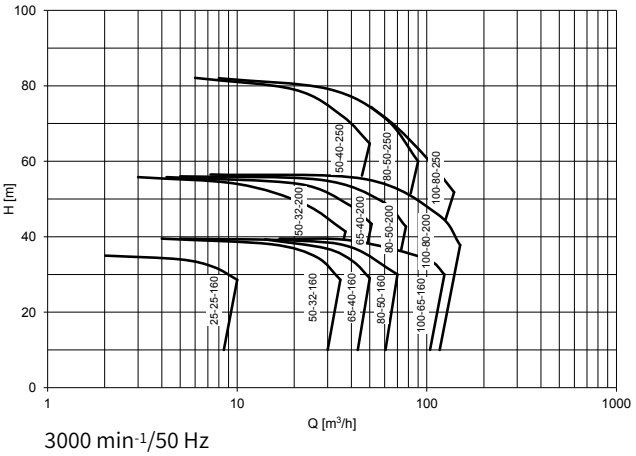
MKPL
PFA 内衬磁力驱动化工流程泵

MKPL 的设计工作温度高达 +200°C。该泵可安全输送高温腐蚀性液体。泵的接口尺寸与性能数据均符合 DIN EN ISO 2858 标准。现有设备中的泵均可轻松更换为 MKPL。

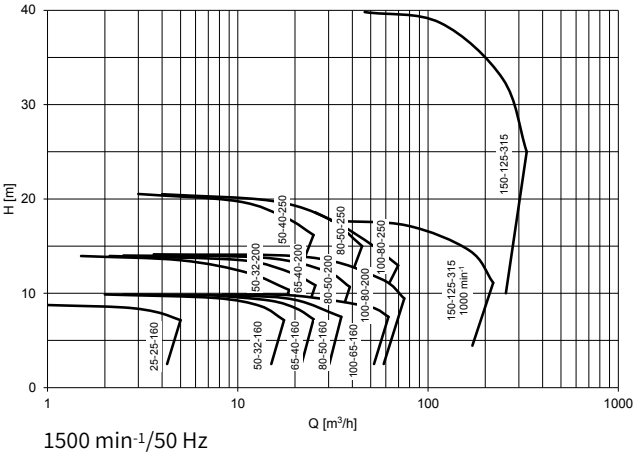
技术参数	
流量（最小/最大）	0.5 至 350 m³/h
扬程（最小/最大）	3 至 80 m
温度（最小/最大）	-20 至 +200°C
运动粘度	0.5 至 350 mm²/s
固体含量	最高 10%，取决于输送介质*

规范
欧盟机械标准
欧盟 ATEX 标准
FDA 21 CFR § 177

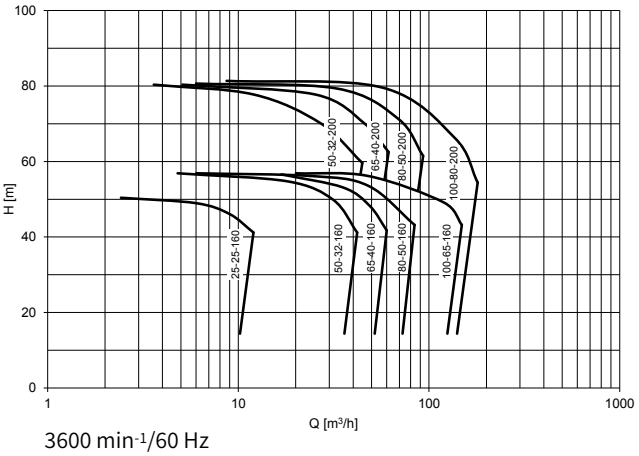
标准
DIN EN ISO 2858
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783



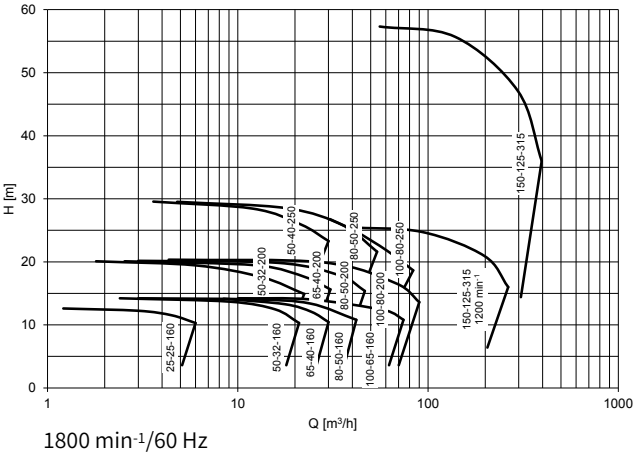
3000 min^{-1}/50 Hz



1500 min^{-1}/50 Hz

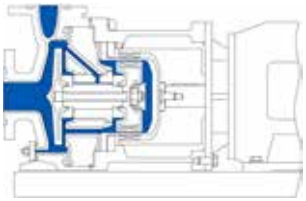


3600 min^{-1}/60 Hz

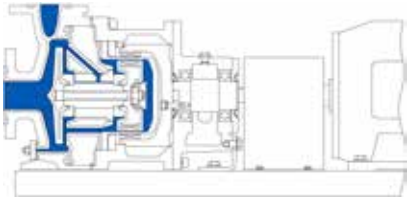


1800 min^{-1}/60 Hz

*含固体介质原则上可输送，但需要提前进行具体工况验证。



MKPL 一体式泵
带底板
-20 至 +200°C



MKPL 轴承座式泵
带底板
-20 至 +200°C

带底板和电机的 MKPL
一体式（-20 至 +200°C），卧式

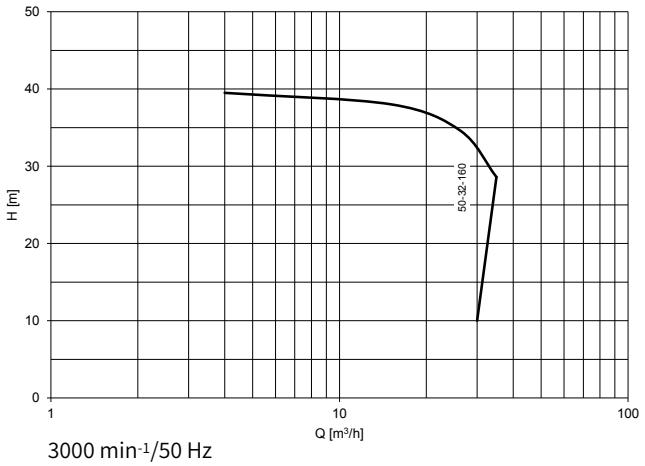
MKPL-S
PFA 内衬自吸式磁力耦合化工流程泵

MKPL-S 配备有集成在泵壳内的吸入腔。无需前置储罐，因为该泵可通过负压自行抽空吸入管路。MKPL-S 在运行过程中也能轻松输送吸入管路中积聚的气体，从而提高了运行安全性。该泵可实现最高 8 m 的吸程。

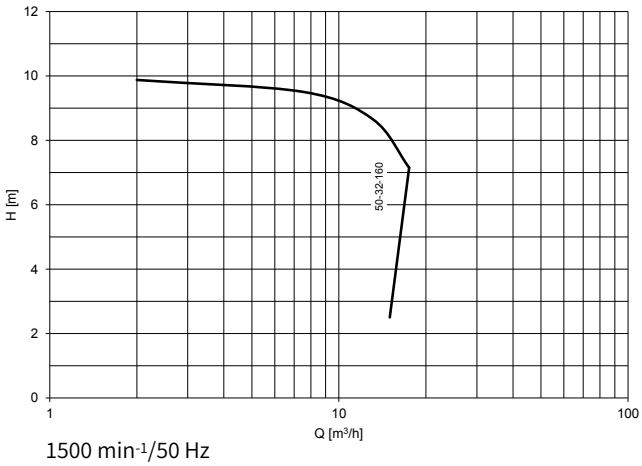
技术参数	
流量 （最小/最大）	0.5 至 35 m^3/h
扬程（最小/最大）	3 至 55 m
温度（最小/最大）	-20 至 +150°C
运动粘度	0.5 至 350 mm^2/s
固体含量	最高 10%，取决于输送介质*

规范
欧盟机械标准
欧盟 ATEX 标准

标准
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783

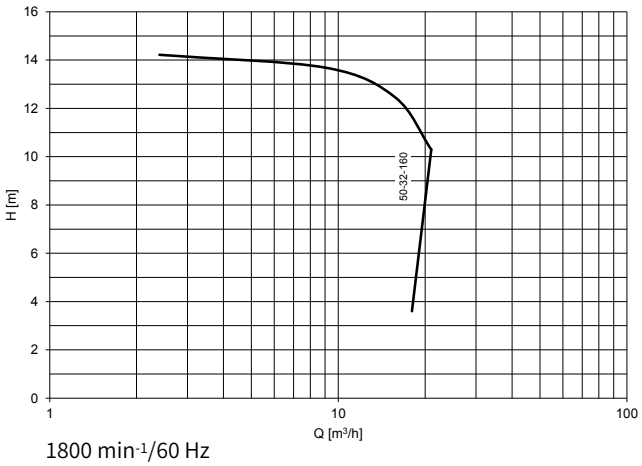


3000 min^{-1}/50 Hz



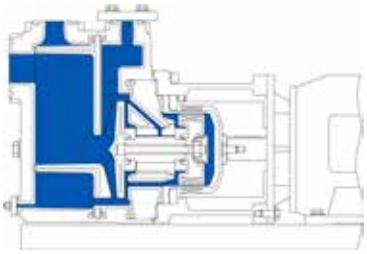
1500 min^{-1}/50 Hz

3600 min^{-1}/60 Hz

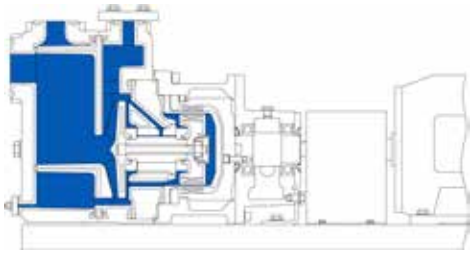


1800 min^{-1}/60 Hz

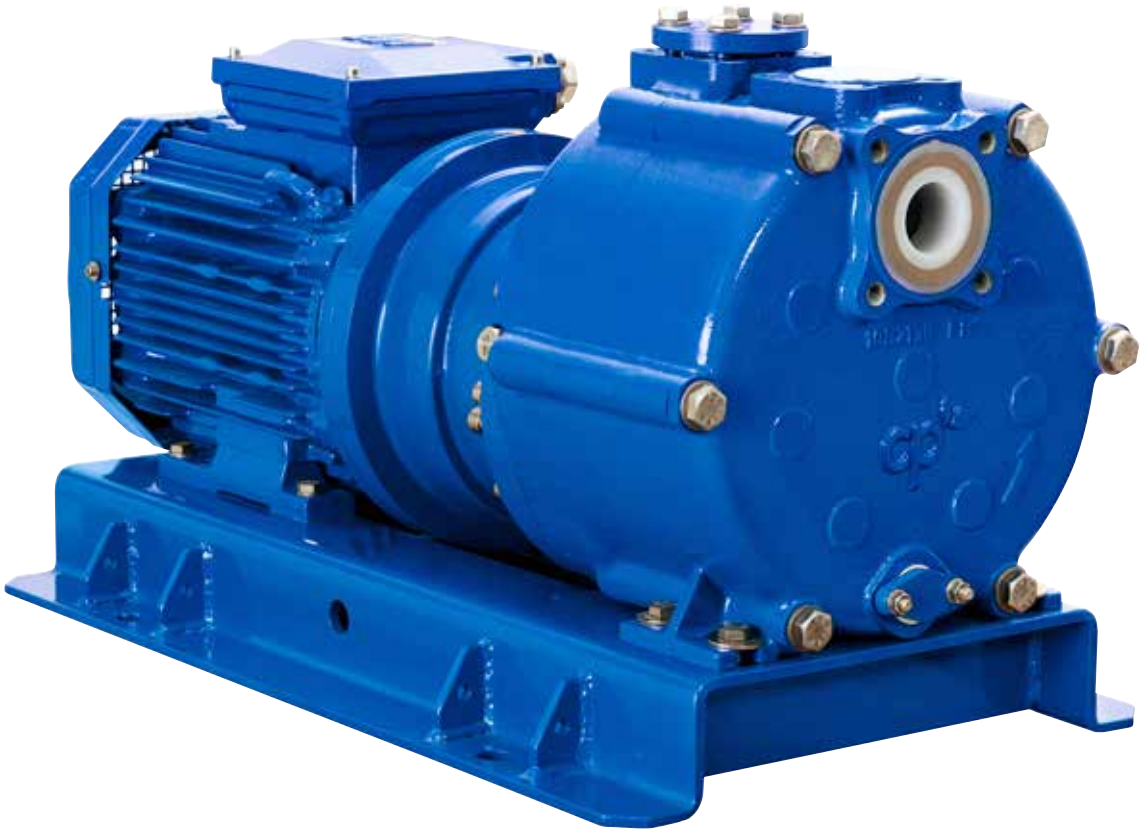
*含固体介质原则上可输送，但需要提前进行具体工况验证。



MKPL-S 一体式泵
带底板
-20 至 +150°C



MKPL-S 轴承座式泵
带底板
-20 至 +150°C



带底板和电机的 MKPL-S
一体式（-20 至 +150°C），卧式

选配项
全面多样——个性定制——灵活组合

壳体

材料
– 球墨铸铁 (GGG 40.3)/真空密封 PFA 内衬

公称压力
– PN 16

接口法兰
– EN 1092-2
– 按 ANSI ASME B16.5 标准钻孔

附加接口
– 壳体排液口（带或不带法兰）
– 轴承润滑和/或磁力区域冷却外部冲洗接口
（仅适用于 MKPL 型）
– 隔离腔监测接口

密封材料
– PTFE
– PTFE/石墨

O 形圈材料
– FEP/FKM
– Kalrez®/FFKM

轴承组件

材料
– SSiC（烧结碳化硅）
– 含类金刚石涂层 (ADLC) 的 SSiC
– 含 FuturaSafe®（气相沉积金刚石涂层）的 SSiC

隔离套

带隔离套监测装置

材料
– 碳纤维增强 PTFE，耐高温
– 碳纤维增强 PVDF
– Alloy 600

泵保护装置

隔离套泄漏监测装置

Pt100 温度传感器

电机负载传感器

安装方式

类型
– 底板安装
– 卧式

材料
– 钢
– 不锈钢

调整支脚

集液盘

接地耳

轴承座

润滑方式
– 油润滑
– 脂润滑

油润滑选配项
– 全密封结构 (MagTecta OM™)
– 油位调节器

联轴器

联轴器护罩
– 钢
– 黄铜

选配项因泵型号而异。
我们的销售人员很乐意为您提供详细咨询。

金属 PFA 包覆滑动轴承支座

应用领域
广泛多样——工况复杂——专业专用

带 PFA 内衬的 CP 磁力驱动泵满足最高质量标准，保障可靠且高度安全的生产流程。其适用于各行业多种工艺中各类流体的输送，能处理小、中、大不同流量范围。尤其在处理敏感或危险介质时，配备 PFA 内衬的 CP 磁力耦合泵具备显著优势。

适用行业

– 化工： 基础与精细化工（农用化学品、特种化学品）
– 制药
– 生物技术

适用工艺

带 PFA 内衬的 CP 磁力驱动泵可适配多种不同工艺。主要包括：
– 氯碱电解
– 硫酸处理
– 储罐卸料

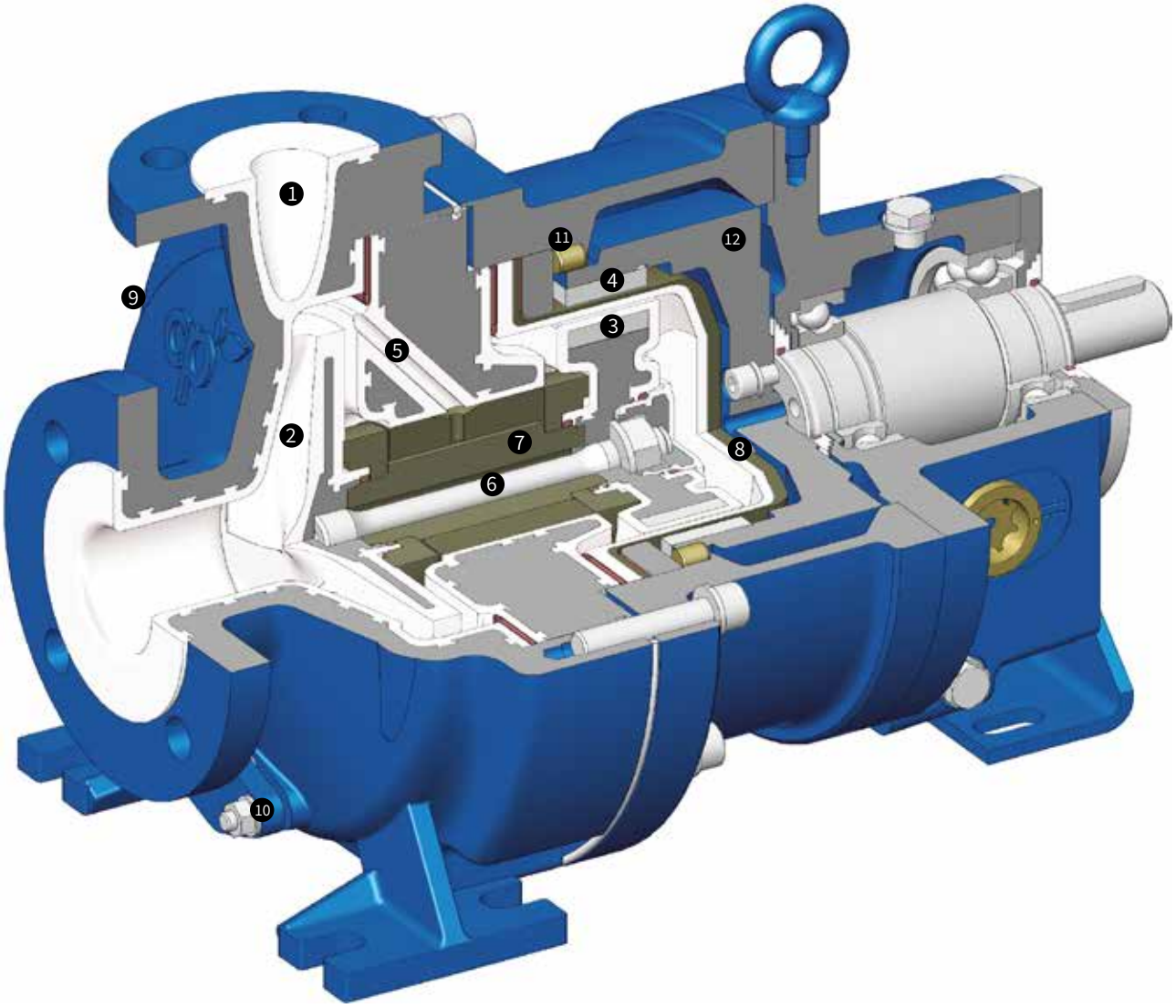
适用介质

带 PFA 内衬的 CP 磁力驱动泵可输送高温和/或高浓度酸液、碱性溶液（碱液）、溶剂以及易扩散液体。例如：
– 溴
– 氯
– 氢氧化钾溶液
– 氢氧化钠溶液
– 光气
– 硝酸
– 硫酸

我们的销售团队乐于为您提供个性化咨询，根据您的具体需求、所属行业、工艺特点及介质特性，为您提供定制化解决方案。

剖视图

MKPL
轴承座式（-20 至 +200°C），卧式



1 带 PFA 内衬的泵壳
2 叶轮
3 内磁钢（介质侧）
4 外磁钢（大气侧）
5 内部轴承润滑
6 锁紧轴
7 滑动轴承
8 一体式隔离套
9 壳体 Pt100 温度传感器
10 壳体排液口
11 定位销
12 飞轮

CP Pump Systems
我们的产品系列

客户服务

我们提供最高品质的产品、多年的丰富经验以及顶尖的一站式咨询服务。我们量身定制的泵系统可满足各种需求。

CP 客户可享受全面的服务支持：原厂备件可在最短时间内提供，技术文件完整齐备。客户服务团队专业高效，维修服务灵活机动。所有这些服务共同保障了泵的无故障运行。凭借覆盖 70 多个国家的网络，我们可直接在客户所在地提供咨询和售后服务。

能源效率咨询

作为能效领域的趋势引领者，CP 在泵与电机相关领域提供广泛的服务：涵盖全面咨询、深度系统分析与周密方案规划。我们的目标是全力支持客户优化其泵系统的能耗，从而实现长期成本节约。

凭借多年的丰富经验，如今我们可为私营与公共部门的客户提供切实有效的建议与帮助。其中包含化学和制药工业以及各种其他工业分支中流体工艺设备的所有者和运营商。

您是否感兴趣？或有任何疑问？我们非常乐意通过面谈为您详细介绍各种可能性。

不锈钢磁力驱动离心泵

MKP
磁力驱动化工流程泵

MKP-S
自吸式磁力驱动化工流程泵

MKTP
磁力驱动化工流程液下泵

MKP-ANSI
磁力驱动化工流程泵

MKPP
磁力驱动直联式化工流程旋涡泵

SZMK
磁力驱动直联式化工流程泵

不锈钢磁力驱动生物技术流程泵

MKP-Bio
适用于无菌工艺技术的磁力驱动离心泵

PFA 内衬磁力驱动离心泵

MKPL
磁力驱动化工流程泵

MKPL-S
自吸式磁力驱动化工流程泵

全塑料 PTFE 磁力驱动离心泵

MSKP
磁力驱动化工流程泵

MSKPP
磁力驱动化工流程涡流泵

MSKS
自吸式磁力驱动化工流程涡流泵

配备机械密封的不锈钢离心泵

ZMP
配备机械密封的三合一化工流程粉碎泵：粉碎、混合和输送

PFA 内衬双端面机械密封离心泵

EB
双端面机械密封化工流程泵

陶瓷内衬双端面机械密封离心泵

ET
双端面机械密封化工流程泵

cp
pump systems

工业能效
可持续性——认真负责——生态环保

当今各行业在可持续性与能源效率领域正面临日益严峻的要求。泵在其中被视为关键产品：约三分之二的工业能耗来自于电机系统。由于泵系统约占该能耗的四分之一，因此蕴藏着巨大的能源与成本节约潜力。CP 早在 1999 年就认识到这一点并采取了相应行动，因此成为节能泵系统领域的先锋。

近年来，我们持续优化各种泵型的水力性能，将其效率提升了高达30%。与此同时，我们自 1948 年公司成立以来便矢志不渝追求的泵设备安全性，也获得了进一步增强。

我们在全球范围内坚定不移地致力于推动工业的可持续生产：凭借高能效系统，以及涵盖工业泵设备全领域、全阶段的深厚专业知识——从规划设计、生产制造、运行维护直至质量控制。我们的客户由此获得全面且量身定制的解决方案，长期实现成本与二氧化碳排放的双重降低。

更清洁的泵，更清洁的星球：我们坚信，对于可持续性的研究、思考以及行动终究会为所有合作伙伴带来回报。

提升泵系统的能源效率，
促进我们星球的可持续发展。

总部
CP Pumpen AG
瑞士，佐芬根

销售分公司
CP Pumpen GmbH
德国，曼海姆

CP Pompes SAS
法国，斯特拉斯堡

CP Pumps Inc.
美国，伯明翰（阿拉巴马州）

CP Pumps Thailand
泰国，曼谷

CP Pump Limited **씨피 펌프 유한회사**
韩国，首尔

您也可以通过 www.cp-pumps.com 查找本地
CP 销售合作伙伴。
欢迎直接联系我们：
+41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com

MIX
Paper | Supporting responsible forestry
FSC® C007631

20261020_CP_BRO_MKPL_MKPL-S_DE

© CP Pump Systems，瑞士芬根 布 尔 7 号， 4800，www.cp-pumps.com

cleaner pumps, cleaner planet™