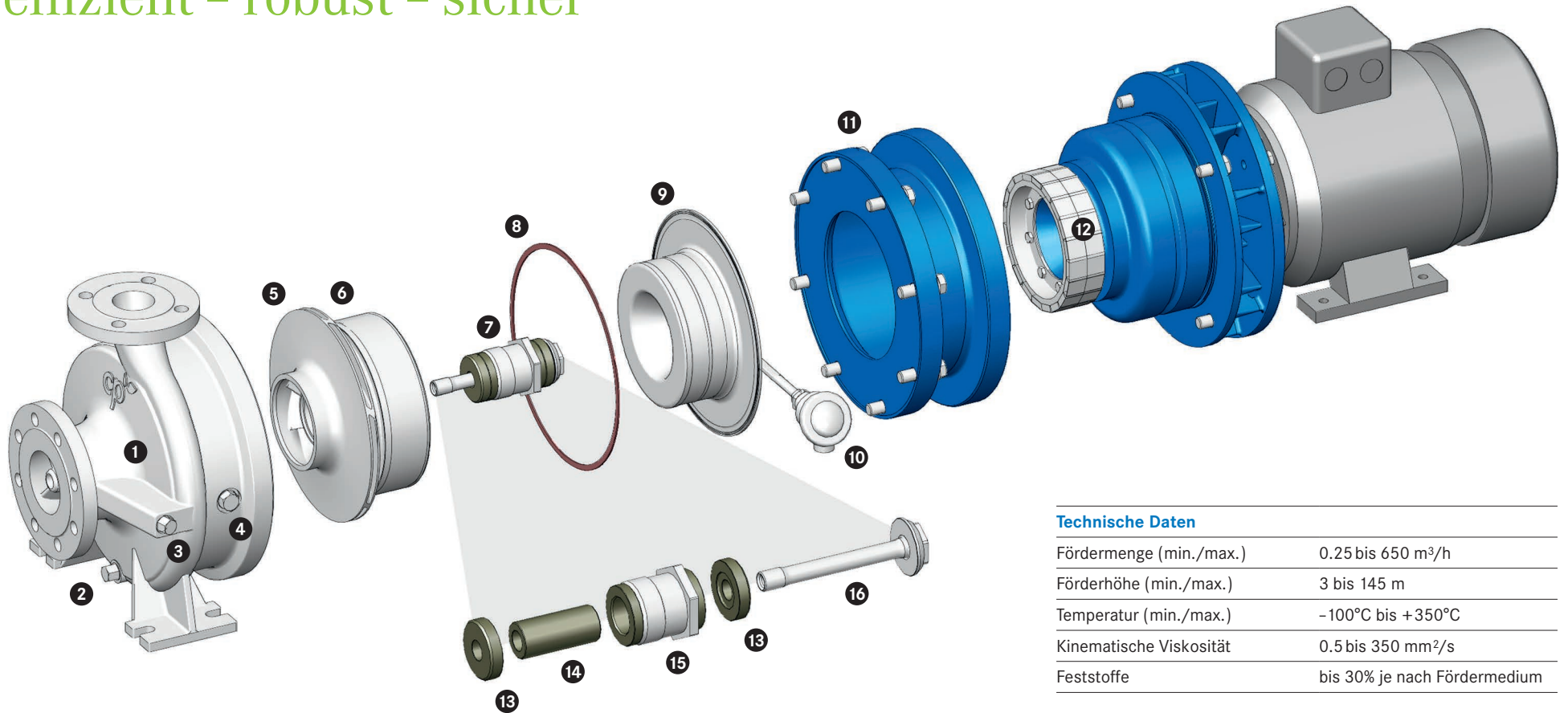


MKP – Magnetgekuppelte Chemieprozesspumpe aus Edelstahl

effizient – robust – sicher



- 1 Pumpengehäuse
- 2 Gehäuseentleerungsanschluss
- 3 Interne Lagerschmierung oder externer Spülanschluss
- 4 Pt100 Temperatursondenanschluss
- 5 Laufrad
- 6 Am Laufrad befestigter innenliegender Magnetrotor (produktseitig)

- 7 Gleitlager (Laufradbefestigung mittels Spannhülse)
- 8 Gehäusedichtung
- 9 Hermetisch dichter Spalttopf
- 10 Thermoelement am Spalttopf
- 11 Laterne

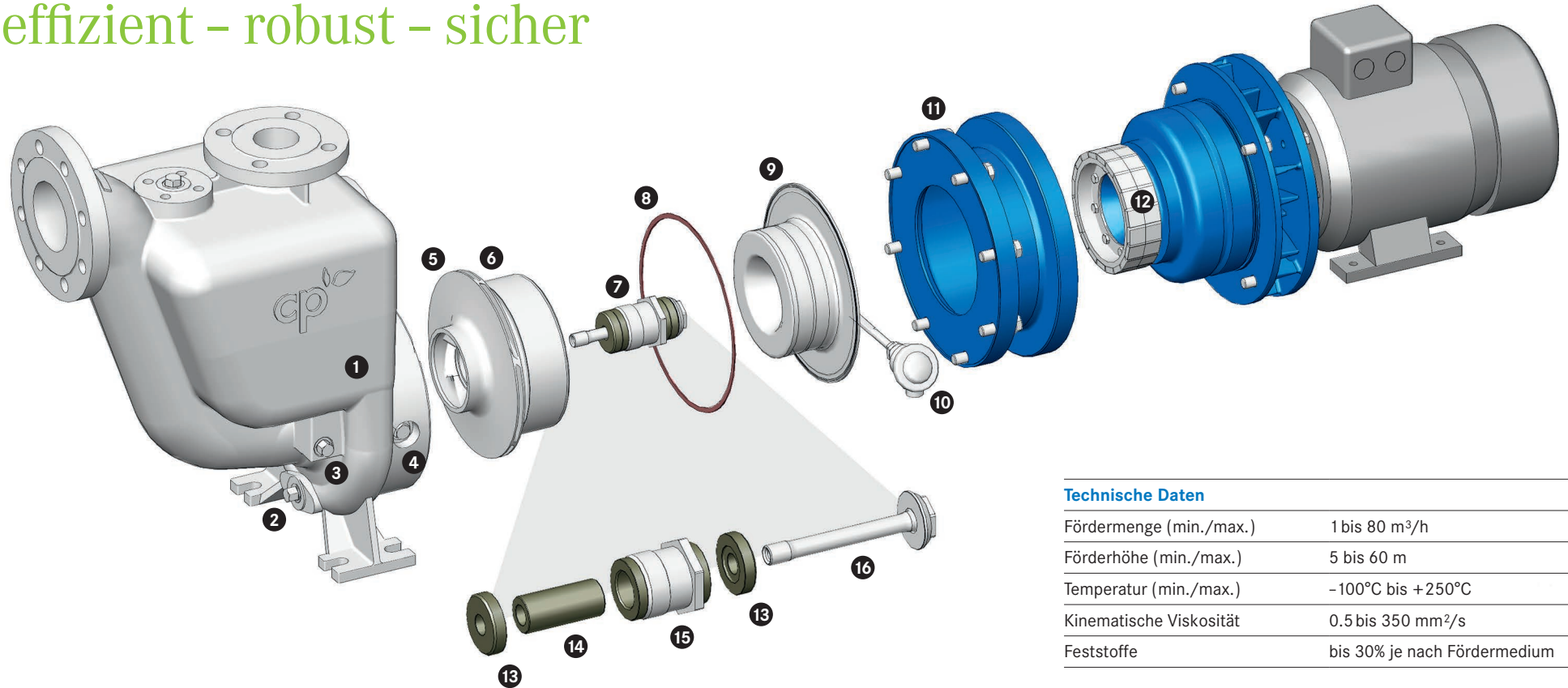
Technische Daten

Fördermenge (min./max.)	0.25 bis 650 m ³ /h
Förderhöhe (min./max.)	3 bis 145 m
Temperatur (min./max.)	-100°C bis +350°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm ² /s
Feststoffe	bis 30% je nach Fördermedium

- 12 An der Schwungmasse befestigter aussenliegender Magnetrotor (atmosphärenseitig)
- 13 Axiallagerring
- 14 Lagerhülse
- 15 Lagerbuchse
- 16 Spannhülse

MKP-S – Selbstansaugende Magnetgekuppelte Chemieprozesspumpe aus Edelstahl

effizient – robust – sicher



- 1 Pumpengehäuse mit integriertem Saugbehälter
- 2 Gehäuseentleerungsanschluss
- 3 Interne Lagerschmierung oder externer Spülanschluss
- 4 Pt100 Temperatursondenanschluss
- 5 Laufrad
- 6 Am Laufrad befestigter innenliegender Magnetrotor (produktseitig)

- 7 Gleitlager (Laufradbefestigung mittels Spannhülse)
- 8 Gehäusedichtung
- 9 Hermetisch dichter Spalttopf
- 10 Thermoelement am Spalttopf
- 11 Laterne

Technische Daten

Fördermenge (min./max.)	1 bis 80 m ³ /h
Förderhöhe (min./max.)	5 bis 60 m
Temperatur (min./max.)	-100°C bis +250°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm ² /s
Feststoffe	bis 30% je nach Fördermedium

- 12 An der Schwungmasse befestigter aussenliegender Magnetrotor (atmosphärenseitig)
- 13 Axiallagerring
- 14 Lagerhülse
- 15 Lagerbuchse
- 16 Spannhülse