cp pump systems

Systèmes de pompage innovants et intelligents

cleaner pumps, cleaner planet™

CP Pumpen AG,
siège social et production,
Zofingue, Suisse

Mission et valeurs

Votre succès est notre succès. Notre mission consiste à obtenir des améliorations environnementales durables en matière de transport de liquides.

Nous garantissons une sécurité maximale ainsi qu'une qualité optimale et proposons des produits et des prestations de service efficaces en matière de consommation énergétique.
La satisfaction de nos clients est toujours au centre de nos réflexions et de nos actions.

Des spécialistes engagés et bien formés, une hiérarchie horizontale et des voies décisionnelles courtes nous permettent de rester flexibles. Nous misons sur la proximité avec les clients et sur l'efficacité et l'excellence de nos services.

Durabilité
« Nous sommes persuadés que la préservation de notre environnement constitue la principale condition pour atteindre une réelle et véritable valeur ajoutée. »

Responsabilité
« Nous sommes convaincus que l'honnêteté, la fiabilité ainsi qu'un comportement éthique correct contribuent à établir des relations à long terme. »

Proactivité
« Nous agissons par conviction, car nous partageons les préoccupations actuelles concernant l'état de la planète. »

Écologie
« Nous avons compris qu'une action écologique et respectueuse de l'environnement est indispensable pour pouvoir continuer à servir nos clients à l'avenir. »

Proximité avec le client
« Nous mettons tout en œuvre pour garantir durablement la satisfaction de nos clients grâce à un bon travail d'équipe. Dans ce contexte, nous accordons une grande importance à la proximité avec le client, à la vitesse d'exécution et à la fiabilité. »

« Je m'engage à connecter les équipes afin qu'elles atteignent leur plein potentiel, à faire tous les efforts nécessaires pour le client et à continuer à positionner CP Pump Systems avec succès sur le marché. »

Simon Bolliger, directeur général

CP Pump Systems

expérience – engagement – efficacité énergétique
Depuis 1948, CP Pumpen écrit le succès de son histoire en tant que fabricant suisse de pompes indépendant. L'histoire de l'entreprise est marquée par de grands changements. Pourtant, nous sommes toujours restés fidèles à nos principes de qualité et de sécurité.

Une grande expérience

Nous produisons et fournissons à nos clients des pompes normalisées chimie de haute qualité, fiables et innovantes dans les segments de la chimie de base, de la chimie fine et spécialisée, de la pharmacie, de la biotechnologie, de l'alimentation et des boissons. Dans la recherche, le développement et la fabrication de pompes à entraînement magnétique sans joints et de pompes à garniture mécanique double, nous associons les technologies les plus modernes à un réservoir unique de connaissances et d'expérience.

Un engagement global

Avec un réseau de représentants dans plus de 70 pays, nous offrons un excellent niveau de conseils à l'international et garantissons un service à la clientèle efficace sur site. Nous réalisons plus de 80 % de notre chiffre d'affaires sur le marché international. CP est certifiée ISO 9001:2015 et EcoVadis.

Une entreprise familiale à l'ancrage régional

Nous sommes toujours proches de nos clients : nous travaillons sur le marché suisse depuis notre siège principal à Zofingue, tandis que nos filiales en Allemagne, en France, aux États-Unis et en République de Corée assurent notre présence sur des marchés internationaux importants. De plus, nous disposons d'un bureau en Thaïlande et de bureaux de liaison en Espagne et à Singapour représentés par notre propre personnel local afin de proposer un soutien direct à nos clients dans le monde entier.

Depuis 1957, l'entreprise familiale indépendante CP a son siège social à Zofingue, où elle produit toutes ses pompes. Plus de 80 % de nos collaborateurs habitent dans la région de Zofingue. Nous soutenons la région économiquement en faisant fabriquer des composants de pompes dans l'agglomération de Zofingue et en collaborant avec des entreprises locales et régionales dans le domaine du support.

Une orientation écologique

Durabilité, proactivité, responsabilité, écologie : CP vit ses propres valeurs. Nous utilisons les ressources naturelles de manière responsable et nous nous concentrons donc sur des produits et services à haute efficacité énergétique. Les systèmes de pompage à économie d'énergie ont un impact durable sur l'environnement tout en réduisant les coûts. Chez nous, les solutions écologiques vont toujours de pair avec une sécurité maximale et des considérations économiques. En tant que pionnier dans ce domaine, nous conseillons et accompagnons des clients aux préoccupations multiples, tout au long de la chaîne de valeurs.

Nous produisons en Suisse, avec la précision et la qualité helvétiques. Contrairement aux pratiques courantes, nous misons sur un vaste stock de pièces de rechange et de pompes, ce qui nous permet de répondre aux souhaits des clients de manière extrêmement rapide et flexible.

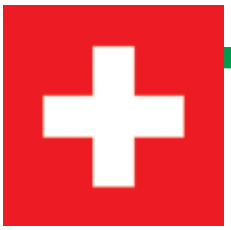
Nous nous servons de la chaleur résiduelle de notre propre production pour chauffer notre immeuble – grâce à un système de récupération de la chaleur intégré dans les compresseurs d'air. Notre bâtiment de production a été rénové sur le plan énergétique, ce qui réduit de manière significative les frais de chauffage. Nous avons défini des prescriptions concernant les émissions de CO_2 pour l'achat des nouvelles voitures de société. Et grâce à notre stratégie d'achat à l'échelle locale, nous réduisons au maximum les émissions dues au transport. Une installation photovoltaïque placée sur le toit de l'entreprise nous permettra à l'avenir d'utiliser l'énergie solaire pour la production d'électricité sans émissions.

Histoire de l’entreprise

passion – swiss made – innovation

La petite manufacture des débuts s’est transformée en une entreprise à vocation internationale. L’histoire de CP est celle d’une réussite, à laquelle de nombreuses personnes ont contribué au cours de toutes ces années grâce à leur savoir-faire et leur passion.

1948

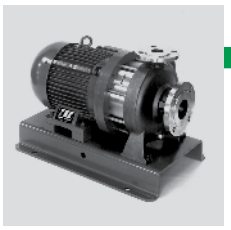


Fondation de
« Chemie Pumpenbau AG »

1980

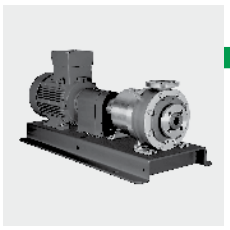
Fondation de
« CP Pumpen AG »

1985



Mise sur le marché du modèle breveté MKP

1989



Mise sur le marché des pompes centrifuges MSKP et MSKPP à entraînement magnétique en PTFE massif

2007

Équipement de la pompe MKPL avec un impeller fermé, à efficacité énergétique (augmentation de la température de service max. à 200 °C)

2008

Transformation du système hydraulique des pompes et orientation vers l’efficacité énergétique

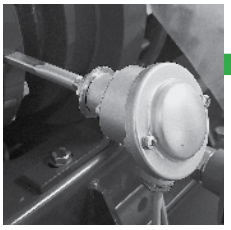
2008

Développement du FuturaSafe®, un nouveau revêtement innovant pour les paliers lissés

2011

Extension de la série de pompes MKP à PN25

2012

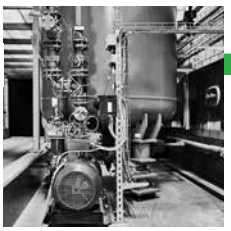


Mise sur le marché d’un système innovant de surveillance breveté d’enveloppe de confinement pour MKPL

2012

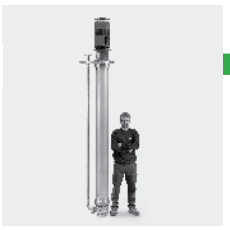
Nouveau nom
« CP Pump Systems »

2013



Extension de la série de pompes MKP à une hauteur de refoulement de 150 m

2014



Mise sur le marché de la pompe submersible à entraînement magnétique MKTP avec lubrification de paliers brevetée

2023

Premiers pas dans l’automatisation de la production

2024

Expansion sur le marché de République de Corée et fondation de CP Pump Limited
씨피 펌프 유한회사

2024

Optimisation du design des enveloppes de confinement MKP céramiques : interchangeabilité complète, réserves de pression mécaniques accrues et revêtement antistatique

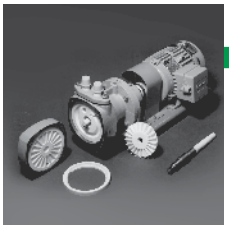
2026

Transformation du bureau de représentation en Thaïlande en succursale.

1991

Fondation de la filiale CP Pumpen GmbH

1992



Développement de la pompe normalisée chimie à entraînement magnétique avec revêtement en PFA MKPL

1993

Introduction de la surveillance des fuites sur l'enveloppe de confinement pour MKPL

1996

Première certification selon la norme ISO 9001

1998

Développement de la pompe de traitement à entraînement magnétique Biotech MKP-Bio pour la technique de processus stérile

2000

Extension du bâtiment à une superficie de 4500 m²

2001

Augmentation de la capacité de production avec mise en service de machines CNC à 5 axes

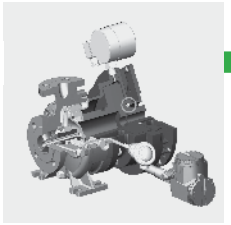
2002

Développement d'une surveillance de la température de l'enveloppe de confinement brevetée à entrefer permettant de protéger les pompes

2019

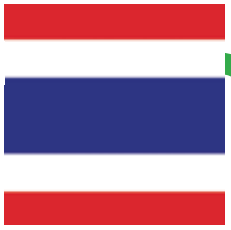
Extension de la série de pompes MKP à 1300 m³/h

2020



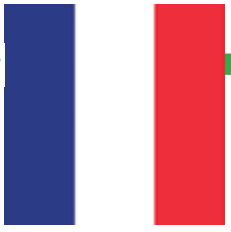
Étanchéité secondaire / deuxième barrière assurant une protection accrue de l'environnement et des personnes

2021



Expansion sur le marché asiatique et fondation du bureau de représentation en Thaïlande

2017

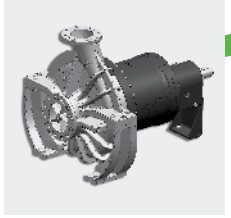


Fondation de la filiale CP Pompes SAS

2022

Mise sur le marché de la nouvelle version de montage MKP « OH2 HT »

2022



Extension de la série MKP avec les tailles 200-150-500 et 250-200-400

2023

Modernisation de différentes lignes de produits pour le marché américain (p. ex. pompes monobloc MKPL avec moteurs NEMA).

2023

Expansion aux États-Unis et fondation de CP Pumps Inc.

Magnetic Driven
Safety First

Portefeuille

Notre gamme de produits actuelle compte 15 systèmes de pompage et 105 tailles de pompes. CP est le spécialiste des pompes à entraînement magnétique sans joints et des pompes à garniture mécanique double pour le transport de fluides particulièrement délicates et dangereuses dans l'industrie chimique et pharmaceutique.

Les pompes CP sont en outre prédestinées pour les processus biotechnologiques stériles dans l'industrie pharmaceutique et alimentaire.

La conception de nos pompes centrifuges à entraînement magnétique en acier inoxydable est unique au monde. Elles fonctionnent selon le principe d'entraînement à palier central unique de CP. Grâce à leur construction particulière, elles ne nécessitent pas de support de palier lisse. C'est pourquoi nous sommes leaders des marchés suisse et international dans le domaine des pompes à entraînement magnétique.

Le corps et le palier de nos pompes sont disponibles dans diverses options, adaptées aux exigences et besoins individuels. Il en va de même pour les éjecteurs sans joints, fonctionnant selon le principe Venturi, d'une qualité exceptionnelle et d'une construction éprouvée.

Les pompes CP sont conformes aux normes, directives et autres réglementations suivantes : DIN EN ISO 2858, 5199, 15783 / DIN EN 12462 / ANSI ASME 73.3 / 3-A / EHEDG / FDA 21 CFR §177 / ATEX 94/9/CE / VDMA 24432.

Un service centré sur le client

Les clients de CP bénéficient de prestations de service complètes : des pièces de rechange d'origine sont disponibles dans des délais très courts, la documentation technique est entièrement disponible. Le service après-vente travaille de manière compétente et efficace, le service de réparation est dynamique et flexible. Toutes ces prestations garantissent le bon fonctionnement des pompes.

De plus en plus de clients profitent des opportunités offertes par une meilleure efficacité énergétique. CP est en permanence à la recherche de moyens pour continuer d'améliorer l'efficacité énergétique. Cela va de pair avec le respect des normes de sécurité les plus strictes. Nous partageons volontiers nos connaissances pointues dans ce domaine à l'occasion de consultations sur l'efficacité énergétique.

Diversité en matière de travail à façon

Nous sommes experts dans la fabrication de pièces individuelles, de petites et moyennes séries ainsi que les sous-ensembles. À cet égard, nous proposons des services adaptés pour couvrir tous les besoins d'externalisation de tiers. Nos sites de production sont dotés d'une technologie CNC dernier cri. CP propose par ailleurs des services de fabrication haut de gamme à des prix équitables.

Nous sommes en outre connus pour notre strict respect des délais, notre grande flexibilité et notre extraordinaire diversité en matière de matériaux :des matières plastiques aux superalliages comme l'Hastelloy®, le nickel ou le titane, en passant par les métaux inoxydables. Nous y intégrons nos connaissances spécialisées issues de notre propre production.

Gamme de produits

uniques – très sûrs – polyvalents
Développés pour des clients exigeants, comme vous.

MKP
Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKP-ANSI
Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique

MKPL
Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique avec revêtement en PFA

MKP-S
Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKTP
Pompe submersible normalisée chimie à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKP-Bio
Pompe de traitement Biotech à entraînement magnétique en acier inoxydable

MKPL-S
Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique avec revêtement en PFA

Les pompes centrifuges sont notre spécialité – en particulier les pompes à entraînement magnétique sans fuite.

Gamme de produits
- 15 modèles, plus de 105 tailles de pompes
- Conception MKP : concept d'entraînement et de palier unique au monde
- Conception MKPL : résistance à la corrosion et à la perméation
- Leader du marché en Suisse

Services
- Service après-vente : pièces de rechange, réparations, mises en service
- Fabrications spéciales, petites séries, travail à façon

MKPP
Pompe périphérique normalisée chimie in-line à entraînement magnétique en acier inoxydable

MSKP
Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique en PTFE massif

MSKPP
Pompe périphérique normalisée chimie à entraînement magnétique en PTFE massif

MSKS
Pompe à canal latéral normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique en PTFE massif

SZMK
Pompe normalisée chimie in-line à entraînement magnétique en acier inoxydable

ZMP
Pompe de broyage normalisée chimie à garniture mécanique double

ET
Pompe normalisée chimie avec revêtement en céramique et garniture mécanique double

EB
Pompe normalisée chimie à revêtement en PFA et garniture mécanique double EB – pompe normalisée chimie à revêtement en PFA et garniture mécanique double

CP Pump Systems est votre partenaire idéal si vous souhaitez pomper en toute sécurité des liquides agressifs, dangereux et à teneur en solides.

Efficacité énergétique

cleaner pumps, cleaner planet
Aujourd'hui, l'industrie est de plus en plus mise au défi dans les domaines de la durabilité et de l'efficacité énergétique. À cet égard, les pompes sont considérées comme des produits clés.

Environ deux tiers de l'énergie industrielle sont consommés par les systèmes de moteurs. Les systèmes de pompage représentent environ un quart de cette consommation ; ils recèlent donc un immense potentiel d'économie d'énergie et de coûts.

Partout dans le monde, CP s'engage résolument en faveur d'une production industrielle durable. Cela passe par des systèmes à haute efficacité énergétique et par un solide savoir-faire dans tous les domaines et toutes les phases d'un système de pompe industriel, de la planification au contrôle de la qualité en passant par la production et l'exploitation.

Nos produits

CP s'est forgé un nom dans l'industrie avec la fabrication de pompes hautement sécurisées, fiables et à faible consommation d'énergie. Ces dernières années, nous avons encore intensifié le développement de produits dans les domaines de la durabilité et de l'efficacité énergétique. Ainsi, de nombreux systèmes de pompage ont fait l'objet d'optimisations continues sur le plan hydraulique. Leur efficacité a ainsi pu être augmentée de jusqu'à 30 %. Parallèlement, la sécurité des pompes, à laquelle nous nous consacrons corps et âme depuis la fondation de l'entreprise, a encore été améliorée.

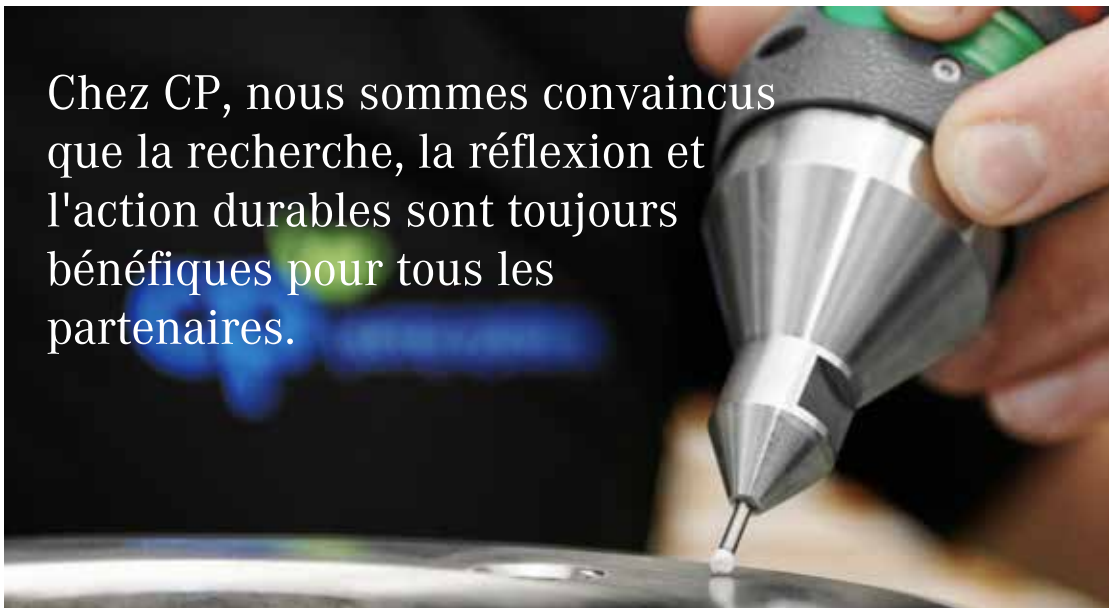
Avec nos conseils

En tant que chasseur de tendances dans le domaine de l'efficacité énergétique, nous proposons un large éventail de prestations en matière de pompes et de moteurs : un conseil complet, une analyse approfondie du système et une conception minutieuse. Les clients de CP bénéficient de solutions sur mesure qui réduisent les coûts et les émissions de CO_2 à long terme.

Grâce à notre longue et riche expérience, nous sommes aujourd'hui aux cotés de clients des secteurs privé et public, et nous leur apportons notre soutien avec des conseils et des actions. Parmi eux, des propriétaires et des exploitants de systèmes de traitement de liquides dans l'industrie chimique et pharmaceutique ainsi que dans divers autres branches industrielles.

Nous nous engageons au sein des réseaux suivants

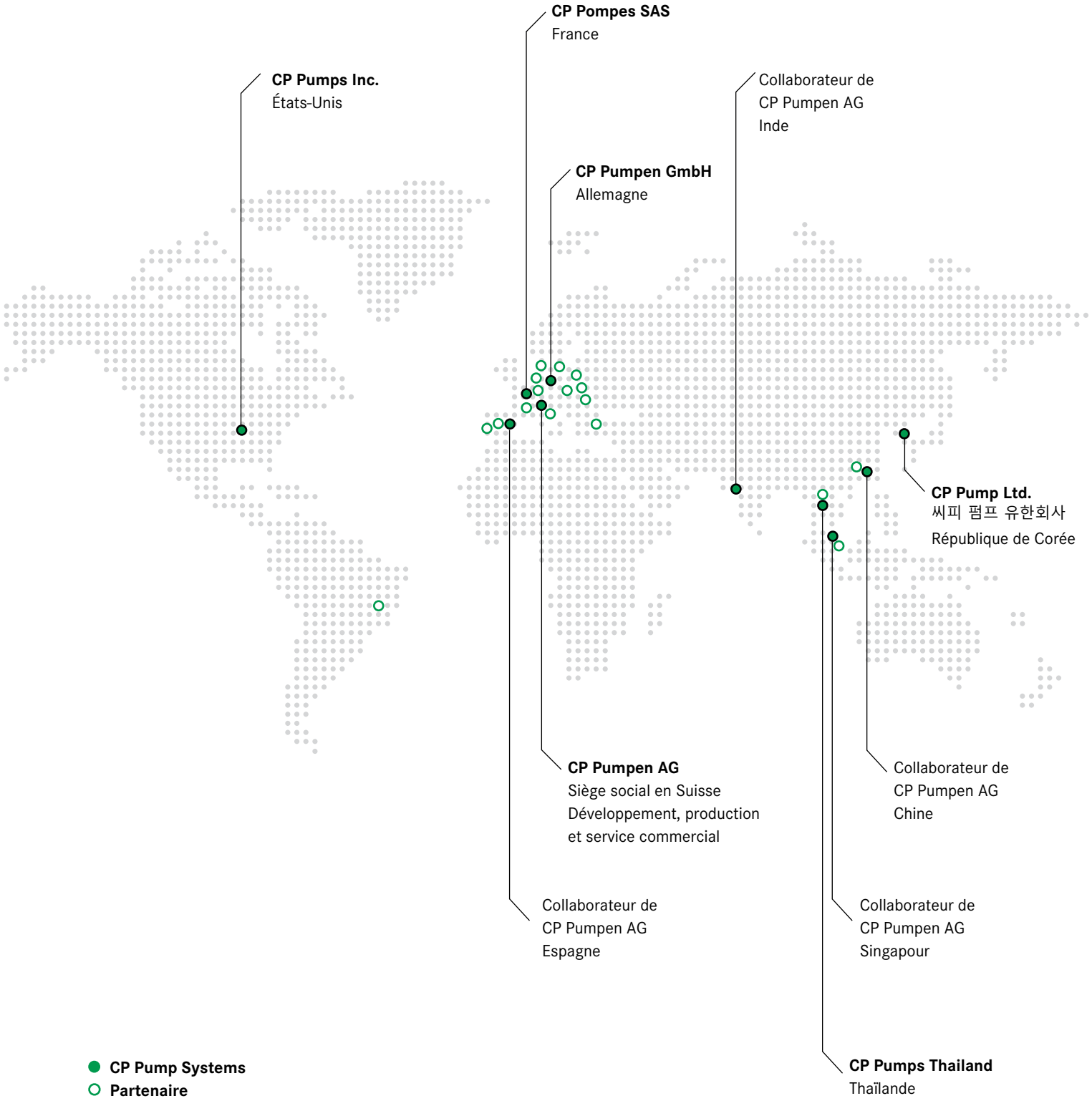
Adhésion active à des comités sectoriels et groupes spécialisés :
- Swissmem
- Chambre de commerce et d'industrie d'Argovie (AIHK)
- Association allemande des constructeurs de machines et d'équipements (VDMA)
- Chambre de Commerce et d'Industrie Hochrhein-Bodensee
- Europump
- inspire AG, transfert de technologies pour des innovations dans l'industrie
- Haute École polytechnique suisse (EPF) Cleantech Switzerland
- Haute école spécialisée du nord-ouest de la Suisse (FHNW)
- Université de Rostock
- Coopération et développements avec les hautes écoles
- EEIP (efficacité énergétique dans les processus industriels)
- Cleantech Suisse



cp
pump systems
ety first:
n pumps,
led

Sites

mise en réseau – proximité avec le client – flexibilité
Les pompes chimiques les plus sûres et efficaces au monde. Développées et produites en Suisse, accompagnées d'un suivi professionnel sur place chez le client et livrables dans le monde entier.



Les systèmes de pompage à efficacité énergétique préservent les ressources de notre planète.

Siège principal
CP Pumpen AG
Suisse, Zofingue

SWISS MADE

Sociétés de distribution
CP Pumpen GmbH
Allemagne, Mannheim

CP Pompes SAS
France, Strasbourg

CP Pumps Inc.
États-Unis, Birmingham (AL)

CP Pumps Thailand
Thaïlande, Bangkok

CP Pump Limited 씨피 펌프 유한회사
République de Corée, Séoul

Partenaire commercial CP

Vous pouvez également trouver votre partenaire commercial CP local à l'adresse www.cp-pumps.com
Vous pouvez également contacter directement CP directly:
+41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com

© CP Pump Systems, Im Bruehl 7, 4800 Zofingue, Suisse, www.cp-pumps.com

FSC www.fsc.org 100% issu de forêts bien gérées FSC™ C007631

Suivez-nous sur :

20260818_CP_BRO_Company_FR