

MKPL-S – Selbstansaugende magnetgekoppelte Chemieprozesspumpe mit PFA-Auskleidung

effizient – korrosionsfest – vakuumsicher



- 1 Pumpengehäuse mit PFA-Auskleidung und integriertem Saugbehälter
- 2 Gehäuseentleerungsanschluss
- 3 Flachdichtung
- 4 Läuferereinheit
- 5 Einteiliger, vakuumfester, metallfreier Spalttopf
- 6 Stützring

- 7 Laterne
- 8 Aussenliegender Magnetrotor (atmosphärenseitig)
- 9 PFA-Laufrad mit Metallkern und Dehnbolzen
- 10 O-Ring
- 11 Axiallagerring
- 12 Gleitlagerträger mit PFA-Auskleidung

Technische Daten

Fördermenge (min./max.)	0.5 bis 35 m³/h
Förderhöhe (min./max.)	3 bis 40 m
Temperatur (min./max.)	-20 bis +150°C
Kinematische Viskosität	0.5 bis 350 mm²/s
Feststoffe	bis 10%, je nach Fördermedium

- 13 Lagerhülse
- 14 Innenliegender Magnetrotor mit PFA-Auskleidung (produktseitig)
- 15 Mutter
- 16 Deckel mit PFA-Auskleidung