

MKP-S

Pompe normalisée chimie auto-amorçante à entraînement magnétique en acier inoxydable



La pompe à entraînement magnétique MKP-S se révèle idéale pour répondre aux exigences les plus sévères de l'industrie chimique et des autres industries. Ses qualités de conception exceptionnelles ainsi que son rendement permettent de pomper vos liquides les plus difficiles dans les meilleures conditions de sécurité et de fiabilité - jusqu'à 8,5 m de profondeur.

La MKP-S est conçue selon le principe de l'entraînement magnétique inversé. Il en résulte une absence de porte palier. Le palier central en une seule pièce de la roue centrifuge est donc toujours parfaitement lubrifié et refroidi par le liquide pompé.

La roue centrifuge de la pompe tourne autour d'un axe fixe, sans porte-à-faux. L'ensemble est équilibré hydrauliquement de façon optimale limitant les forces qui agissent sur le palier ce qui augmente la fiabilité de la pompe.

Le réservoir d'amorçage est intégré dans le corps de pompe. Un réservoir de charge séparé n'est pas nécessaire car la pompe évacue la conduite d'aspiration elle-même en créant un vide. Même de l'air dans la conduite d'aspiration ne présente pas de problème.

La MKP-S est de ce fait très compacte et sans cul-de-sac. Elle se compose d'un nombre réduit d'éléments robustes. Sa conception modulaire poussée facilite le montage et limite les coûts d'intervention et de pièces de rechange. De plus, de nombreuses options sont disponibles.

Exécution

Monobloc, chaise de palier

Montage

- Socle commun
- Socle de pompe

Matériaux du corps

- Acier inoxydable 1.4581 (316Nb)*
- Acier inoxydables (par ex. 1.4306, Uranus® B6)*
- Alliages duplex (par ex. 1.4517)
- Alliages à base de nickel (par ex. Hastelloy® C4, C22)*
- Nickel (par ex. 2.4170)
- Alliages de titane

*également disponible pour **corps avec chauffage**

Protection de la pompe

- Surveillance de la température de l'enveloppe de confinement
- Sonde de température Pt100
- Détecteur de charge du moteur

Industries, précédés et liquides pompés

En savoir plus sur les applications typiques :





Caractéristiques techniques

Débit (min./max.) 1 à 80 m³/h

Hauteur de refoulement (min./max.) 5 à 60 m

Température (min./max.) -100 à +250°C

Viscosité cinématique 0,5 à 350 mm²/s

Matières solides jusqu'à 30 % et grosseur de grain de 1 mm, en fonction du fluide refoulé.

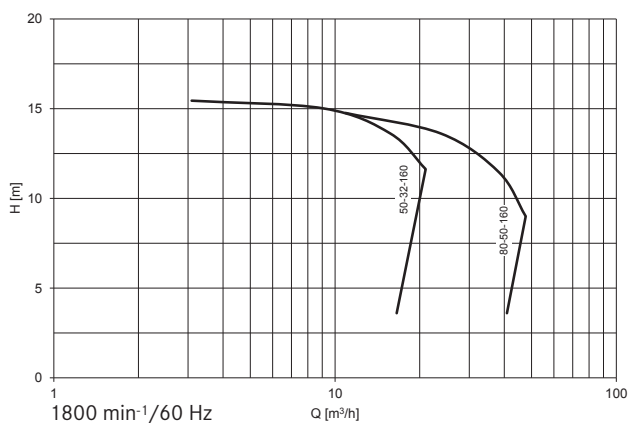
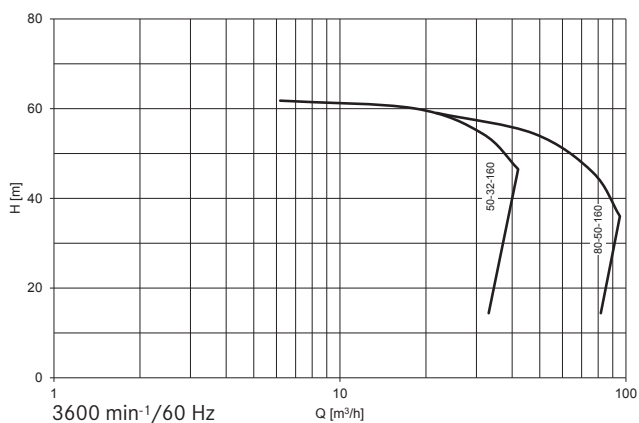
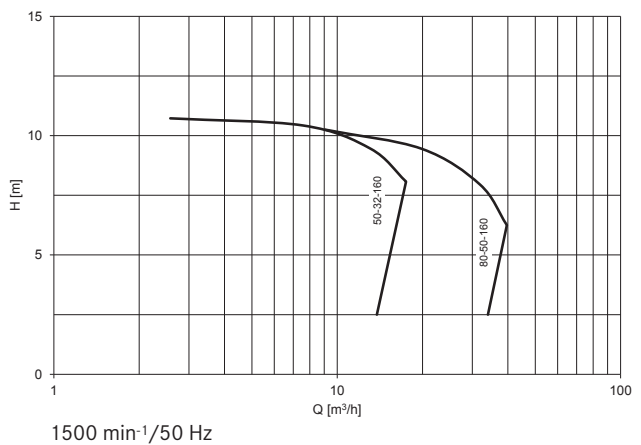
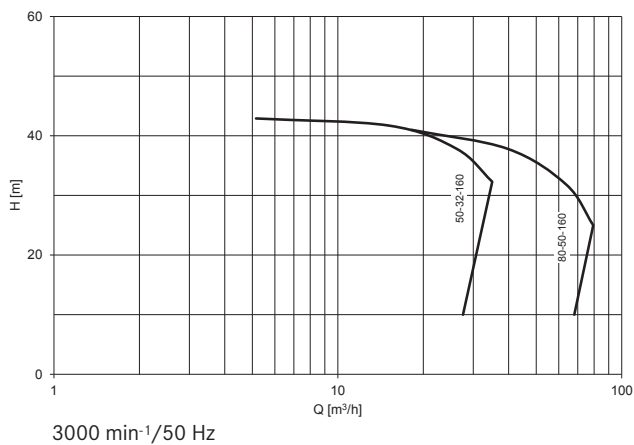
Directives et normes

Directive Machines CE

Directive ATEX CE

DIN EN ISO 5199

DIN EN ISO 15783



Vous pouvez également trouver votre partenaire commercial CP local à l'adresse www.cp-pumps.com.
Vous pouvez également contacter directement CP : +41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com.

