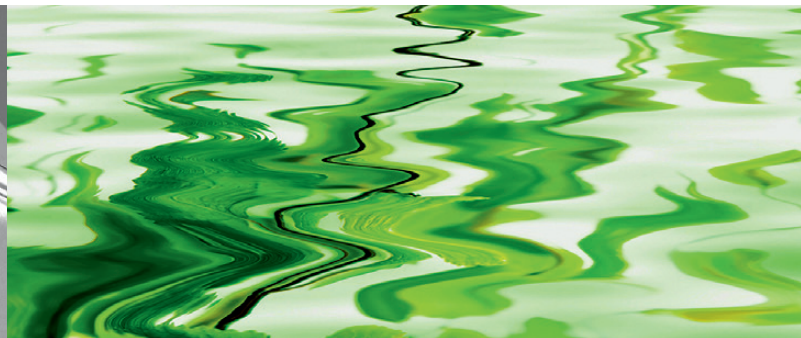


MKP-Bio

Magnetgekuppelte Biotech-Prozesspumpe aus Edelstahl



Die dichtunglose Magnetkupplungspumpe MKP-Bio wurde für die sterile Förderung von flüssigen Medien in der pharmazeutischen und biotechnischen Industrie sowie in der Lebensmittelindustrie konstruiert. Entwickelt wurde sie gemäss den EHEDG-Empfehlungen. Die MKP-Bio erfüllt vollumfänglich die Norm DIN EN ISO 12462 und die Hygienestandards 3-A.

Weil die Pumpe keine Wellenabdichtung aufweist, können keine Mikroorganismen eindringen. Das Drehmoment wird über eine Magnetkupplung übertragen, die nach dem umgekehrten Antriebsprinzip ausgeführt ist. Dank ihrer besonderen Konstruktion benötigt die Pumpe auch keinen Gleitlagerträger. Die einteilige, zentral angeordnete Laufradlagerung wird mit der gepumpten Flüssigkeit optimal gespült und gekühlt. Dadurch werden hervorragende Laufeigenschaften erreicht.

Das Laufrad der Pumpe dreht sich nach dem Kreiselpinzip stabil um eine stationäre Achse und ist hydraulisch optimal ausbalanciert. Es wirken nur geringe Lagerkräfte, was die Betriebssicherheit erhöht.

Die MKP-Bio ist tottraumfrei ausgeführt, kompakt konstruiert. Das Innere besteht aus wenigen und robusten Einzelteilen. Zur Validierung kann das Laufrad ohne Werkzeuge entnommen werden. Dank ihrer vertikalen Aufstellung lässt sich die MKP-Bio durch den Saugstutzen ohne zusätzliche Spül-, Entleer- oder Entlüftungsanschlüsse komplett entleeren. Die Anschlüsse sind für CIP und SIP geeignet. Alle medienberührten Werkstoffe sind FDA-zertifiziert. Für die MKP-Bio sind vielfältige Optionen verfügbar.

Ausführungen

Monoblock

Aufstellungen

- Dreibeinstander mit Federung, Dämpfung und kugelförmiger Fussfläche
- Winkelstander
- Vertikal

Gehäusematerialien

- Edelstahl 1.4404/1.4435 (316L)
- Edelstähle (z.B. 1.4306, Uranus® B6)
- Nickelbasislegierungen (z.B. Hastelloy® C4, C22)

Pumpenschutz

- Thermoelement am Spalttopf
- Motorbelastungssensor

Industrien, Prozesse und Flüssigkeiten

Erfahren Sie mehr über typische Anwendungen:



EHEDG Reinigbarkeitstest
Für eine Kreiselpumpe mit Magnetantrieb
Test: Nr. 10/11.98 Firma CP Pumpen AG, Zofingen, Schweiz
Lehrstuhl für Verfahrenstechnik disperser Systeme (VDS)

EHEDG Sterilisierbarkeitstest
Für eine Kreiselpumpe mit Magnetantrieb
Test: Nr. 10/11.98 Firma CP Pumpen AG, Zofingen, Schweiz
Lehrstuhl für Verfahrenstechnik disperser Systeme (VDS)

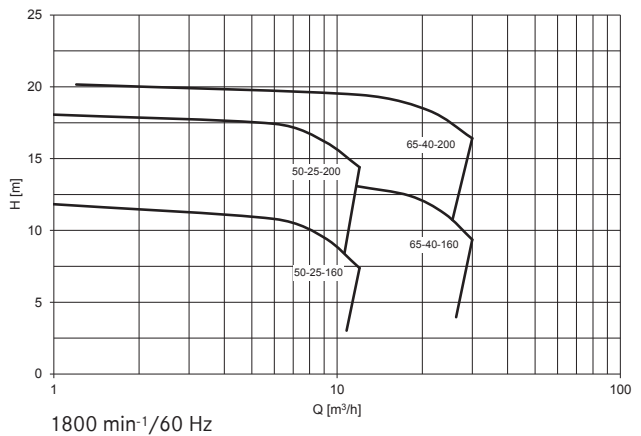
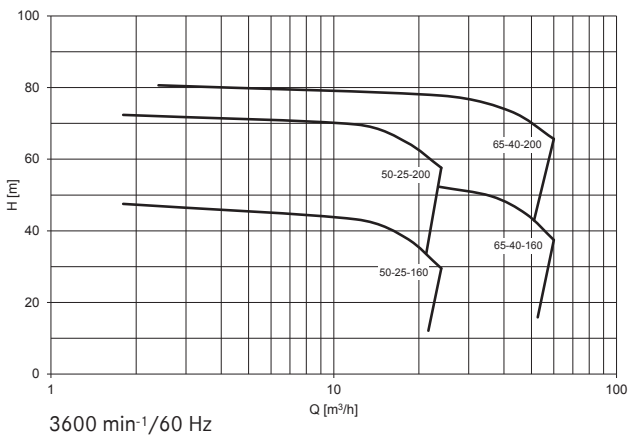
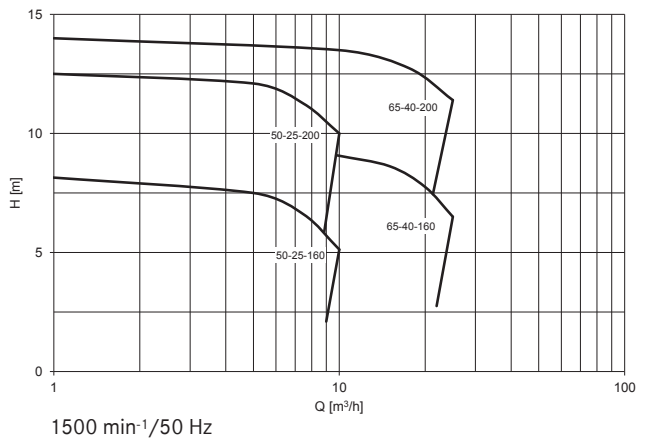
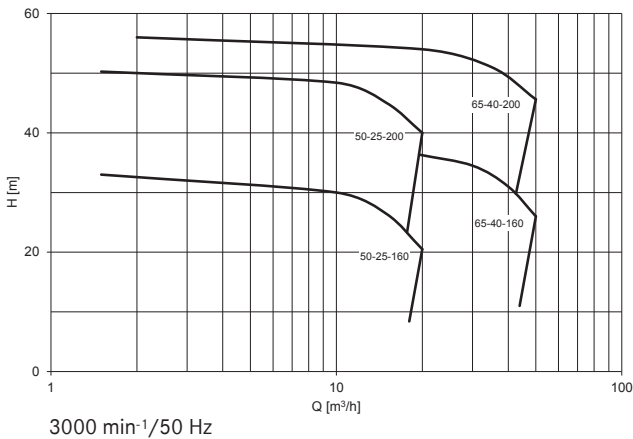


Technische Daten

Fördermenge (min./max.)	0.5 bis 60 m ³ /h
Förderhöhe (min./max.)	5 bis 80 m
Temperatur (min./max.)	-20 bis +150°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm ² /s
Feststoffe	nach technischer Abklärung

Richtlinien und Normen

- EG Maschinenrichtlinie
- EG ATEX Richtlinie
- Hygienestandards 3-A, EHEDG, FDA 21 CFR §177, USP Klasse VI
- DIN EN ISO 12462
- DIN EN ISO 5199
- DIN EN ISO 15783



Ihren lokalen CP Vertriebspartner finden Sie auf www.cp-pumps.com.
Gerne können Sie CP direkt kontaktieren: +41 62 746 85 85 / info@cp-pumps.com.

