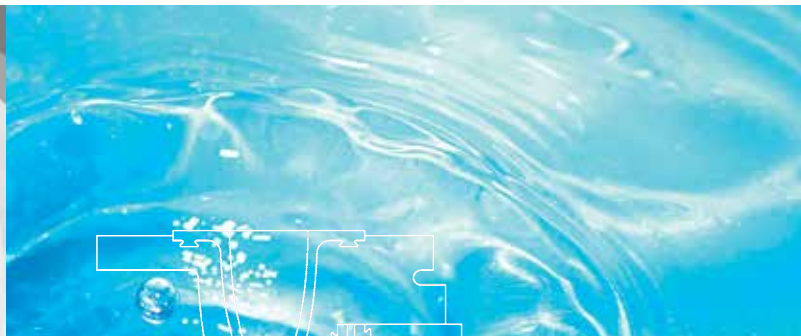


Magnetgekuppelte Kreiselpumpen mit PFA-Auskleidung effizient – korrosionsfest – vakuumstabil



MKPL

Magnetgekuppelte Chemieprozesspumpe

MKPL-S

Selbstansaugende magnetgekuppelte Chemieprozesspumpe

Entwickelt nach:

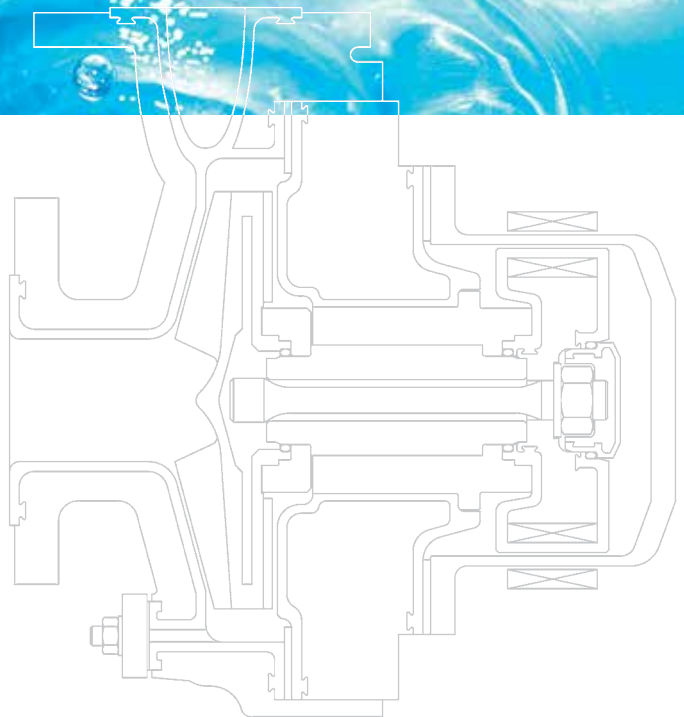
DIN EN ISO 2858, 5199 und 15783

Erfüllt die:

EG Maschinenrichtlinie

EG ATEX Richtlinie

FDA 21 CFR §177





Offenes Laufrad der Magnetkupplungspumpen mit PFA-Auskleidung



CP Pump Systems

Magnetgekuppelte Kreiselpumpen mit PFA-Auskleidung

Unser Unternehmen

CP ist ein Schweizer Traditionsunternehmen mit hoher Innovationskraft. Seit 1948 entwickeln und fertigen wir qualitativ hochstehende Hightech-Produkte und erbringen Dienstleistungen für eine internationale Kundschaft mit höchsten Ansprüchen.

Wir produzieren zuverlässige und innovative Zentrifugalpumpen für folgende Industrien: Chemie, Pharma, Petrochemie, Biotechnologie, Nahrungsmittel und Getränke. Mit einem Netzwerk ist CP in über 70 Ländern vertreten und bietet eine erstklassige Beratung. Diese Nähe garantiert Kunden weltweit einen effizienten Service vor Ort.

Besonders viel Wert legen wir auf energieeffiziente Produkte und Dienstleistungen. Bei uns gehen ökologische Lösungen stets mit höchster Sicherheit und ökonomischen Überlegungen einher. Als Pionierin in diesem Bereich beraten und begleiten wir deshalb Kunden mit vielfältigen Anliegen – entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Das CP Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

Magnetgekuppelte Kreiselpumpen mit PFA-Auskleidung

Die dichtungslosen Magnetkupplungspumpen MKPL und MKPL-S eignen sich hervorragend für die hohen Anforderungen der chemischen und zahlreicher weiterer Industrien. Mit diesen hoch entwickelten und ausserordentlich energieeffizienten Pumpen können korrosive Flüssigkeiten verschiedenster Art – speziell auch bei hohen Temperaturen – zuverlässig und absolut sicher gefördert werden.

Das Gehäuse der Pumpen ist mit hochwertigem, korrosions- und diffusionsbeständigem PFA ausgekleidet. Mittels Anker-nuten wird die dicke PFA-Auskleidung vakuumfest am Metallpanzer verankert. Dieser Panzer nimmt alle mechanischen Belastungen auf, die durch Systemdruck oder Rohrleitungs-kräfte entstehen können.

Das robuste und keramikgerechte Design der Lagerung aus reinem SSiC (gesintertes Siliciumcarbid) führt zu höchster Betriebssicherheit der Pumpen. Gleit- und Axiallager sind mit Polygon-Verdrehsicherungen formschlüssig und selbstzentrierend gesichert.

Die Pumpen MKPL und MKPL-S sind mit einem offenen oder einem geschlossenes Laufrad, welches hohe Wirkungsgrade erzielt, erhältlich. Die Laufräder bestehen aus einem Metallkern für mechanische Festigkeit und einer dicken PFA-Auskleidung, die fest mit dem Kern verbunden ist.

Beide Pumpen bestehen aus wenigen robusten Einzelteilen. Das intelligente Baukastensystem erleichtert die Montage und senkt die Kosten für Ersatzteile, Unterhalt und Wartung auf ein Minimum.

MKPL

Magnetgekuppelte Chemieprozesspumpe mit PFA-Auskleidung

Die MKPL ist für eine Betriebstemperatur von bis zu +200°C konzipiert. Korrosive Flüssigkeiten mit hohen Temperaturen können mit dieser Pumpe sicher gefördert werden. Anschlussmasse und Leistungsdaten der Pumpen entsprechen der Norm DIN EN ISO 2858. Bisherige Pumpen können in jeder Anlage problemlos durch die MKPL ersetzt werden.

Technische Daten

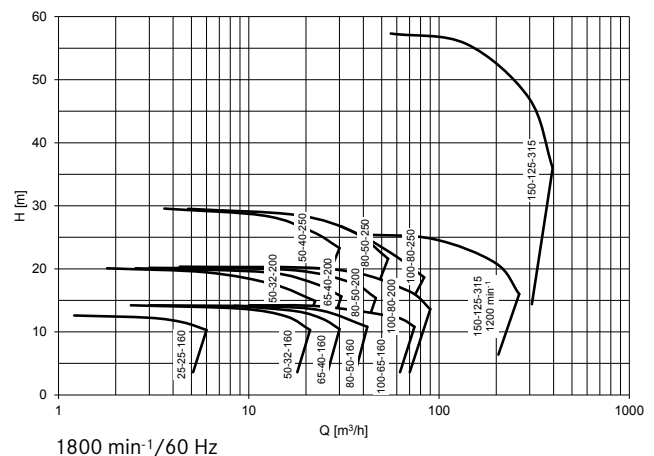
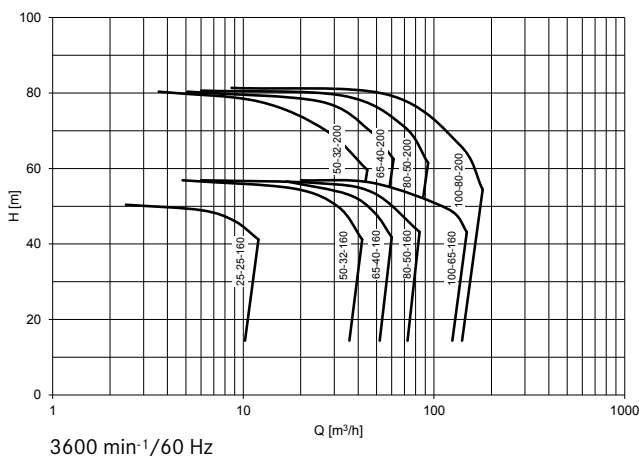
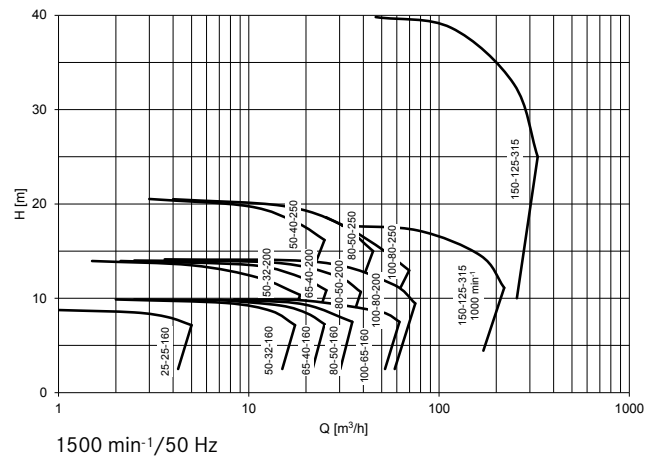
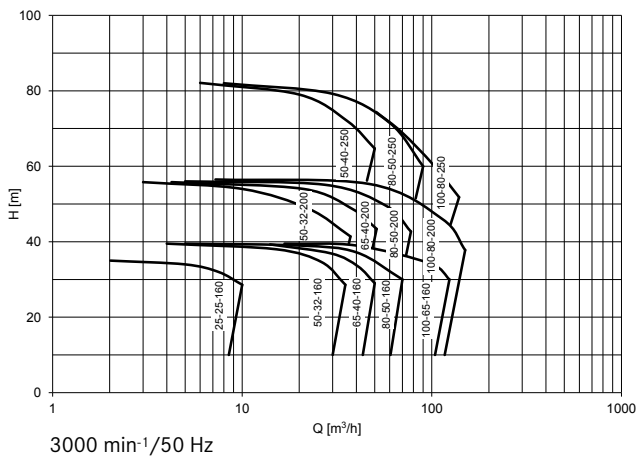
Fördermenge (min./max.)	0.5 bis 350 m ³ /h
Förderhöhe (min./max.)	3 bis 80 m
Temperatur (min./max.)	-20 bis +200°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm ² /s
Feststoffe	bis 10%, je nach Fördermedium*

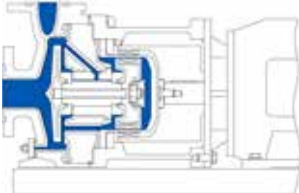
Richtlinien

EG Maschinenrichtlinie
EG ATEX Richtlinie
FDA 21 CFR §177

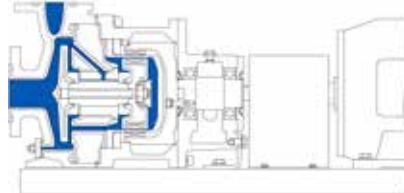
Normen

DIN EN ISO 2858
DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783





MKPL Monoblock
mit Grundplatte
-20 bis +200°C



MKPL Lagerstuhl
mit Grundplatte
-20 bis +200°C



MKPL mit Grundplatte und Motor
Monoblock (-20 bis +200°C), horizontal

MKPL-S

Selbstansaugende magnetgekuppelte Chemieprozesspumpe mit PFA-Auskleidung

Die MKPL-S ist mit einem im Gehäuse integrierten Saugbehälter ausgestattet. Ein Vorlagebehälter ist nicht notwendig, weil die Pumpe durch Unterdruck die Saugleitung selbständig evakuiert. Auch Luftansammlungen in der Saugleitung kann die MKPL-S während des Betriebs problemlos fördern. Damit erhöht sich die Betriebssicherheit. Mit dieser Pumpe werden Ansaughöhen von bis zu 8 m erreicht.

Technische Daten

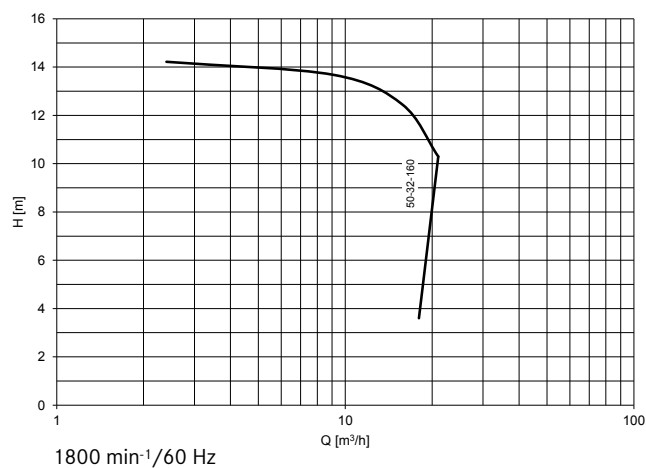
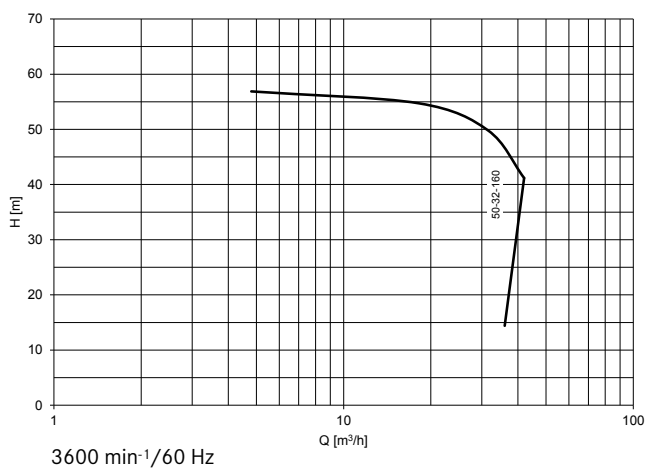
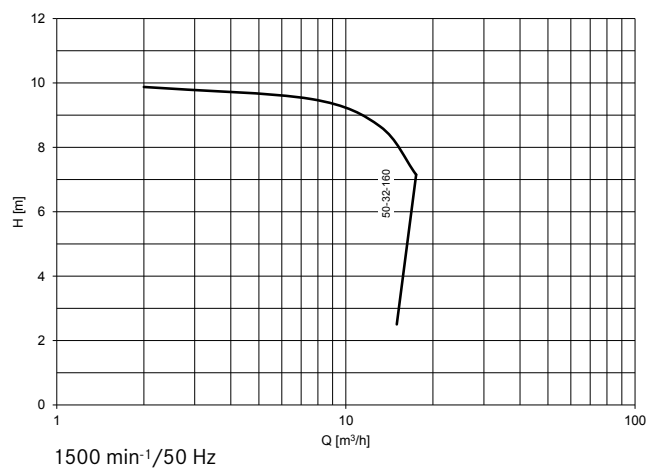
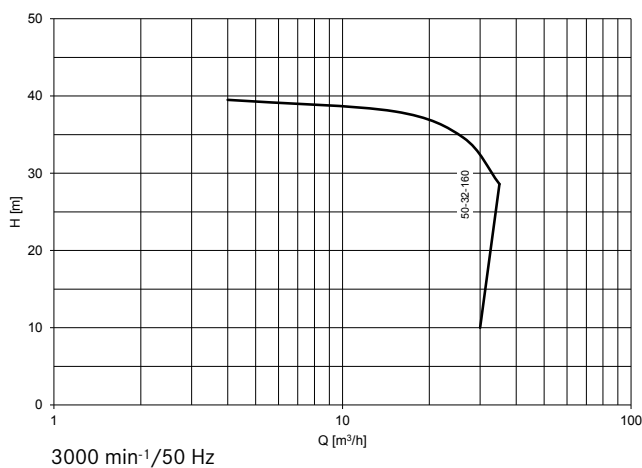
Fördermenge (min./max.)	0.5 bis 35 m ³ /h
Förderhöhe (min./max.)	3 bis 55 m
Temperatur (min./max.)	-20 bis +150°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm ² /s
Feststoffe	bis 10%, je nach Fördermedium*

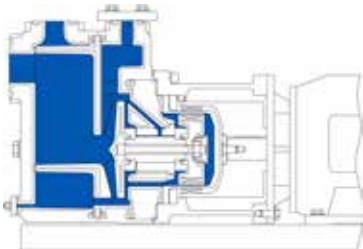
Richtlinien

EG Maschinenrichtlinie
EG ATEX Richtlinie

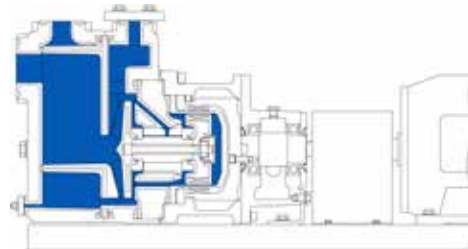
Normen

DIN EN ISO 5199
DIN EN ISO 15783





MKPL-S Monoblock
mit Grundplatte
-20 bis +150°C



MKPL-S Lagerstuhl
mit Grundplatte
-20 bis +150°C



MKPL-S mit Grundplatte und Motor
Monoblock (-20 bis +150°C), horizontal



PFA-ummantelter Gleitlagerträger aus Metall



Anwendungen

vielfältig – komplex – speziell

CP Magnetkupplungspumpen mit PFA-Auskleidung erfüllen höchste Qualitätsansprüche und garantieren einen zuverlässigen und hochsicheren Produktionsablauf. Einsetzbar sind sie für die Förderung von unterschiedlichsten Flüssigkeiten in diversen Industrien und Prozessen. Sie bewältigen kleine, mittlere und grosse Fördermengen. Besonders im Umgang mit empfindlichen oder gefährlichen Stoffen bieten mit PFA ausgekleidete CP Magnetkupplungspumpen grosse Vorteile.

Industrien

- Chemie: Basis- und Feinchemie (Agro-, Spezialchemie)
- Pharma
- Biotechnologie

Prozesse

- CP Magnetkupplungspumpen mit PFA-Auskleidung sind auf verschiedenste Prozesse ausgelegt. Dazu gehören unter anderem:
- Chloralkali-Elektrolyse
 - Schwefelsäureaufbereitung
 - Tankentladung

Flüssigkeiten

CP Magnetkupplungspumpen mit PFA-Auskleidung können heisse und/oder hochkonzentrierte Säuren, alkalische Lösungen (Laugen) und Lösungsmittel sowie diffundierende Flüssigkeiten fördern. Zum Beispiel:

- Brom
- Chlor
- Kalilauge
- Natronlauge
- Phosgen
- Salpetersäure
- Schwefelsäure

Gerne berät Sie unser Verkaufspersonal persönlich und abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse, Ihren Industriezweig, Ihre Prozesse und Flüssigkeiten.



Optionen

umfassend – individuell – kombinierbar

Gehäuse

Materialien

- Gusseisen (GGG 40.3)/PFA-Auskleidung vakuumfest

Nenndruck

- PN 16

Stutzenflansche

- EN 1092-2
- ANSI ASME B 16.5 gebohrt

Zusätzliche Anschlüsse

- Gehäuseentleerungsanschluss (mit oder ohne Flansch)
- Externer Spülanschluss zur Lagerschmierung und/oder zur Kühlung im Magnetbereich (nur für Typ MKPL)
- Laternenüberwachungsanschluss

Dichtungsmaterialien

- PTFE
- PTFE/Grafit

O-Ring-Materialien

- FEP/FKM
- Kalrez®/FFKM



Lagerung

Materialien

- SiC (gesintertes Siliciumcarbid)
- SiC mit diamantähnlicher Beschichtung (ADLC)
- SiC mit FuturaSafe® (Diamantbeschichtung durch chemische Abscheidung aus der Gasphase)



Spalttopf

Mit Spalttopfüberwachung

Materialien

- Kohlenstofffaserverstärkter PTFE, hochtemperaturfest
- Kohlenstofffaserverstärkter PVDF
- Alloy 600



Pumpenschutz

Spalttopfleckageüberwachung

Pt100 Temperatursonde

Motorbelastungssensor



Aufstellung

Arten

- Grundplatte
- Horizontal

Materialien

- Stahl
- Edelstahl

Stellfüsse

Tropfblech

Erdungslaschen



Lagerstuhl

Schmierung

- Ölgeschmiert
- Fettgeschmiert

Optionen zur Ölschmierung

- Hermetisch abgedichtet (MagTecta OM™)
- Ölstandregler

Kupplung

Kupplungsschutz

- Stahl
- Messing

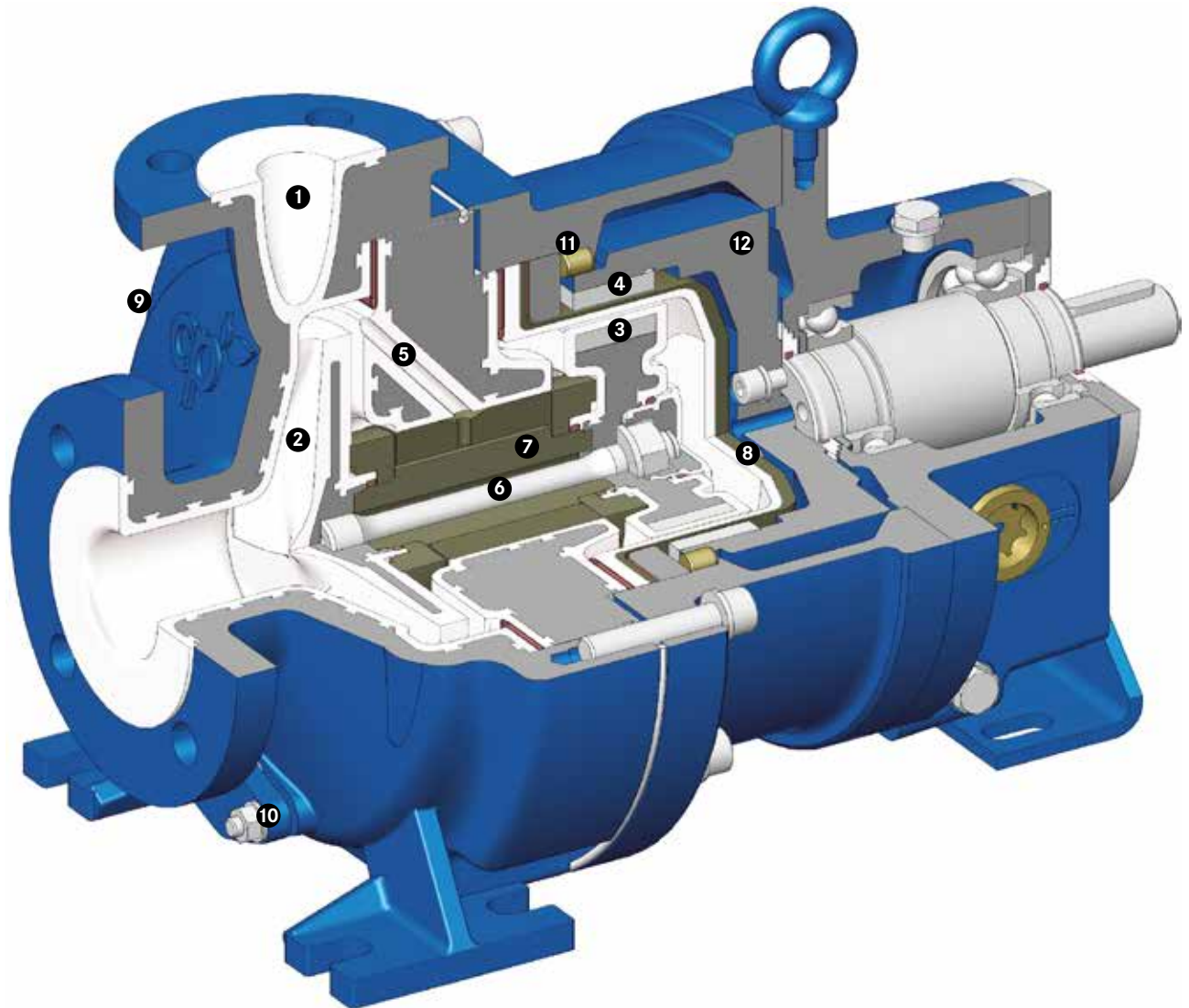


Die Optionen gestalten sich je nach Pumpenmodell unterschiedlich.
Unser Verkaufspersonal berät Sie diesbezüglich gerne ausführlich.

Schnittbild

MKPL

Lagerstuhl (-20 bis +200°C), horizontal



- | | |
|--|---|
| 1 Pumpengehäuse mit PFA-Auskleidung | 7 Gleitlager |
| 2 Laufrad | 8 Einteiliger, vakuumfester, metallfreier Spalttopf |
| 3 Innenliegender Magnetrotor (produktseitig) | 9 Pt100 Temperatursonde an Gehäuse |
| 4 Aussenliegender Magnetrotor (atmosphärensseitig) | 10 Gehäuseentleerungsanschluss |
| 5 Interne Lagerschmierung | 11 Anlaufschutz |
| 6 Fixierung der Läuferbefestigung mittels eines einzigen Dehnbolzens | 12 Schwunghasse |



CP Pump Systems

Unsere Produktpalette

Kundenservice

Wir bieten höchste Qualität, langjährige Erfahrung und erstklassige Beratung aus einer Hand. Unsere massgeschneiderten Pumpensysteme werden den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht.

CP Kunden profitieren von umfassenden Serviceleistungen: Original-Ersatzteile sind innerhalb kürzester Zeit erhältlich, technische Dokumentationen vollständig verfügbar. Der Kundendienst arbeitet kompetent und effizient, der Reparaturservice dynamisch und flexibel. All diese Dienstleistungen garantieren einen einwandfreien Betrieb der Pumpen. Dank einem Netzwerk in über 70 Ländern beraten und bedienen wir unsere Kunden direkt vor Ort.

Energieeffizienz-Beratung

Als Trendscout im Bereich Energieeffizienz verfügt CP im Zusammenhang mit Pumpen und Motoren über ein breites Spektrum an Dienstleistungen: umfassende Beratung, eingehende Systemanalyse und sorgfältige Planung. Unser Ziel ist es, unsere Kunden tatkräftig zu unterstützen, damit diese den Energieverbrauch ihrer Pumpensysteme optimieren und dadurch langfristig Kosten senken können.

Aufgrund unserer grossen und langjährigen Erfahrung stehen wir heute Kunden aus dem privaten und öffentlichen Sektor mit Rat und Tat zur Seite. Darunter befinden sich Eigentümer und Betreiber von Prozessanlagen für Flüssigkeiten in der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie in diversen anderen Industriezweigen.

Sind Sie interessiert? Haben Sie Fragen? Wir informieren Sie gerne in einem persönlichen Gespräch über die verschiedensten Möglichkeiten.

Magnetgekoppelte Kreiselpumpen aus Edelstahl

MKP

Magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe

MKP-S

Selbstansaugende magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe

MKTP

Magnetgekoppelte Chemieprozess-Tauchpumpe

MKP-ANSI

Magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe

MKPP

Magnetgekoppelte In-Line-Chemieprozess-Peripheralradpumpe

SZMK

Magnetgekoppelte In-Line-Chemieprozesspumpe

Magnetgekoppelte Biotech-Prozesspumpe aus Edelstahl

MKP-Bio

Magnetgekoppelte Kreiselpumpe für die sterile Verfahrenstechnik

Magnetgekoppelte Kreiselpumpen mit PFA-Auskleidung

MKPL

Magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe

MKPL-S

Selbstansaugende magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe

Magnetgekoppelte Kreiselpumpen aus PTFE-Vollkunststoff

MSKP

Magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe

MSKPP

Magnetgekoppelte Chemieprozess-Peripheralradpumpe

MSKS

SelbstansaugendemagnetgekoppelteChemieprozess-Seitenkanalpumpe

Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Gleitringdichtungen

ZMP

3-In-One Chemieprozess-Zerkleinerungspumpe mit Gleitringdichtung: zerkleinern, mischen und fördern

Kreiselpumpe mit PFA-Auskleidung und Doppel-Gleitringdichtung

EB

Chemieprozesspumpe mit Doppel-Gleitringdichtung

Kreiselpumpe mit Keramik-Auskleidung und Doppel-Gleitringdichtung

ET

Chemieprozesspumpe mit Doppel-Gleitringdichtung

Yale





Energieeffizienz in der Industrie nachhaltig – verantwortungsbewusst – ökologisch

Die Industrie ist im Bereich Nachhaltigkeit und Energieeffizienz heutzutage immer stärker gefordert. Pumpen gelten dabei als Schlüsselprodukte: Rund zwei Drittel der industriellen Energie wird von Motorsystemen verbraucht. Weil Pumpensysteme etwa einen Viertel dieses Verbrauchs ausmachen, bergen sie ein immenses Einsparpotential an Energie und Kosten. CP hat dies bereits 1999 erkannt, entsprechend gehandelt und deshalb bei energiesparenden Pumpensystemen eine Vorreiterrolle übernommen.

In den letzten Jahren haben wir zahlreiche Pumpensysteme kontinuierlich hydraulisch optimiert. Damit konnte deren Effizienz um bis zu 30 Prozent gesteigert werden. Gleichzeitig wurde die Sicherheit der Pumpen, der wir uns seit Gründung des Unternehmens im Jahre 1948 vehement verschrieben haben, weiter erhöht.

Wir setzen uns weltweit konsequent für eine nachhaltige Produktion in der Industrie ein: mit energieeffizienten Systemen und mit einem fundierten Know-how in allen Bereichen und Phasen einer industriellen Pumpenanlage – von der Planung über die Produktion und den Betrieb bis zur Qualitätskontrolle. Unsere Kundschaft profitiert von umfassenden und massgeschneiderten Lösungen, die langfristig Kosten und CO₂-Emissionen senken.

Cleaner pumps, cleaner planet: Wir sind überzeugt, dass sich nachhaltiges Forschen, Denken und Handeln jederzeit für alle Partner auszahlt.





Die Verbesserung der Energieeffizienz von Pumpsystemen trägt zu einer nachhaltigen Entwicklung unseres Planeten bei.

Hauptsitz
CP Pumpen AG
Schweiz, Zofingen



**SWISS
MADE**

Vertriebsgesellschaften

CP Pumpen GmbH
Deutschland, Mannheim

CP Pompes SAS
Frankreich, Strassburg

CP Pumps Inc.
USA, Birmingham (AL)

CP Pumps Thailand
Thailand, Bangkok

CP Pump Limited 씨피 펌프 유한회사
Republik Korea, Seoul

Ihren lokalen CP Vertriebspartner finden Sie
auch auf www.cp-pumps.com.
Gerne können Sie CP direkt kontaktieren:
+41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com.

