

MKPL

Pompe normalisée chimie à entraînement magnétique avec revêtement en PFA



La pompe à entraînement magnétique MKPL se révèle idéale pour répondre aux exigences les plus sévères de l'industrie chimique et des autres industries. Ses qualités de conception exceptionnelles ainsi que son rendement permettent de pomper vos liquides corrosifs dans les meilleures conditions de sécurité et de fiabilité, même à des températures élevées.

Le corps de pompe est revêtu de PFA de haute qualité résistant à la corrosion et à la diffusion. Le revêtement PFA est maintenu dans des ancrages à queue d'aronde dans un corps blindé en fonte, présentant une tenue au vide. Ce corps blindé supporte toutes les charges mécaniques pouvant être générées par la pression du système ou les forces provenant de la tuyauterie.

Les paliers, leur conception robuste et le matériau en carbure de silicium pur fritté assurent une très grande fiabilité de fonctionnement des pompes. Les paliers lisses et axiaux sont maintenus centrés à l'aide d'un dispositif anti-rotation par polygone.

La MKPL est disponible en roue centrifuge semi-ouverte ou fermée. La roue semi-ouverte est appropriée pour les bas NPSH, la roue fermée pour des rendements élevés. Afin d'assurer une excellente tenue mécanique, le revêtement en PFA des roues centrifuges est moulé sur un insert métallique, en plus, les roues disposent d'un système anti-desserrage en cas d'inversion du sens de rotation.

La pompe se compose d'un nombre réduit d'éléments robustes. Leur conception modulaire poussée facilite le montage et limite les coûts d'intervention et de pièces de rechange. Les dimensions de raccordement et les caractéristiques de performance satisfont la norme DIN EN ISO 2858. Dans chaque installation, les pompes utilisées jusqu'à maintenant peuvent sans problème être remplacées par les pompes MKPL.

Exécution

Monobloc, chaise de palier

Montage

- Socle commun
- Horizontal

Matériaux du corps

- Fonte (GGG 40.3)/revêtement en PFA résistant au vide

Protection de la pompe

- Surveillance des fuites sur l'enveloppe de confinement
- Sonde de température Pt100
- Détecteur de charge du moteur

Industries, précédés et liquides pompés

En savoir plus sur les applications typiques :





Caractéristiques techniques

Débit (min./max.)	0,5 à 400 m ³ /h
Hauteur de refoulement (min./max.)	3 à 90 m
Température (min./max.)	-20 à +200°C
Viscosité cinématique	0,5 à 350 mm ² /s
Matières solides jusqu'à 10 %, en fonction du fluide refoulé.	

Directives et normes

Directive Machines CE

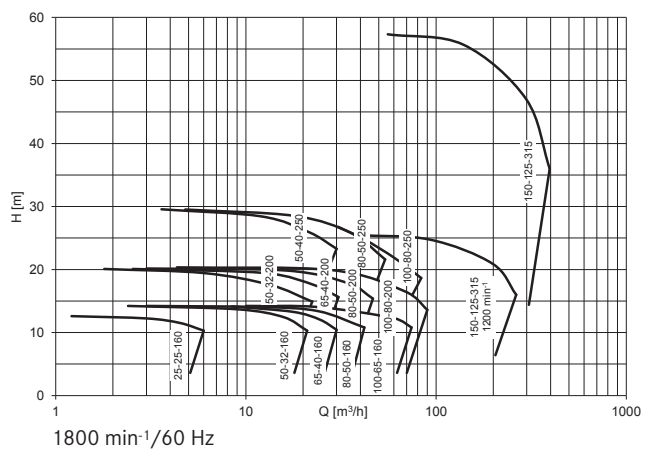
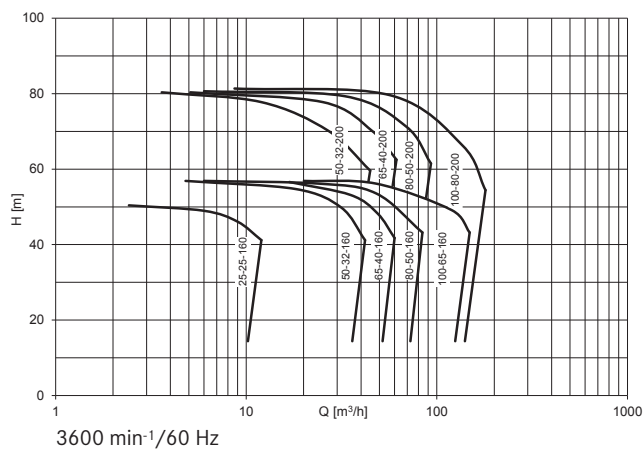
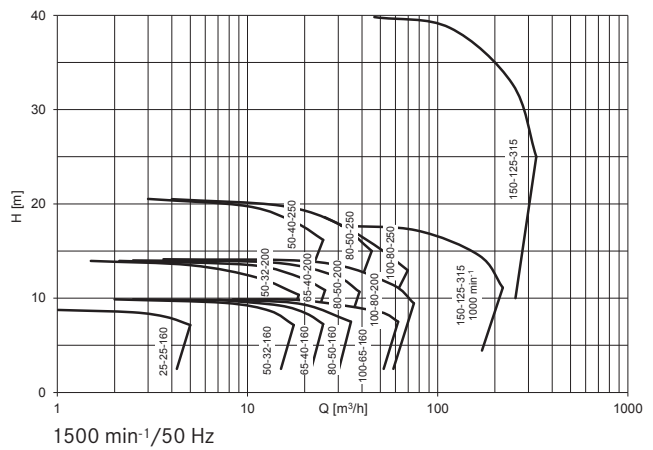
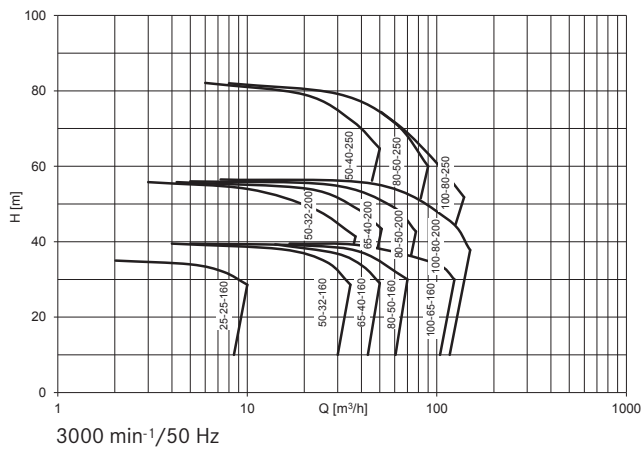
Directive ATEX CE

FDA 21 CFR §177

DIN EN ISO 2858

DIN EN ISO 5199

DIN EN ISO 15783



Vous pouvez également trouver votre partenaire commercial CP local à l'adresse www.cp-pumps.com.
 Vous pouvez également contacter directement CP : +41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com.

