

Pompe centrifuge avec revêtement céramique et garniture mécanique double

Effacité – résistance à la corrosion –
résistance à l'abrasion

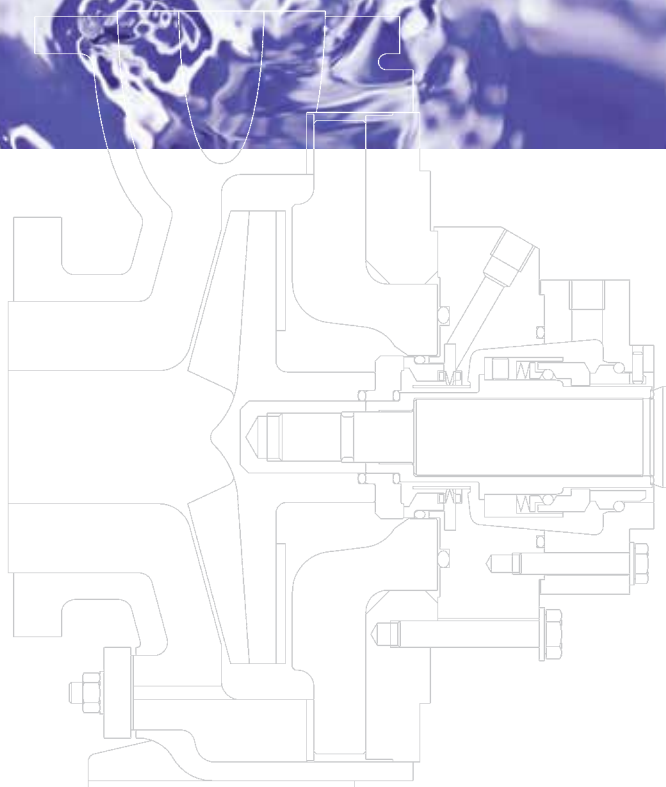


ET

Pompe normalisée chimie avec garniture mécanique double

Conforme aux normes :
DIN EN ISO 2858 et 5199

Conforme aux directives :
Directive Machines CE
Directive ATEX CE





Roue ouverte de la pompe normalisée chimie avec revêtement en céramique industrielle et garniture mécanique double



CP Pump Systems

Pompe normalisée chimie avec revêtement en céramique industrielle et garniture mécanique double

Notre société

CP est une entreprise suisse de tradition, dotée d'une grande capacité d'innovation. Depuis 1948, nous développons et fabriquons des produits high-tech de haute qualité et fournissons des prestations de services à une clientèle internationale aux exigences les plus élevées.

Nous produisons des pompes centrifuges fiables et innovantes pour les secteurs suivants : chimie, industrie pharmaceutique, pétrochimie, biotechnologie, alimentation et boissons. Grâce à son réseau, CP est présente dans plus de 70 pays et offre un conseil de premier ordre. Cette proximité garantit à nos clients du monde entier un service efficace sur place.

Nous accordons une importance particulière aux produits et services à haute efficacité énergétique. Chez nous, les solutions écologiques vont toujours de pair avec une sécurité maximale et des considérations économiques. En tant que pionnier dans ce domaine, nous conseillons et accompagnons des clients aux préoccupations multiples, tout au long de la chaîne de valeur.

Le système de gestion de la qualité de CP est certifié selon la norme ISO 9001:2015.

Efficacité énergétique dans l'industrie

L'industrie est de plus en plus mise au défi dans les domaines de la durabilité et de l'efficacité énergétique. Les pompes sont considérées comme des produits clés car elles offrent un immense potentiel d'économie d'énergie et de coûts. CP l'a reconnu et a agi dès 1999 et a donc assumé un rôle de pionnier dans les systèmes de pompage économes en énergie.

Au cours des dernières années, nous avons continuellement optimisé de nombreux systèmes de pompage sur le plan hydraulique. Leur efficacité a ainsi pu être augmentée de jusqu'à 30 %. Parallèlement, la sécurité des pompes, à laquelle nous nous consacrons corps et âme depuis la fondation de l'entreprise en 1948, a encore été améliorée.

Nous nous engageons systématiquement dans le monde entier en faveur d'une fabrication durable dans l'industrie. Nos clients bénéficient de solutions complètes qui réduisent les coûts et les émissions de CO₂ à long terme. Des pompes plus propres, une planète plus propre : Nous sommes convaincus que la recherche, la réflexion et l'action durables sont toujours payantes pour tous les partenaires.

Pompe normalisée chimie avec revêtement en céramique industrielle et garniture mécanique double

Les pompes à garniture mécanique double ET satisfont parfaitement aux exigences strictes de l'industrie chimique et de nombreux autres secteurs. Grâce à cette pompe haute technologie extrêmement efficace sur le plan énergétique, il est possible de transporter de manière fiable et parfaitement sûre une grande variété de fluides corrosifs et abrasifs, même lorsqu'ils présentent une forte teneur en matières solides.

Le corps de la pompe est recouvert par un revêtement en céramique de haute qualité, résistant à l'abrasion, à la corrosion et à la diffusion. L'épais revêtement est solidement fixé au boîtier métallique. Grâce à l'utilisation de céramique industrielle, l'ET présente une excellente résistance chimique.

Pour assurer le transport fiable de fluides contenant des particules solides, l'ET est équipée d'une roue ouverte insensible aux impuretés. Celle-ci présente des valeurs NPSH faibles et un rendement optimal. Afin d'obtenir le meilleur rendement possible, le jeu frontal de la roue peut être réglé facilement et avec précision.

L'ET est conçue selon un système modulaire et ses différents composants se distinguent par leur grande robustesse. L'arbre de pompe est monté sur une chaise de palier lubrifiée à l'huile.

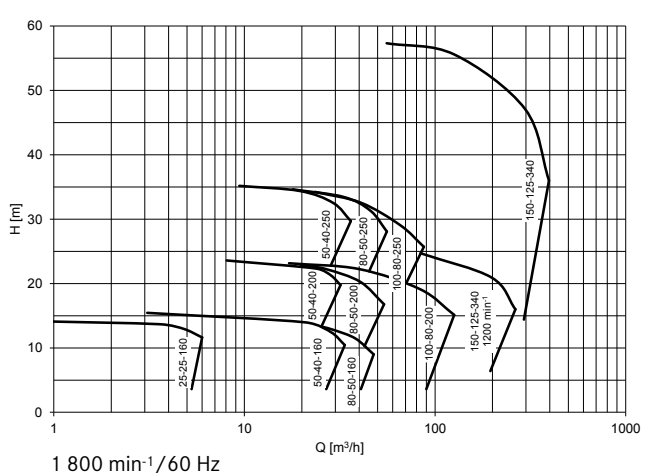
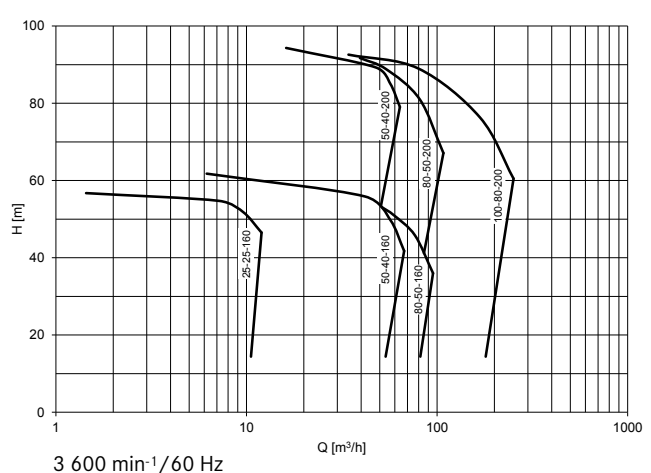
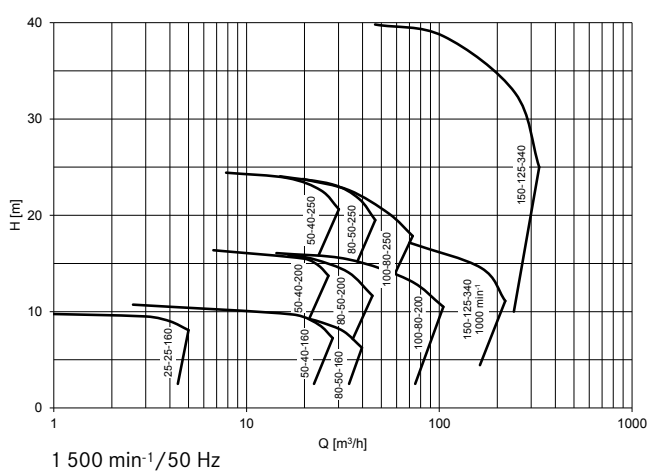
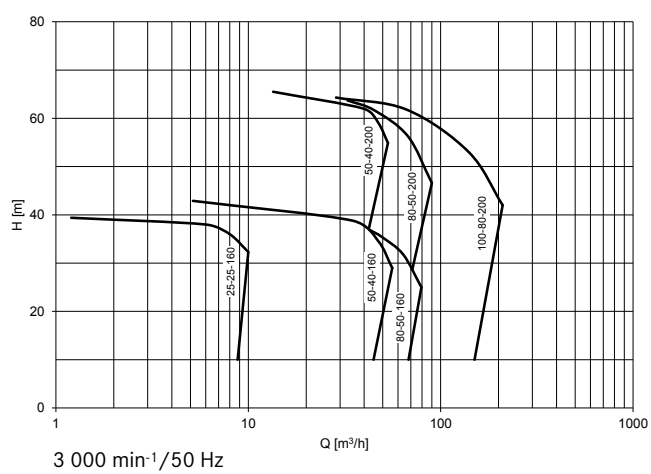
Les dimensions de raccordement et les caractéristiques de performance des pompes sont conformes à la norme DIN EN ISO 2858. Les pompes existantes peuvent ainsi être remplacées sans problème par une ET dans n'importe quelle installation.

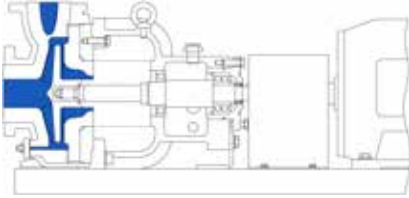
ET

Pompe normalisée chimie avec garniture mécanique double

Caractéristiques techniques	
Débit (min./max.)	0,5 à 300 m ³ /h
Hauteur de refoulement (min./max.)	3 à 90 m
Température (min./max.)	-20 °C à +150 °C
Viscosité cinématique	0,5 à 350 mm ² /s
Matières solides	Très bien adaptée (système hydraulique résistant à l'abrasion)*

Directives	
Directive Machines CE	
Directive ATEX CE	
Normes	
DIN EN ISO 2858	
DIN EN ISO 5199	





Chaise de palier ET
avec socle commun
-20 °C à +150 °C



ET avec socle commun et moteur
Chaise de palier (-20 °C à +150 °C), horizontal

Options

Complètes – personnalisées – modulables

Corps

Matériaux

- Fonte (GGG 40.3) / revêtement en céramique

Pression nominale

- PN 10*

Avec bague d'usure

Brides de raccordement

- EN 1092-2
- Percées selon ANSI ASME B 16.5

Autres raccords

- Raccord de vidange du corps (avec ou sans bride)
- Vidange de la garniture mécanique pour vidange/purge

Joints d'étanchéité

- Revêtement en PTFE
- FKM
- Gylon® blue

* Valeur maximale, variable en fonction de la taille de la pompe



Garniture mécanique double

FuturaMik®



Chemise d'arbre



Options

Complètes – personnalisées – modulables

Pot de liquide de barrage (garniture mécanique double)

Pot

- Refroidissement, manomètre, thermomètre et voyant
- Capacité totale de 3 à 12 l (selon le type de pot)
- Pompe manuelle de remplissage (selon le type de pot)

Raccordements du pot

- Tuyau flexible en PTFE avec revêtement en acier inoxydable
- Tuyauterie en acier inoxydable

Potence

- Acier
- Acier inoxydable



Protection de la pompe

Surveillance du liquide de barrage

- Commutateur de niveau
- Pressostat
- Sonde de température

Capteur de charge moteur

Montage

Types

- Socle commun

Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable

Pieds réglables

Larmier / bac à ecoutures

Écrou de mise à la terre



Chaise de palier

Lubrification

- lubrifié à l'huile

Options de lubrification à l'huile

- Huileur à niveau constant

Accouplement

Protege accouplement

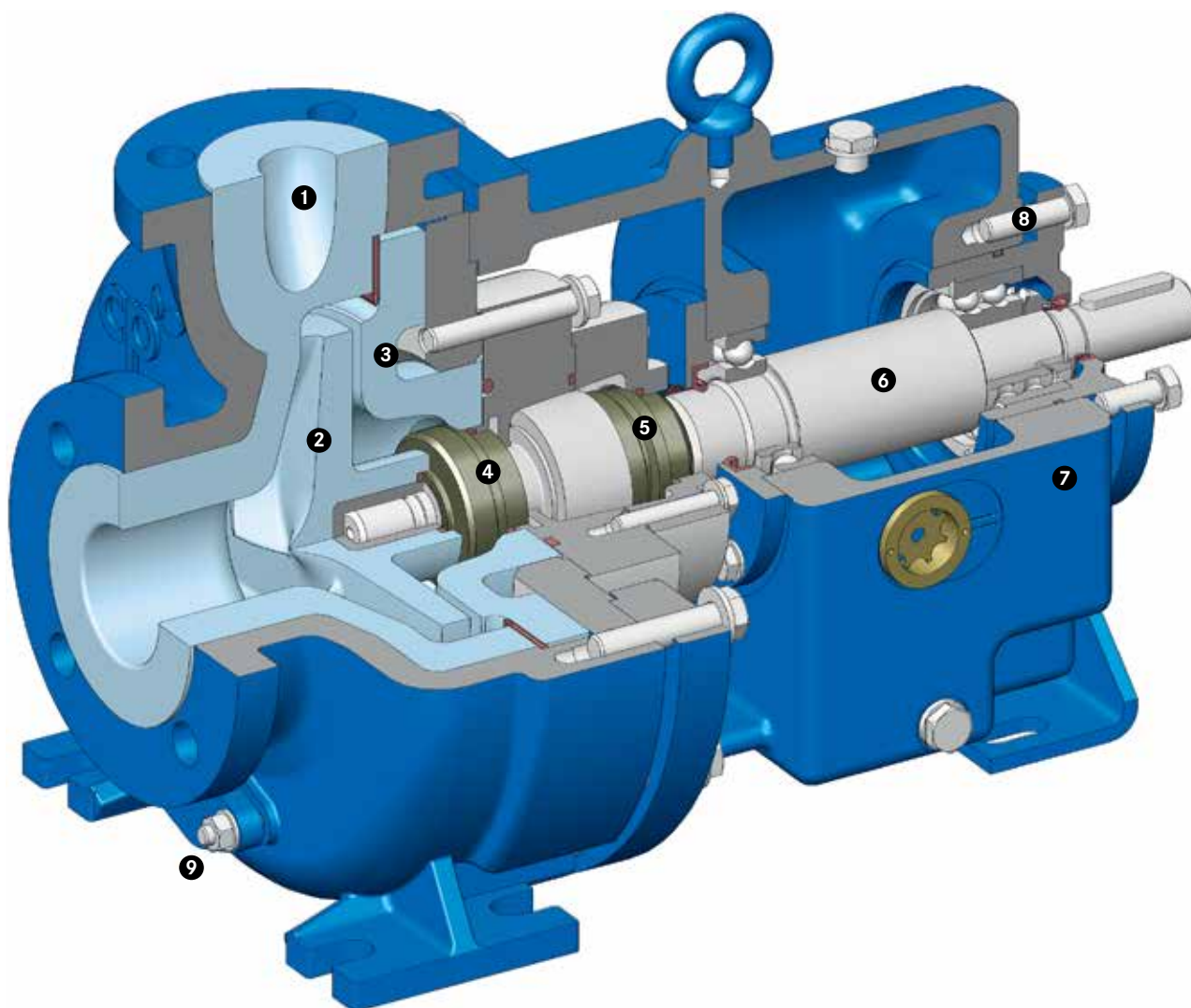
- Acier
- Laiton



Plan en coupe

ET

Chaise de palier (−20 °C à +150 °C), horizontal



- 1 Corps de pompe avec revêtement en céramique industrielle
- 2 Roue
- 3 Couvercle de corps avec revêtement en céramique industrielle
- 4 Faces de friction de la garniture mécanique (côté produit)
- 5 Faces de friction de la garniture mécanique (côté atmosphère)

- 6 Arbre de pompe
- 7 Chaise de palier lubrifiée à l'huile
- 8 Vis de réglage du jeu de la roue
- 9 Raccord de vidange du corps de pompe



La garniture mécanique double FuturaMik® est particulièrement adaptée aux applications exigeantes, notamment dans l'industrie chimique. Lancée pour la première fois en 1998, elle est depuis lors continuellement perfectionnée afin de répondre aux exigences croissantes de l'industrie. Sa polyvalence et ses performances exceptionnelles restent toutefois inchangées.

Elle se distingue par son large éventail d'applications :

- Idéale pour l'étanchéité de fluides corrosifs, chargés en particules solides et abrasifs
- Particulièrement adaptée aux pompes normalisées chimie avec revêtement en céramique
- Résistance chimique universelle grâce à l'absence de métal côté produit

Ses mécanismes de sécurité sont particulièrement performants :

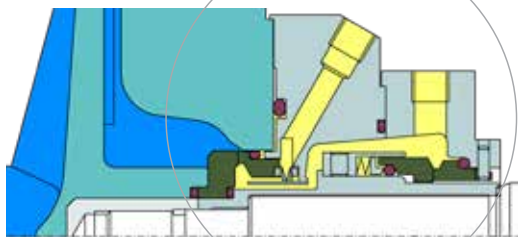
- Protection des ressorts contre le fluide pompé
- Pas d'ouverture de la garniture double en cas de perte de la pression de barrage
- Protection de l'arbre contre les dommages grâce à la chemise d'arbre

Une étanchéité bien pensée

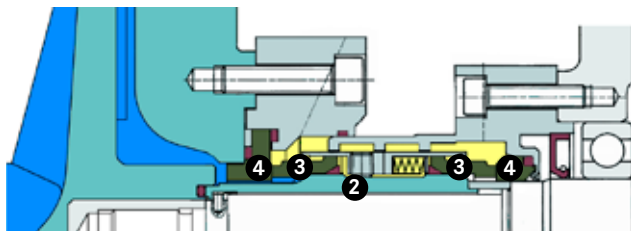
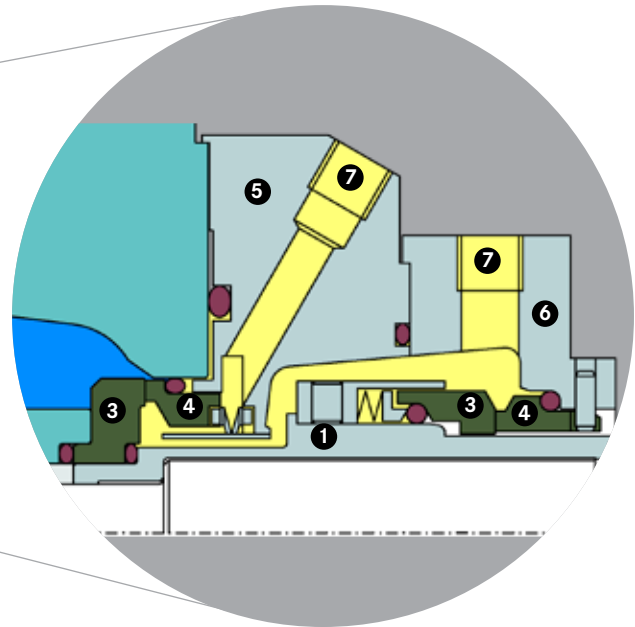
La garniture mécanique double FuturaMik® assure une étanchéité optimale grâce à sa conception systémique : Faces de friction en carbure de silicium (SSiC) et chemise d'arbre métallique assurent l'étanchéité. Le jeu de ressorts n'est pas en contact avec le fluide refoulé.

Un liquide de barrage dans la garniture mécanique assure la lubrification des faces de friction ainsi qu'une étanchéité fiable du système. Ni les ressorts ni le joint torique situé du côté atmosphérique ne peuvent s'obstruer ou coller. La pression exercée sur les surfaces d'étanchéité est donc maintenue en permanence, ce qui garantit un fonctionnement fiable de la garniture.

FuturaMik® se compose de peu de pièces, se monte facilement et ne nécessite aucun réglage. Côté produit, le matériau d'étanchéité utilisé est exclusivement du SSiC (carbure de silicium fritté) associé à du SSiC. Côté atmosphère, différents couples de frottement sont disponibles. FuturaMik® peut ainsi être configurée pour répondre à pratiquement toutes les applications spécifiques.



FuturaMik®
Garniture mécanique double



Back to Back
Garniture mécanique double

- 1 Chemise d'arbre métallique
- 2 Chemise d'arbre céramique
- 3 Grain mobile (rotatif)
- 4 Grain fixe (stationnaire)
- 5 Couvercle de la garniture
- 6 Boîte d'étanchéité d'arbre
- 7 Raccords de rinçage

Applications variées – complexes – spécifiques

La pompe centrifuge CP avec revêtement en céramique et garniture mécanique double répond aux exigences de qualité les plus élevées et garantit un processus de production fiable et extrêmement sûr. Elle peut être utilisée pour le pompage d'une grande variété de liquides dans différents secteurs industriels et pour diverses applications. Elle convient aux petits, moyens et grands débits. La pompe normalisée chimie ET de CP présente des avantages considérables, notamment pour le pompage de substances très précieuses ou dangereuses.

Industries

- Chimie : chimie de base et chimie fine (agrochimie et chimie de spécialités)
- Pharmacie
- Biotechnologie

Processus

La pompe centrifuge CP, dotée d'un revêtement en céramique et d'une garniture mécanique double, est conçue pour les processus les plus divers, notamment :

- Processus de fabrication pour dioxyde de titane
- Processus MDI
- Processus TDI

Liquides

La pompe centrifuge CP, dotée d'un revêtement en céramique et d'une garniture mécanique double, peut pomper des acides, des bases, des solvants, des suspensions ainsi que des liquides contenant des matières solides. Par exemple :

- Acétone
- Trichloroalumine
- Aniline
- Diaminodiphénylméthane
- Dichlorométhane
- Acide chlorhydrique
- Acide sulfurique
- Dioxyde de titane
- Toluène
- Composés de zinc

Notre équipe commerciale se fera un plaisir de vous conseiller personnellement, en tenant compte de vos besoins, de votre secteur d'activité, de vos processus et des liquides que vous utilisez.





CP Pump Systems

Notre gamme de produits

Service client

Nous vous offrons une qualité exceptionnelle, une longue expérience et des conseils de premier ordre, le tout auprès d'un seul et même interlocuteur. Nos systèmes de pompage sur mesure répondent aux exigences les plus diverses.

Les clients de CP bénéficient d'une gamme complète de prestations de service : des pièces de rechange d'origine sont disponibles dans des délais très courts, la documentation technique est entièrement disponible. Le service après-vente travaille de manière compétente et efficace, le service de réparation est dynamique et flexible. Toutes ces prestations garantissent le bon fonctionnement des pompes. Grâce à notre réseau présent dans plus de 70 pays, nous conseillons et accompagnons nos clients directement sur place.

Conseils en matière d'efficacité énergétique

En tant que chasseur de tendances dans le domaine de l'efficacité énergétique, CP propose un large éventail de prestations en matière de pompes et de moteurs : un conseil complet, une analyse approfondie du système et une conception minutieuse. Notre objectif est d'accompagner activement nos clients afin de les aider à optimiser la consommation énergétique de leurs systèmes de pompage et à réduire ainsi durablement leurs coûts.

Grâce à notre vaste expérience acquise au fil de nombreuses années, nous sommes aujourd'hui aux côtés de clients des secteurs privé et public et nous leur apportons notre soutien avec des conseils et des actions. Parmi eux, des propriétaires et des exploitants de systèmes de traitement de liquides dans l'industrie chimique et pharmaceutique ainsi que dans diverses autres branches industrielles.

Vous êtes intéressé ? Vous avez des questions ? Nous nous ferons un plaisir de vous présenter, lors d'un entretien personnalisé, les différentes possibilités qui s'offrent à vous.

Pompes centrifuges à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKP

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKP-S

Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

MKTP

Pompe submersible normalisée chimie à entraînement magnétique

MKP-ANSI

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKPP

Pompe périphérique normalisée chimie in-line à entraînement magnétique

SZMK

Pompe normalisée chimie in-line à entraînement magnétique

Pompe de traitement Biotech à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKP-Bio

Pompe centrifuge à entraînement magnétique pour les applications stériles

Pompes centrifuges à entraînement magnétique avec revêtement en PFA

MKPL

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKPL-S

Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

Pompes centrifuges à entraînement magnétique en PTFE massif

MSKP

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MSKPP

Pompe périphérique normalisée chimie à entraînement magnétique

MSKS

Pompe à canal latéral normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique

Pompes centrifuges en acier inoxydable avec garnitures mécaniques

ZMP

Pompe de broyage normalisée chimie « 3-In-One » avec garniture mécanique : broyage, mélange et pompage

Pompe centrifuge avec revêtement en PFA et garniture mécanique double

EB

Pompe normalisée chimie avec garniture mécanique double

Pompe centrifuge avec revêtement céramique et garniture mécanique double

ET

Pompe normalisée chimie avec garniture mécanique double



L'amélioration de l'efficacité énergétique des systèmes de pompage contribue au développement durable de notre planète.

Siège principal
CP Pumpen AG
Suisse, Zofingue



Sociétés de distribution
CP Pumpen GmbH
Allemagne, Mannheim

CP Pompes SAS
France, Strasbourg

CP Pumps Inc.
États-Unis, Birmingham (AL)

CP Pumps Thailand
Thaïlande, Bangkok

CP Pump Limited 씨피 펌프 유한회사
République de Corée, Séoul

Vous pouvez également trouver votre distributeur
CP local sur www.cp-pumps.com
N'hésitez pas à contacter CP directement
+41 62 746 85 85, info@cp-pumps.com

